

**S1F1. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

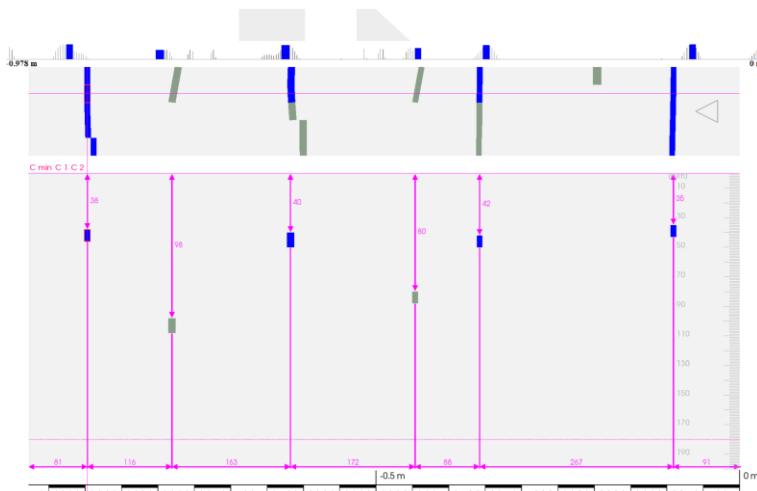
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: SECTOR1  
Lugar: -  
Operario: -  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S1F1.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-24 14:01:16  
Comentario: -



**Figura 1. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

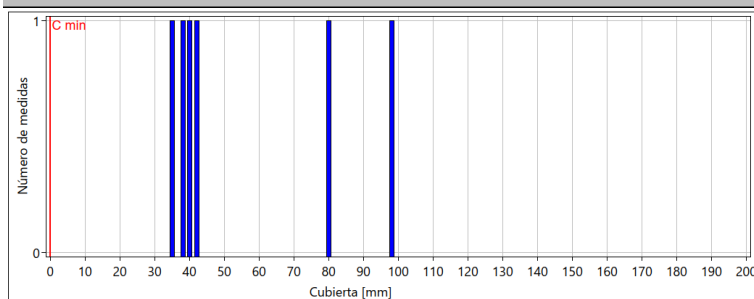
Ancho: 0.978 m  
Ø: 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 6

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 35 mm  
Media: 55 mm  
Mediana: 41 mm  
Máximo: 98 mm  
Desviación estándar: 27 mm

**Distribución de probabilidad de Neville con parámetros estimados**



**Figura 2. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica acero transversal espaciado cada 26 cm con un recubrimiento promedio de 40 mm de referencia #3.

**S1F2. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

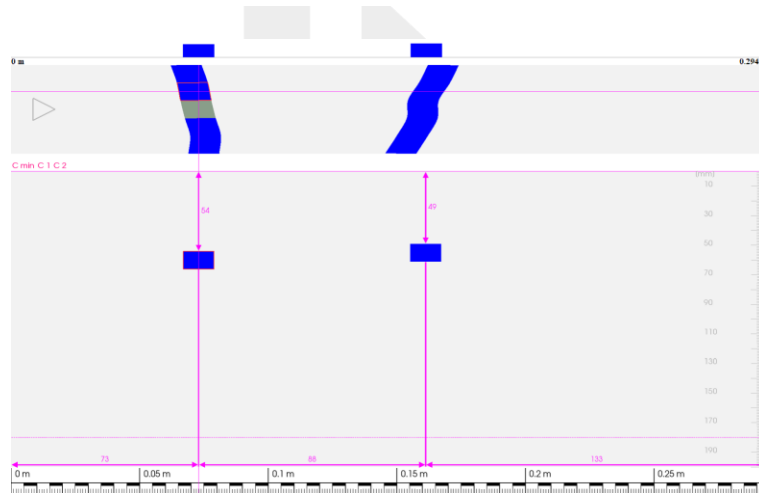
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	SECTOR1	Cliente:	-
Lugar:	-	Objeto:	-
Operario:	-		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S1F2.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-24 14:01:42
Comentario:	-



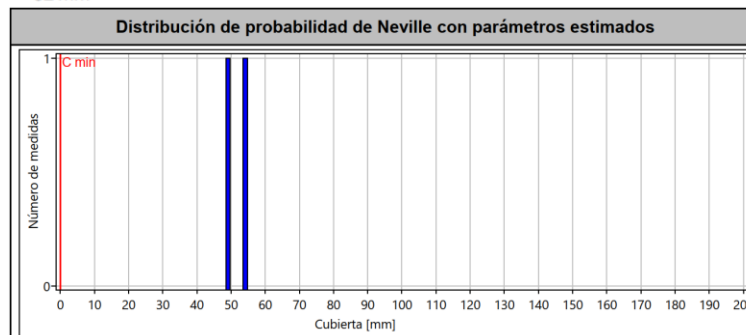
**Figura 3. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	0.294 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Auto		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	49 mm	Máximo:	54 mm
Media:	51 mm	Desviación estándar:	4 mm
Mediana:	52 mm		



**Figura 4. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica dos barras de acero longitudinal con una separación de 8.8 cm con un recubrimiento promedio de 51 mm de referencia #4.

**S1F3. ImageScan Viga Inferior- Cara Lateral- Transversal**

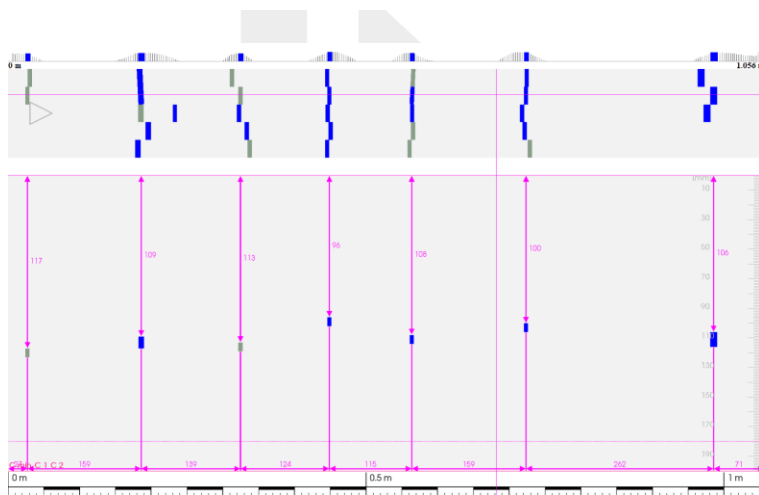
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	SECTOR1	Cliente:	-
Lugar:	-	Objeto:	-
Operario:	-		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

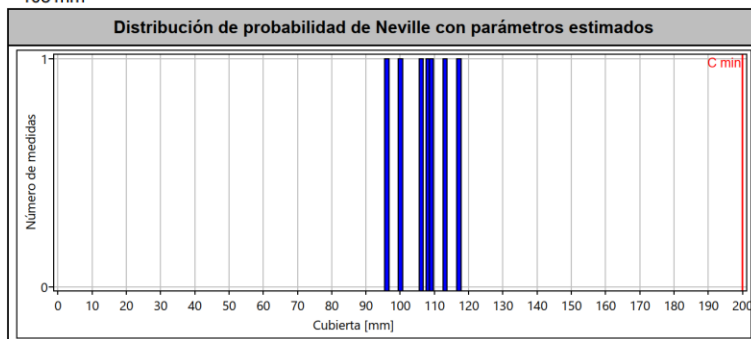
Archivo de escaneo:	S1F3.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-24 14:22:35
Comentario:	-



**Figura 5. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	1.056 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	7
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	96 mm	Máximo:	117 mm
Media:	107 mm	Desviación estándar:	7 mm
Mediana:	108 mm		



**Figura 6. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica acero transversal espaciado cada 15 cm con un recubrimiento promedio de 100 mm de referencia #3.

**S1F4. ImageScan Viga Inferior- Cara Lateral- Longitudinal**

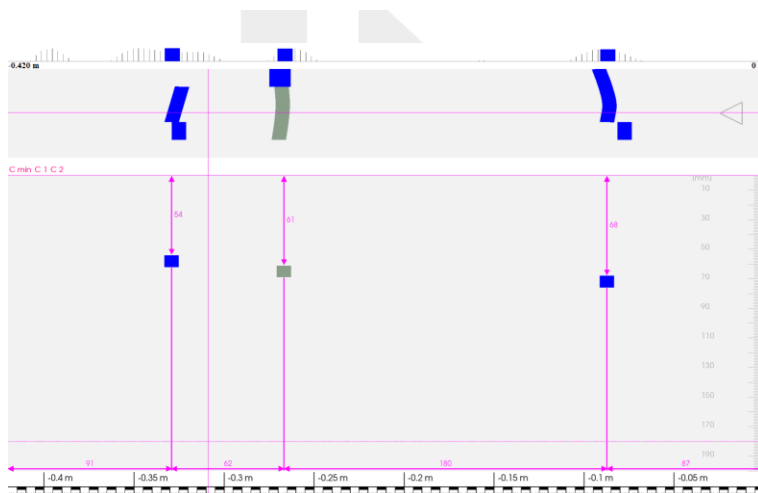
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	SECTOR1	Cliente:	-
Lugar:	-	Objeto:	-
Operario:	-		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

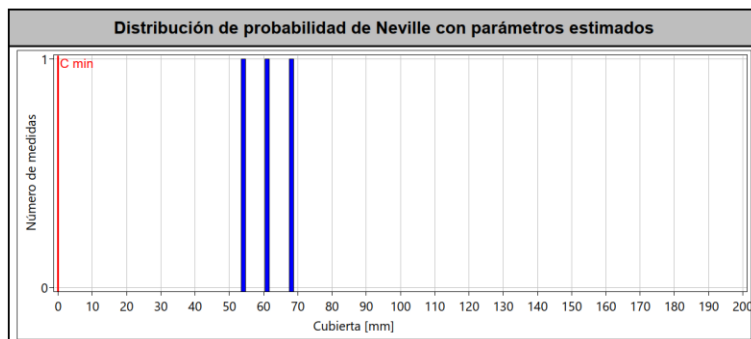
Archivo de escaneo:	S1F4.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-24 14:22:56
Comentario:	-



**Figura 7. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.420 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	3
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	54 mm	Máximo:	68 mm
Media:	61 mm	Desviación estándar:	7 mm
Mediana:	61 mm		



**Figura 8. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican tres barras de acero longitudinal con una separación entre 6.2 y 18 cm con un recubrimiento promedio de 61 mm de referencia #3.



**S1F5. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Transversal**

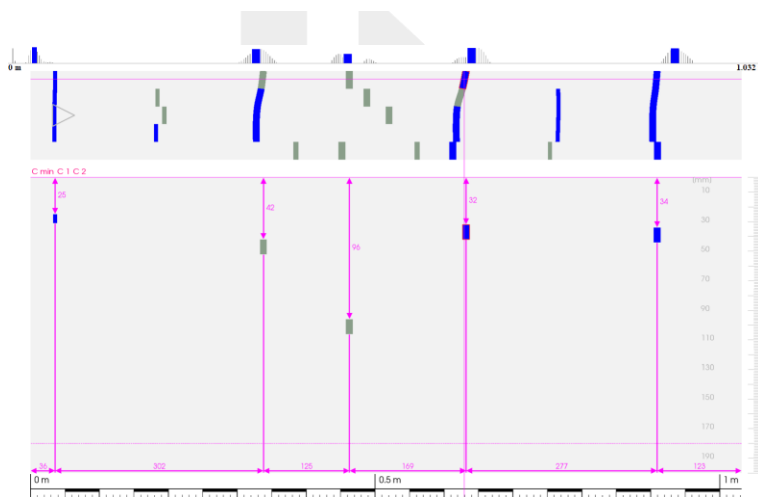
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	SECTOR1	Cliente:	-
Lugar:	-	Objeto:	-
Operario:	-		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

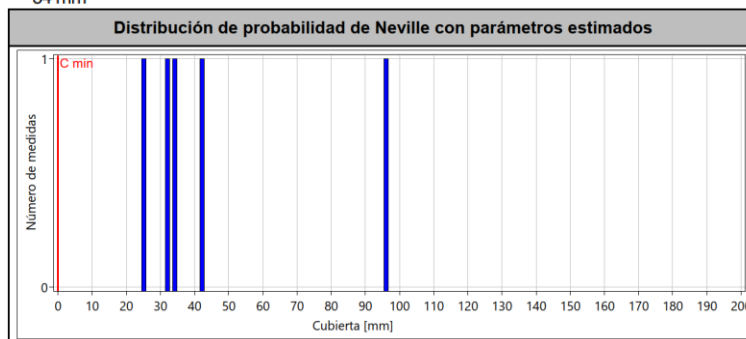
Archivo de escaneo:	S1F5.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-24 14:29:40
Comentario:	-



**Figura 9. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	1.032 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	5
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	25 mm	Máximo:	96 mm
Media:	45 mm	Desviación estándar:	29 mm
Mediana:	34 mm		



**Figura 10. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica acero transversal espaciado cada 30 cm con un recubrimiento promedio de 35 mm de referencia #3.

**S1F6. ImageScan Vega Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

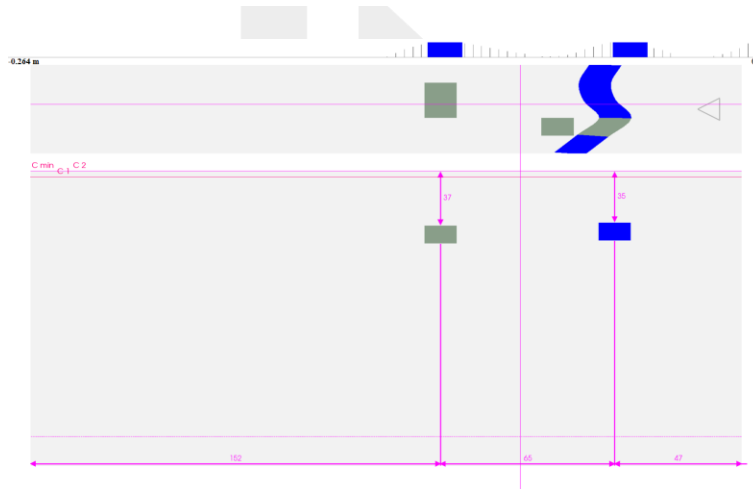
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	SECTOR1	Cliente:	-
Lugar:	-	Objeto:	-
Operario:	-		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S1F6.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-24 14:30:40
Comentario:	-



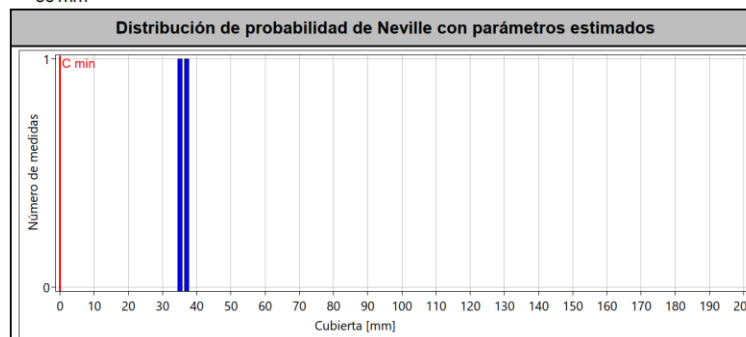
**Figura 11. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.264 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	35 mm	Máximo:	37 mm
Media:	36 mm	Desviación estándar:	1 mm
Mediana:	36 mm		



**Figura 12. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal con una separación entre 6.5 cm con un recubrimiento promedio de 36 mm de referencia #4.

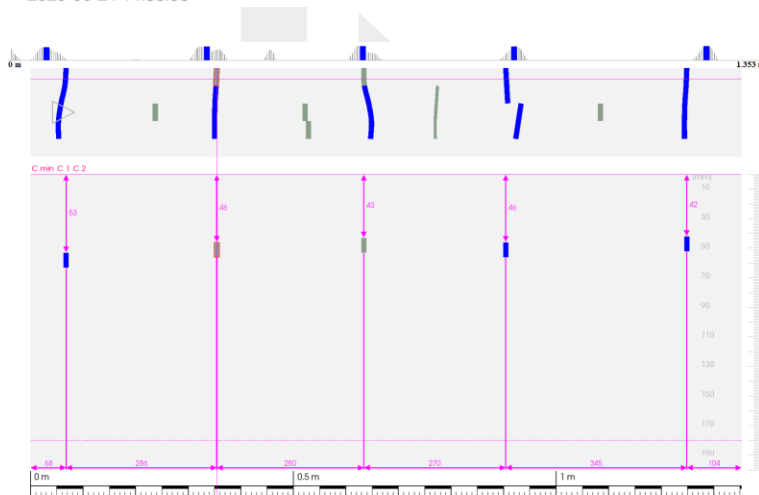
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	SECTOR1	Cliente:	-
Lugar:	-	Objeto:	-
Operario:	-		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

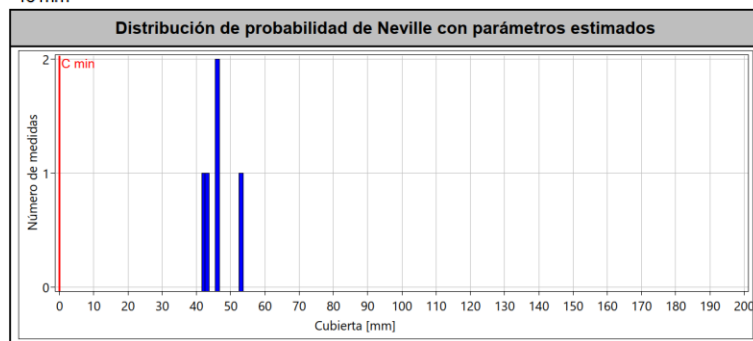
Archivo de escaneo:	S1F7.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-24 14:38:38



**Figura 13. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	1.353 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	5
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	42 mm	Máximo:	53 mm
Media:	46 mm	Desviación estándar:	4 mm
Mediana:	46 mm		



**Figura 14. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica acero transversal espaciado cada 28 cm con un recubrimiento promedio de 46 mm de referencia #3.

**S1F7. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Transversal**

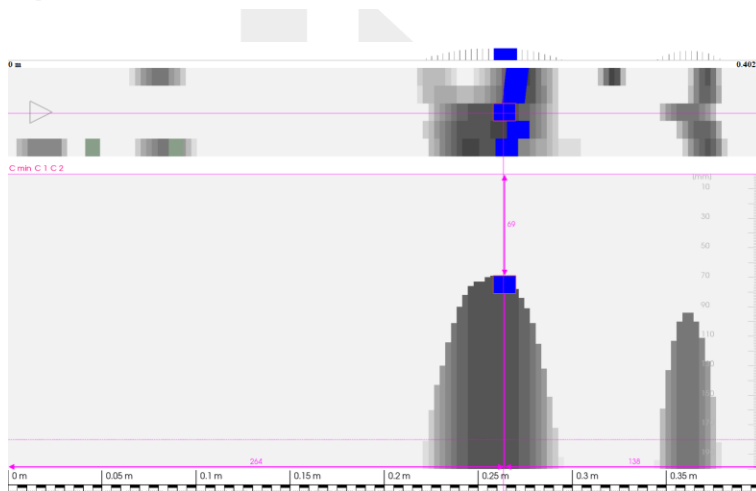
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	SECTOR1	Cliente:	-
Lugar:	-	Objeto:	-
Operario:	-		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S1F8.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-24 14:39:53
Comentario:	-



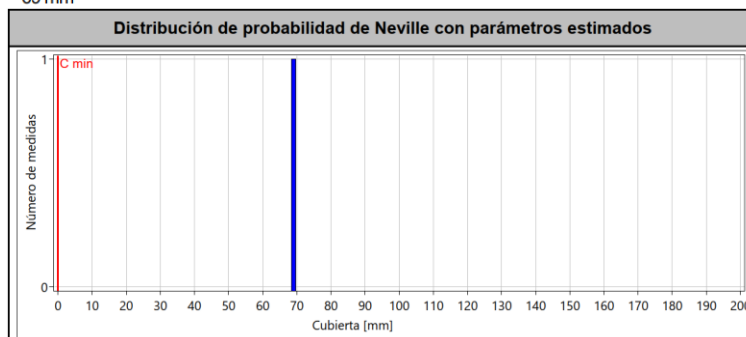
**Figura 15. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	0.402 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	1
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	69 mm	Máximo:	69 mm
Media:	69 mm	Desviación estándar:	0 mm
Mediana:	69 mm		



**Figura 16. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica una barra de acero longitudinal con un recubrimiento promedio de 69 mm de referencia #4. Además, se observa una posible detección de un material ferroso que el programa no analiza como barra, sin embargo, coincide con la ubicación de barras anteriormente detectadas.

**S1F8. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector2 Cliente: -  
Lugar: Centro de convenciones Objeto: -  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S2F1-CL-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-24 09:26:01  
Comentario: -



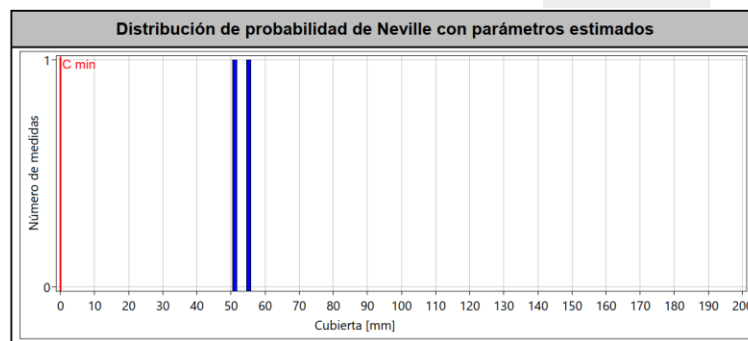
**Figura 17. Imagen de ImageScan**

### Segmento:

Ancho: 0.828 m Posición: -  
Ø: 6 mm +/- 2 mm Número de hierros de armadura: 2  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla  
Superposición: -

### Estadística: Cubierta

Mínimo: 60 mm Máximo: 63 mm  
Media: 61 mm Desviación estándar: 2 mm  
Mediana: 62 mm



**Figura 18. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica acero transversal espaciado cada 30 cm con un recubrimiento promedio de 61 mm de referencia #3.

**S2F1. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Transversal**

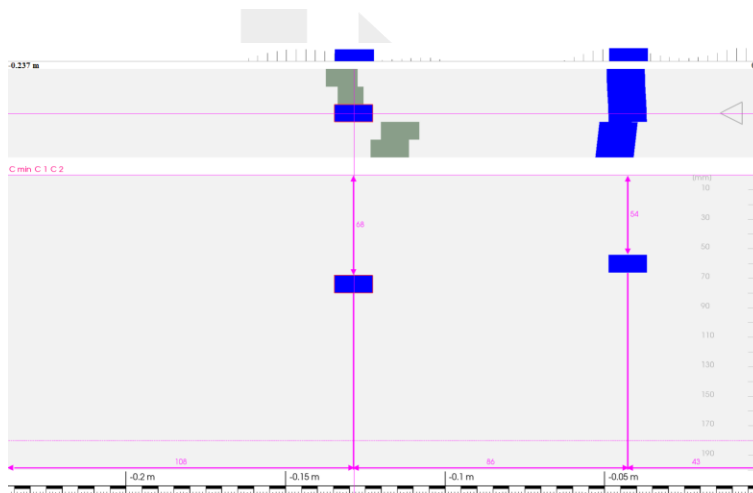
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector2 Cliente: -  
Lugar: Centro de convenciones Objeto: -  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S2F2-CL-VL.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-24 09:26:35  
Comentario: -



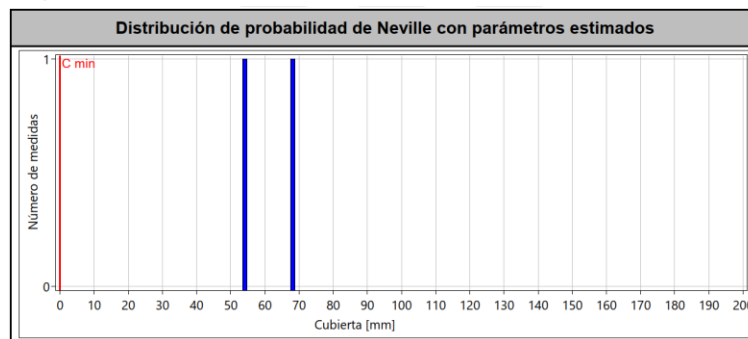
**Figura 19. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho: 0.237 m Posición: -  
Ø: 10 mm +/- 2 mm Número de hierros de armadura: 2  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

### Estadística: Cubierta

Mínimo: 54 mm Máximo: 68 mm  
Media: 61 mm Desviación estándar: 10 mm  
Mediana: 61 mm



**Figura 20. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal con un recubrimiento promedio de 61 mm de referencia #4.

**S2F2. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

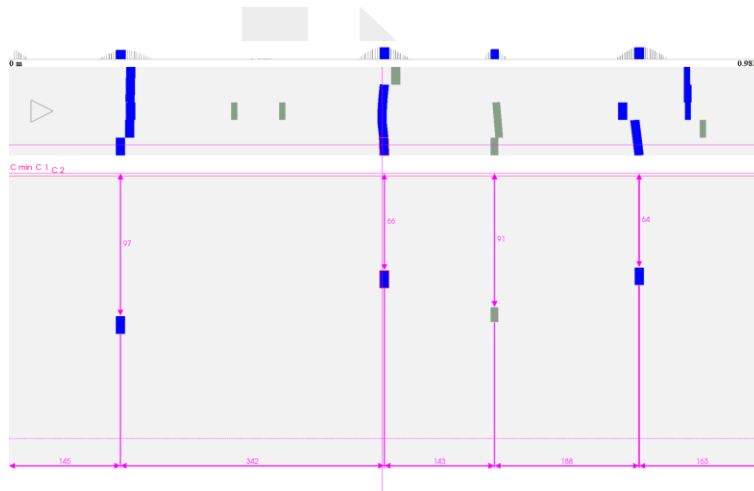
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector2 Cliente: -  
Lugar: Centro de convenciones Objeto: -  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

### Información del escaneo:

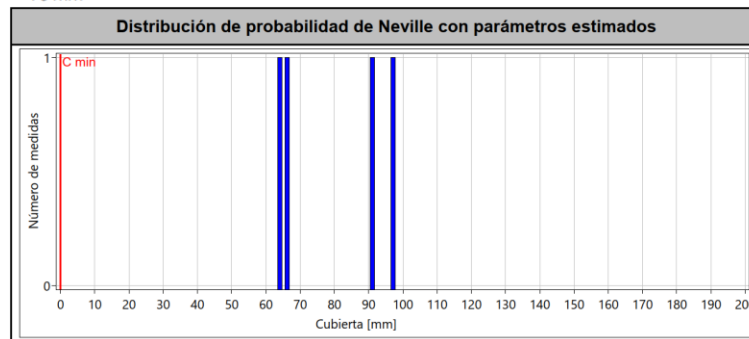
Archivo de escaneo: S2F3-CL-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-24 09:34:39  
Comentario: -



**Figura 21. Imagen de ImageScan**

### Segmento:

Ancho: 0.981 m Posición: -  
Ø: 10 mm +/- 2 mm Número de hierros de armadura: 4  
Cubierta: Auto  
Mdo de detección: Varilla  
**Estadística: Cubierta**  
Mínimo: 64 mm Máximo: 97 mm  
Media: 79 mm Desviación estándar: 17 mm  
Mediana: 79 mm



**Figura 22. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica acero transversal espaciado cada aproximadamente 33 cm con un recubrimiento promedio de 79 mm de referencia #4.

**S2F3. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Transversal**

## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector2 Cliente: -  
Lugar: Centro de convenciones Objeto: -  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S2F4-CL-V-L.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-24 09:36:33  
Comentario: -

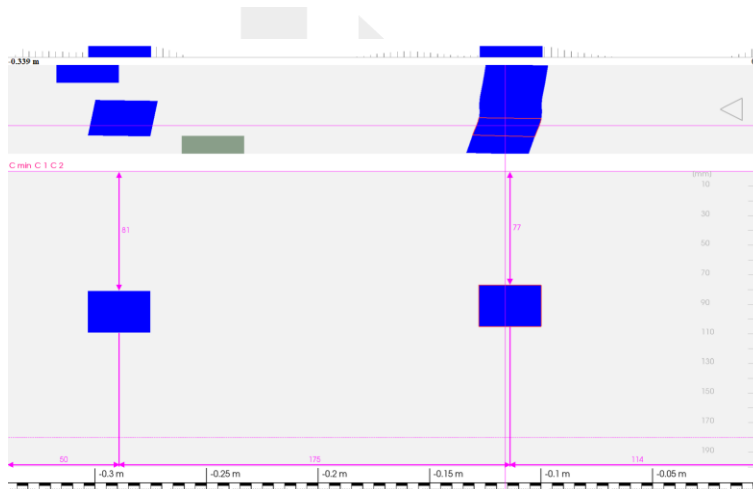


Figura 23. Imagen de Imagescan

### Segmento:

Ancho: 0.339 m Posición: -  
Ø: 25 mm +/- 2 mm Número de hierros de armadura: 2  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

### Estadística: Cubierta

Mínimo: 77 mm Máximo: 81 mm  
Media: 79 mm Desviación estándar: 3 mm  
Mediana: 79 mm

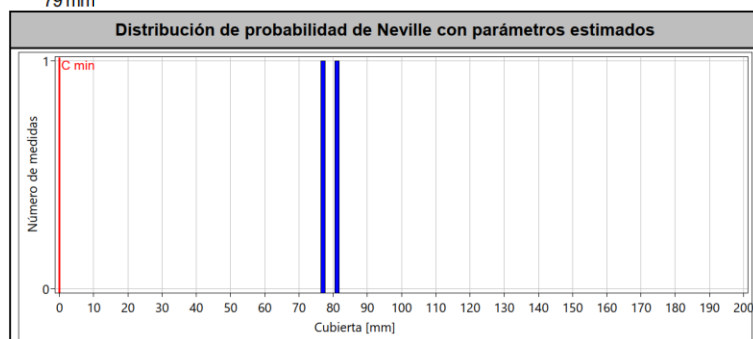


Figura 24. Distribución de probabilidad de recubrimientos

Se identifican dos barras de acero longitudinal con un recubrimiento promedio de 79 mm de referencia #8.

**S2F4. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**



## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector2 Cliente: -  
Lugar: Centro de convenciones Objeto: -  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S2F5-CS-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-24 11:21:25  
Comentario: -

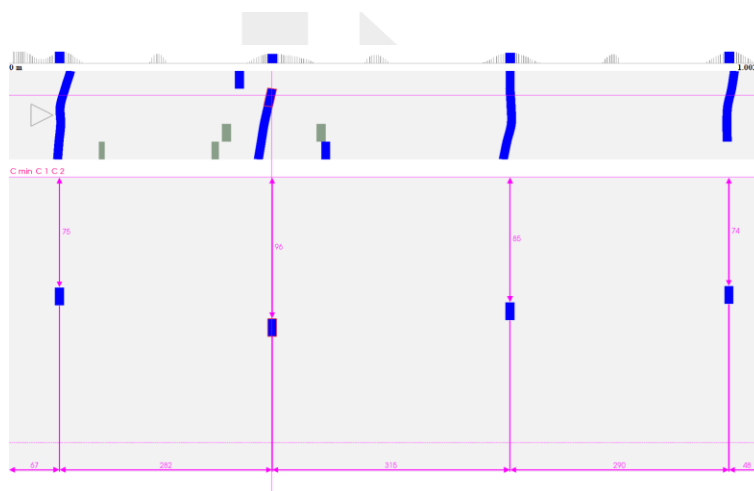


Figura 25. Imagen de Imagescan

### Segmento:

Ancho: 1.002 m Posición: -  
Ø: 10 mm +/- 2 mm Número de hierros de armadura: 4  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Vanilla  
**Estadística: Cubierta**  
Mínimo: 74 mm Máximo: 96 mm  
Media: 82 mm Desviación estándar: 10 mm  
Mediana: 80 mm

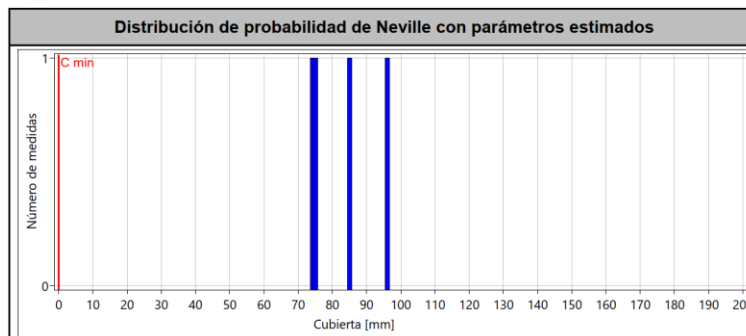


Figura 26. Distribución de probabilidad de recubrimientos

Se identifica acero transversal espaciado cada 30 cm con un recubrimiento promedio de 82 mm de referencia #4.

**S2F5. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

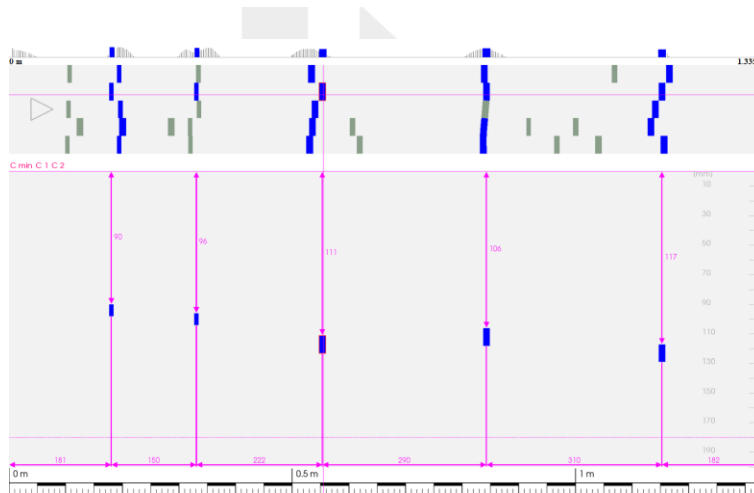
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector2 Cliente: -  
Lugar: Centro de convenciones Objeto: -  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

### Información del escaneo:

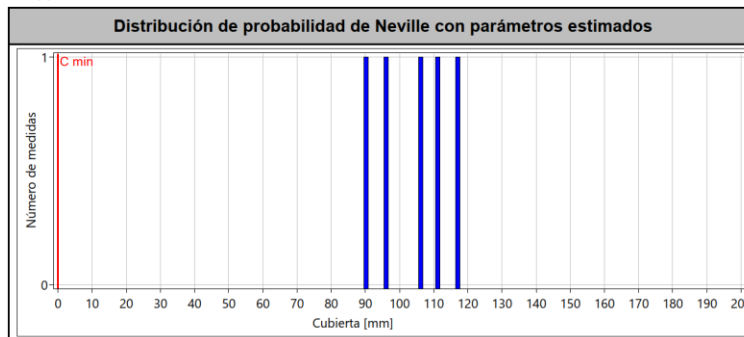
Archivo de escaneo: S2F6-CL-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-24 13:38:26  
Comentario: -



**Figura 27. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho: 1.335 m Posición: -  
Ø: 10 mm +/- 2 mm Número de hierros de armadura: 5  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla  
**Estadística: Cubierta**  
Mínimo: 90 mm Máximo: 117 mm  
Media: 104 mm Desviación estándar: 11 mm  
Mediana: 106 mm



**Figura 28. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican cuatro barras de acero transversal espaciadas cada aproximadamente 30 cm y una barra espaciada a 15cm, con un recubrimiento promedio de 104 mm de referencia #4.

**S2F6. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Transversal**

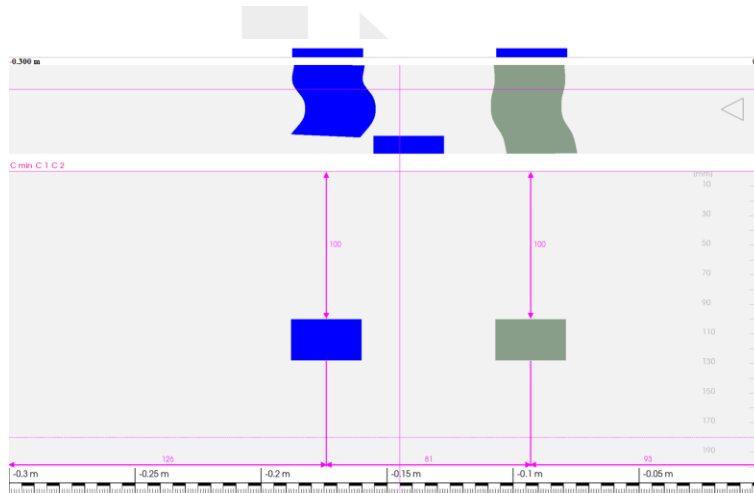
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector2 Cliente: -  
Lugar: Centro de convenciones Objeto: -  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

### Información del escaneo:

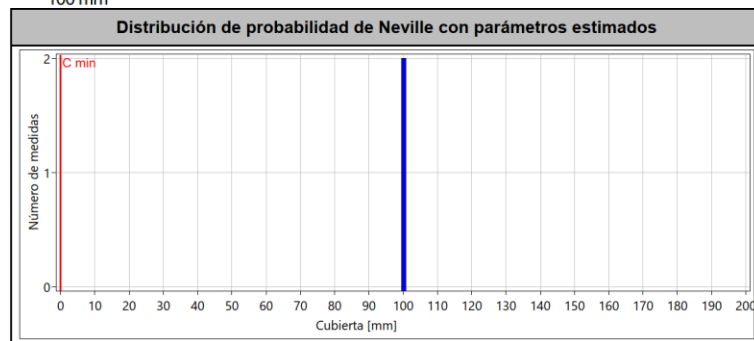
Archivo de escaneo: S2F7-CL-VL.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-24 11:22:03  
Comentario: -



**Figura 29. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho: 0.300 m Posición: -  
Ø: 25 mm +/- 2 mm Número de hierros de armadura: 2  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla  
**Estadística: Cubierta**  
Mínimo: 100 mm Máximo: 100 mm  
Media: 100 mm Desviación estándar: 0 mm  
Mediana: 100 mm



**Figura 30. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal con un recubrimiento promedio de 100 mm de referencia #8.

**S2F7. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

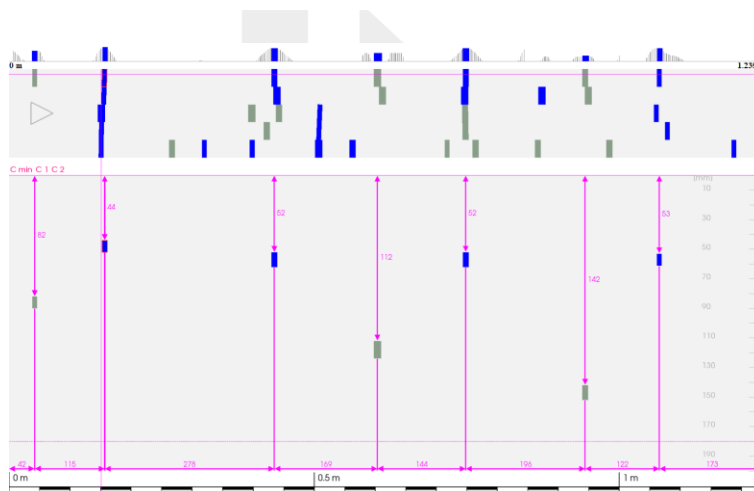
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector3	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

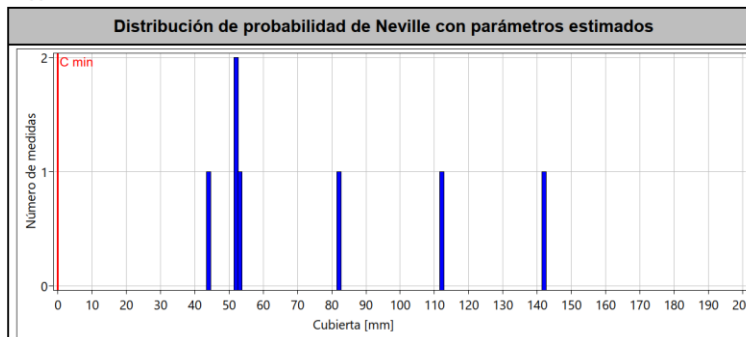
Archivo de escaneo:	S3F1-CL-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-27 10:48:02
Comentario:	-



**Figura 31. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	1.239 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	7
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	44 mm	Máximo:	142 mm
Media:	76 mm	Desviación estándar:	37 mm
Mediana:	53 mm		



**Figura 32. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular cuatro barras de acero transversal espaciadas entre 25 y 30 cm, con un recubrimiento promedio de 53 mm de referencia #3. La medición presenta datos inconsistentes posiblemente debido al estado de corrosión en el acero en la zona medida del elemento.

**S3F1. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Transversal**

## Hilti PROFIS Detection Report

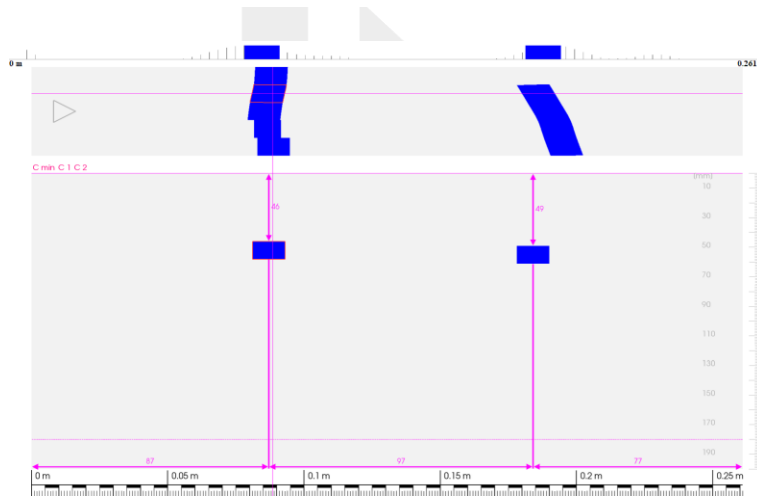
### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector3  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S3F2-CL-V-L.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-27 10:49:08  
Comentario: -



**Figura 33. Imagen de ImageScan**

### Segmento:

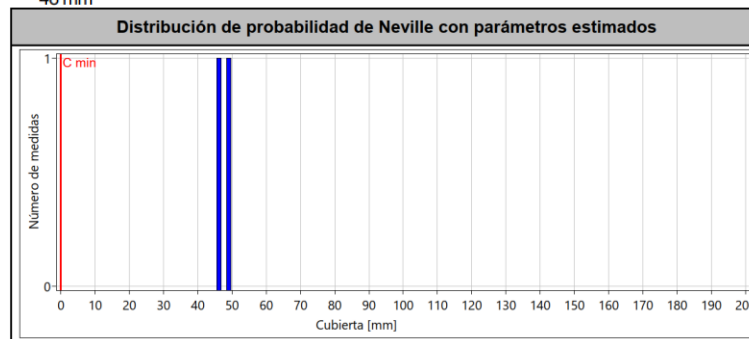
Ancho: 0.261 m  
Ø: 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 2

### Estadística: Cubierta

Mínimo: 46 mm  
Media: 47 mm  
Mediana: 48 mm

Máximo: 49 mm  
Desviación estándar: 2 mm



**Figura 34. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal espaciadas 9.7 cm, con un recubrimiento promedio de 47 mm de referencia #4.

**S3F2. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

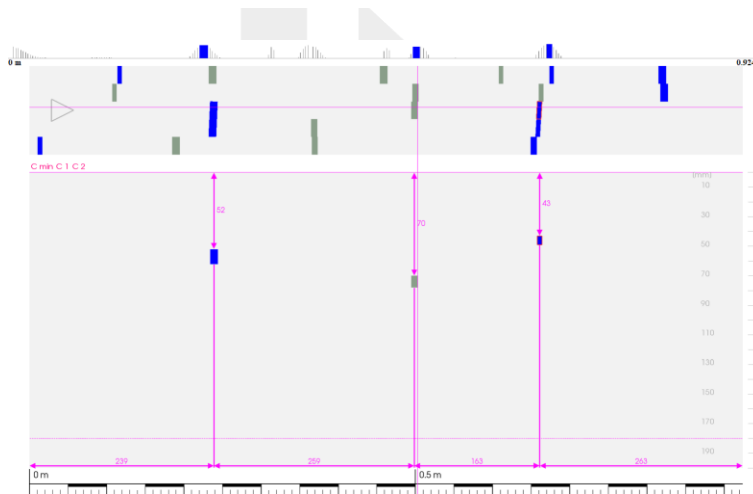
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector3	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S3F3-CL-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-27 10:54:05
Comentario:	-



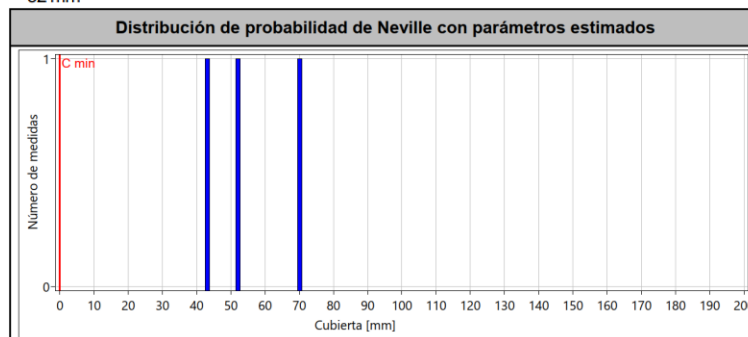
**Figura 35. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	0.924 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	3
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	43 mm	Máximo:	70 mm
Media:	55 mm	Desviación estándar:	14 mm
Mediana:	52 mm		



**Figura 36. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular dos barras de acero transversal espaciadas 35 cm, con un recubrimiento promedio de 55 mm de referencia #3. La medición presenta datos inconsistentes posiblemente debido al estado de corrosión en el acero en la zona medida del elemento.

**S3F3. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Transversal**

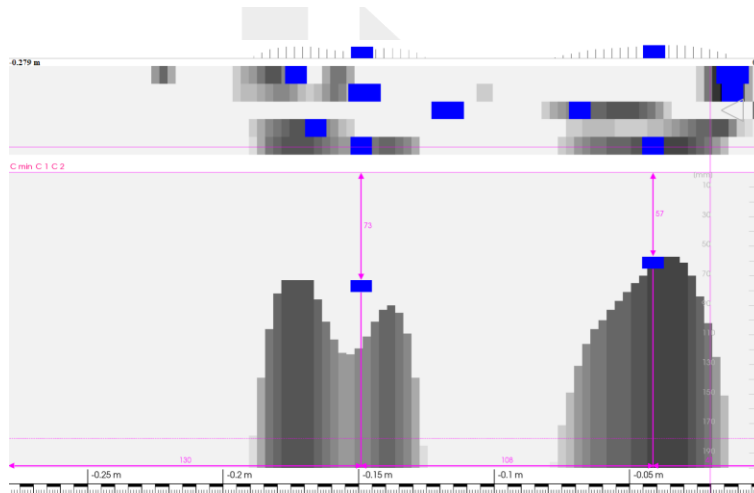
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector3	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S3F4-CL-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-27 10:54:32
Comentario:	-



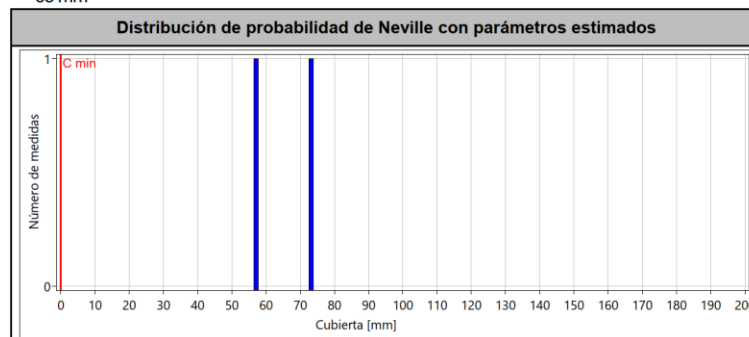
**Figura 37. Imagen de ImageScan**

### Segmento:

Ancho:	0.279 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

### Estadística: Cubierta

Mínimo:	57 mm	Máximo:	73 mm
Media:	65 mm	Desviación estándar:	11 mm
Mediana:	65 mm		



**Figura 38. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular dos barras de acero longitudinal espaciadas aproximadamente 10.8 cm, con un recubrimiento promedio de 65 mm de referencia #4. La medición presenta datos inconsistentes posiblemente debido al estado de corrosión en el acero en la zona medida del elemento.

**S3F4. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector3  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco

Cliente: -  
Objeto: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S3F5.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-27 10:58:07  
Comentario: -

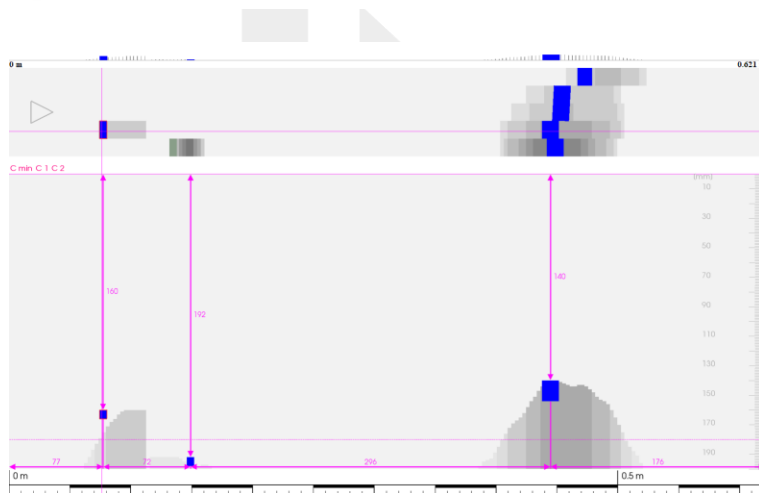


Figura 39. Imagen de Imagescan

### Segmento:

Ancho: 0.621 m  
Ø: 10 mm +/- 4 mm  
Cubierta: Auto  
Mdo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 3

### Estadística: Cubierta

Mínimo: 140 mm  
Media: 164 mm  
Mediana: 160 mm  
Máximo: 192 mm  
Desviación estándar: 26 mm

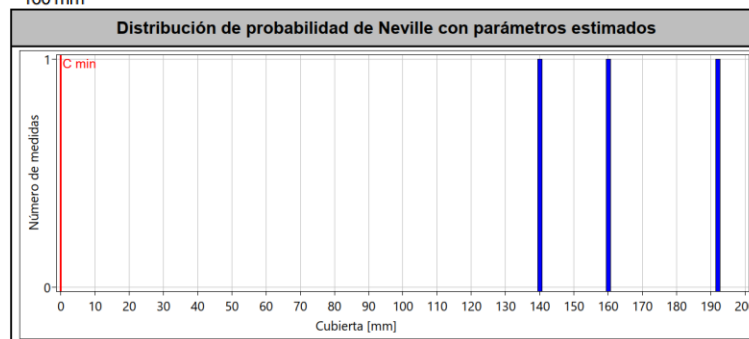


Figura 40. Distribución de probabilidad de recubrimientos

Se identifican señales irregulares de barras de acero espaciadas aproximadamente 30 cm, con un recubrimiento promedio de 164 mm de referencia entre #3 y #4. La medición presenta datos inconsistentes posiblemente debido al gran recubrimiento del elemento.

**S3F5. ImageScan Elemento de Contención- Cara Superior**



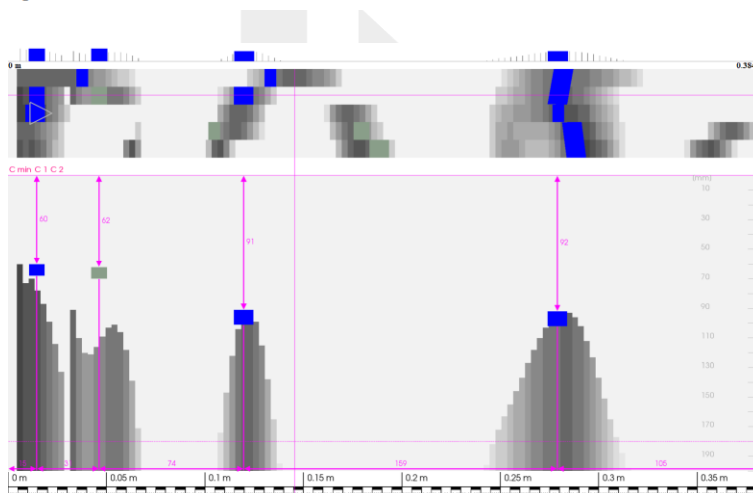
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector3	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S3F6-CL-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-27 11:02:36
Comentario:	-



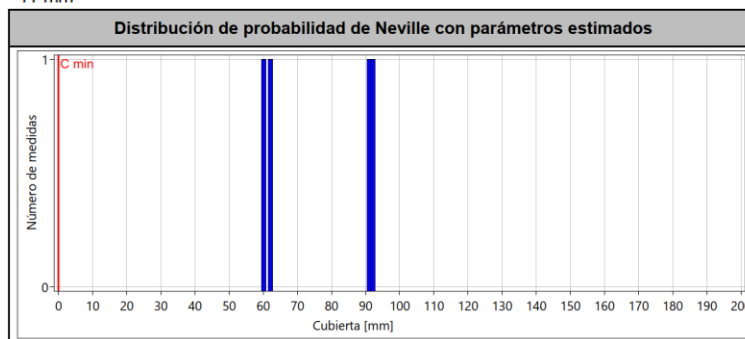
**Figura 41. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	0.384 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	4
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

### Estadística: Cubierta

Mínimo:	60 mm	Máximo:	92 mm
Media:	76 mm	Desviación estándar:	18 mm
Mediana:	77 mm		



**Figura 42. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular barras de acero transversal espaciadas cada 17 cm, con un recubrimiento promedio de 76 mm de referencia #3. La medición presenta datos inconsistentes posiblemente debido al estado de corrosión en el acero en la zona medida del elemento.

**S3F6. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Transversal**

## Hilti PROFIS Detection Report

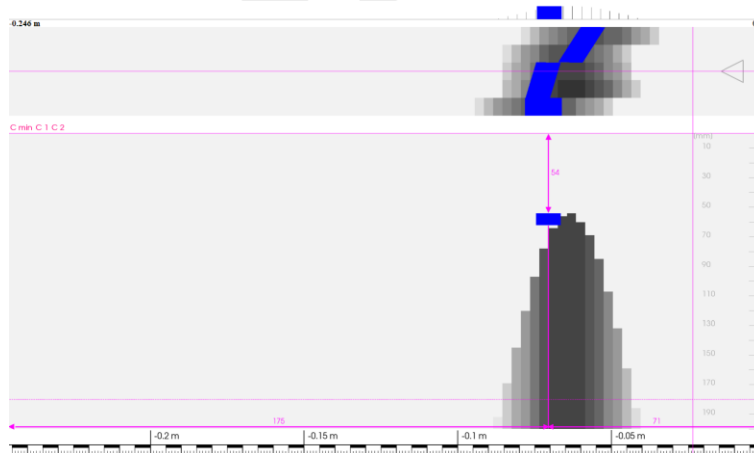
### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector3  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S3F7-CL-VL.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-27 11:03:36  
Comentario: -



**Figura 43. Imagen de Imagescan**

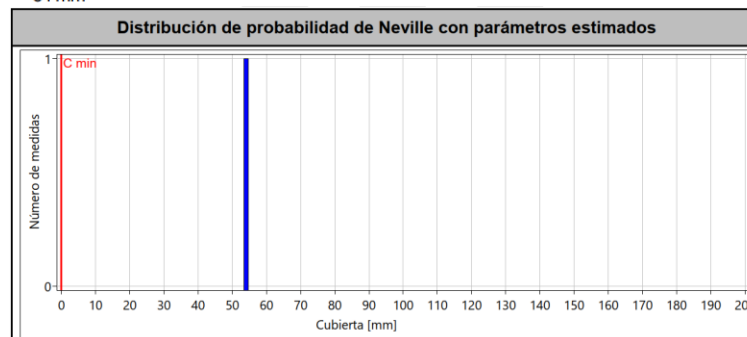
### Segmento:

Ancho: 0.246 m  
Ø: 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Mdo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 1

### Estadística: Cubierta

Mínimo: 54 mm  
Media: 54 mm  
Mediana: 54 mm  
Máximo: 54 mm  
Desviación estándar: 0 mm



**Figura 44. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular una barra de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 54 mm de referencia #4.

**S3F7. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector4	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S4F1-CS-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-21 12:12:17
Comentario:	-

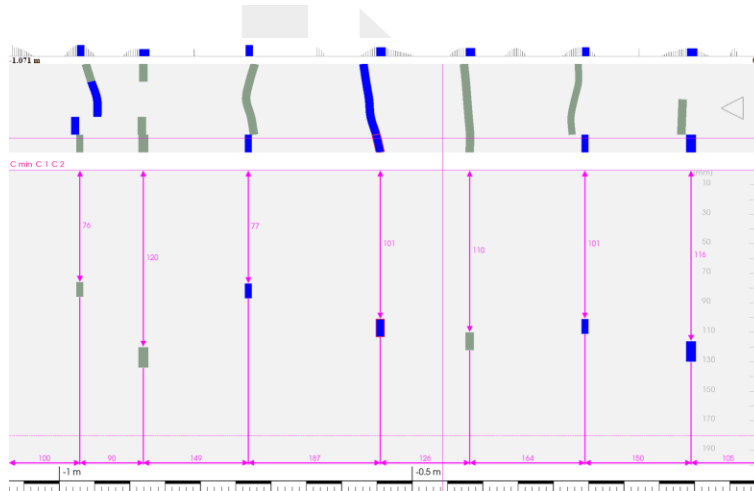


Figura 45. Imagen de Imagescan

### Segmento:

Ancho:	1.071 m	Posición:	-
Ø:	12 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	7
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Auto		

### Estadística: Cubierta

Mínimo:	76 mm	Máximo:	120 mm
Media:	100 mm	Desviación estándar:	18 mm
Mediana:	101 mm		

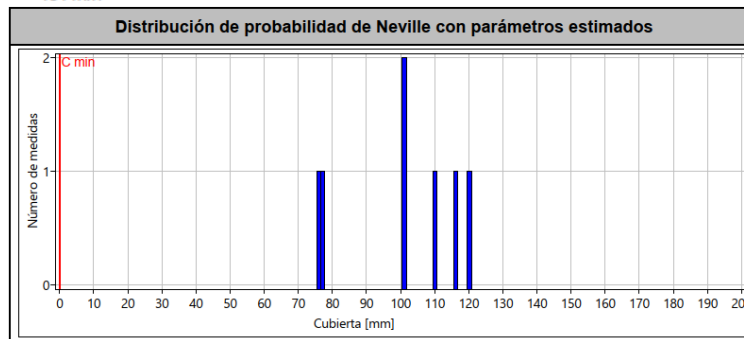


Figura 46. Distribución de probabilidad de recubrimientos

Se identifican 7 barras de acero transversal espaciadas cada 15 cm con un recubrimiento promedio de 100 mm de referencia #3 o menores.

**S4F1. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

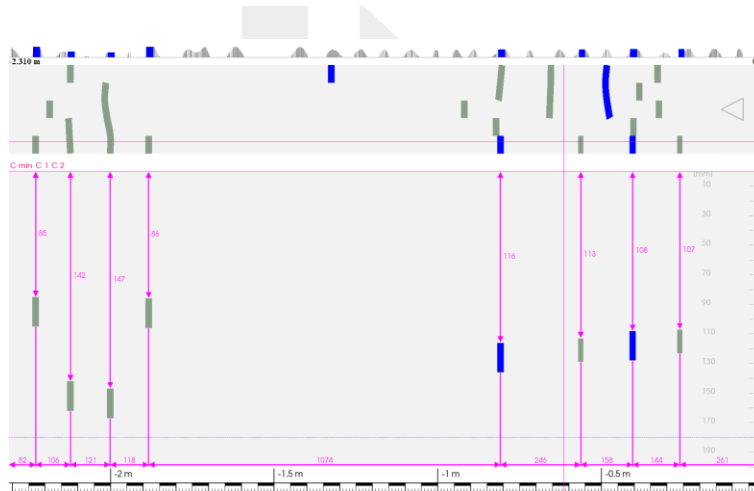
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector4	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S4F2-CS-V-L.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-21 12:14:36
Comentario:	-



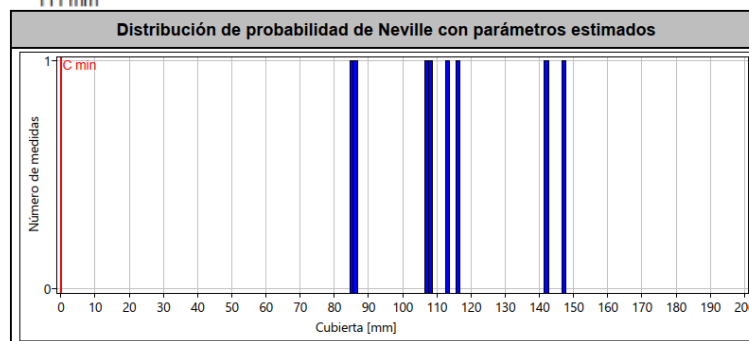
**Figura 47. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	2.310 m	Posición:	-
Ø:	20 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	8
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	85 mm	Máximo:	147 mm
Media:	113 mm	Desviación estándar:	23 mm
Mediana:	111 mm		



**Figura 48. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

No se detecta con claridad la distribución de barras de acero longitudinal, sin embargo, las detecciones arrojan un recubrimiento promedio de 110 mm de referencia #7 o menor.

**S4F2. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Longitudinal**

## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector4  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S4F3-CL-MT.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-21 10:11:23  
Comentario: -

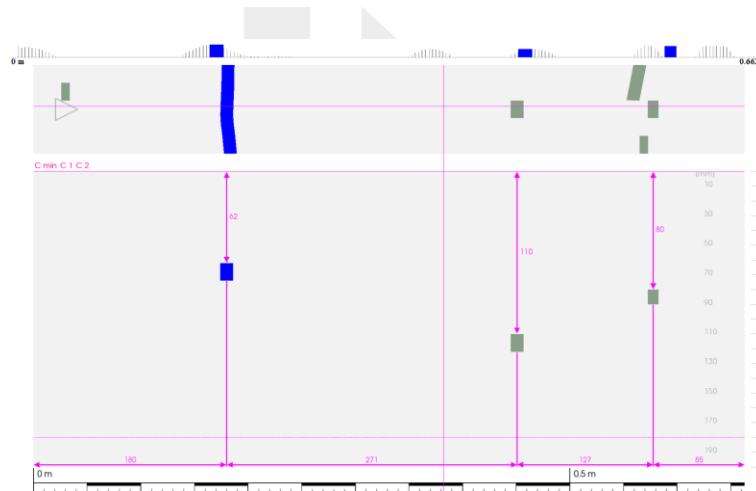


Figura 49. Imagen de Imagescan

### Segmento:

Ancho: 0.663 m  
Ø: 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Mdo de detección: Auto

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 3

### Estadística: Cubierta

Mínimo: 62 mm  
Media: 84 mm  
Mediana: 80 mm  
Máximo: 110 mm  
Desviación estándar: 24 mm

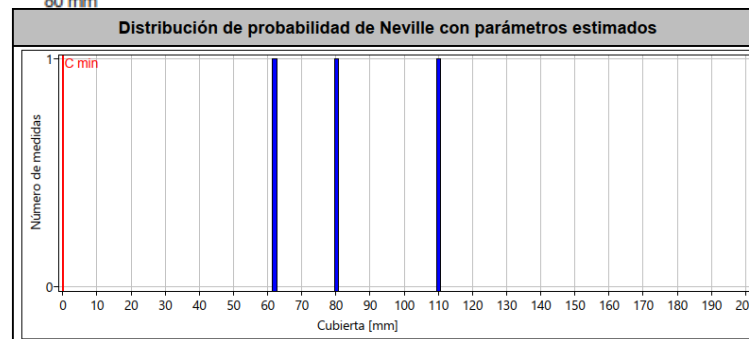


Figura 50. Distribución de probabilidad de recubrimientos

Se identifican 3 barras de acero transversal espaciadas cada 25 cm con un recubrimiento promedio de 84 mm de referencia #3 o menores.

**S4F3. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Transversal**

## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector4  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S4F4-CL-ML.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-21 10:12:28  
Comentario: -

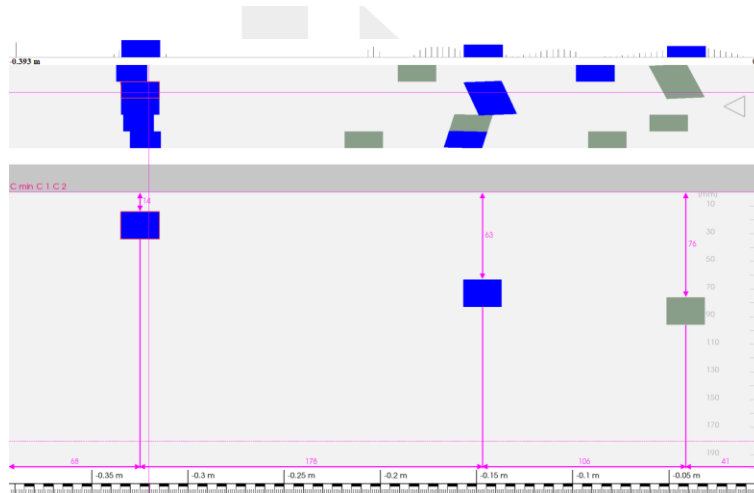


Figura 51. Imagen de ImageScan

### Segmento:

Ancho: 0.393 m  
Ø: 20 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Mdo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 3

### Estadística: Cubierta

Mínimo: 14 mm  
Media: 51 mm  
Mediana: 63 mm

Máximo: 76 mm  
Desviación estándar: 33 mm

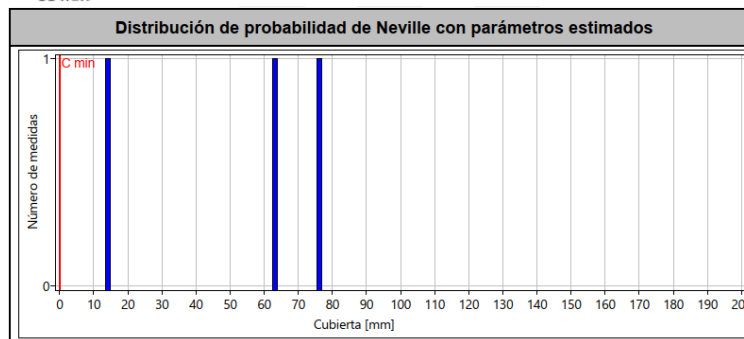


Figura 52. Distribución de probabilidad de recubrimientos

Se identifican tres barras de acero longitudinal con un recubrimiento promedio de 51 mm de referencia #7 o menor.

**S4F4. ImageScan Muro- Cara Lateral- Longitudinal**

## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector4  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S4F5-CL-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-21 11:54:06  
Comentario: -

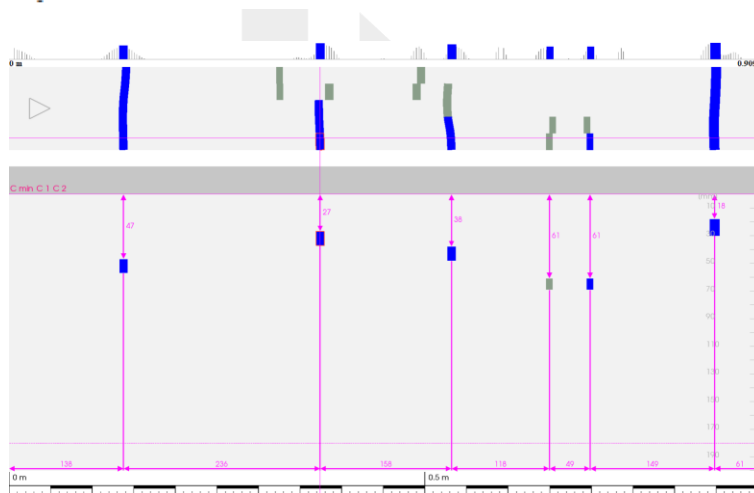


Figura 53. Imagen de Imagescan

### Segmento:

Ancho: 0.909 m  
 $\varnothing$ : 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Auto

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 6

### Estadística: Cubierta

Mínimo: 18 mm  
Media: 42 mm  
Mediana: 43 mm

Máximo: 61 mm  
Desviación estándar: 18 mm

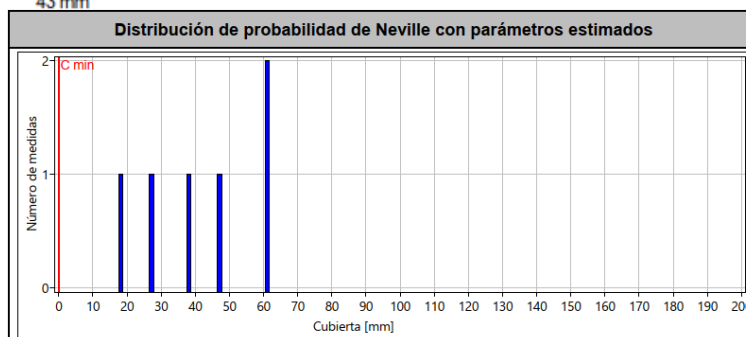


Figura 54. Distribución de probabilidad de recubrimientos

Se identifican 4 barras de acero transversal espaciadas cada 15 cm con un recubrimiento promedio de 42 mm de referencia #3 o menores.

**S4F5. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Transversal**

## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector4	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S4F6-CL-V-L.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-21 11:55:07
Comentario:	-

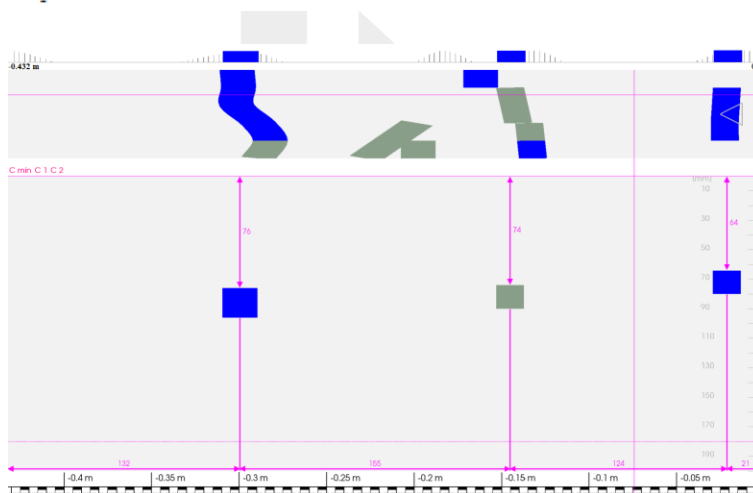


Figura 55. Imagen de ImageScan

### Segmento:

Ancho:	0.432 m	Posición:	-
Ø:	20 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	3
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	64 mm	Máximo:	76 mm
Media:	71 mm	Desviación estándar:	6 mm
Mediana:	74 mm		

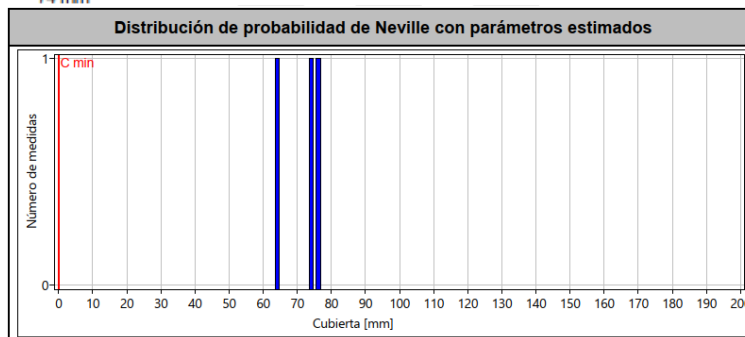


Figura 56. Distribución de probabilidad de recubrimientos

Se identifican tres barras de acero longitudinal con un recubrimiento promedio de 71 mm de referencia #7 o menor.

**S4F6. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**



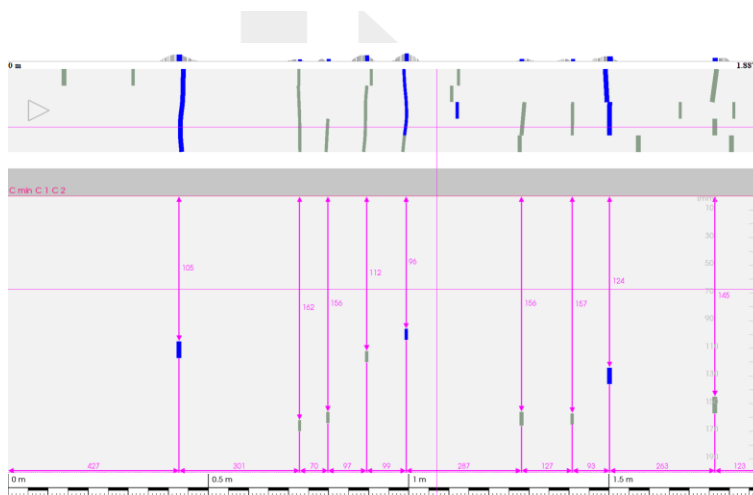
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector4	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S4F7-CS-MT.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-28 08:48:05
Comentario:	-



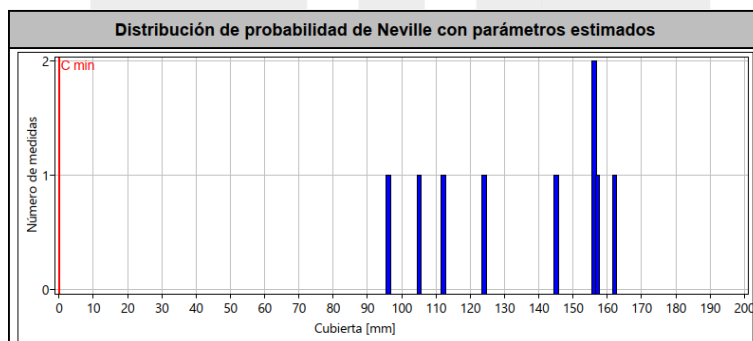
**Figura 57. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	1.887 m	Posición:	-
Ø	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	9
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

### Estadística: Cubierta

Mínimo:	96 mm	Máximo:	162 mm
Media:	134 mm	Desviación estándar:	26 mm
Mediana:	145 mm		



**Figura 58. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 3 barras de acero transversal espaciadas cada 50 cm con un recubrimiento promedio de 108 mm de referencia #3 o menores.

**S4F7. ImageScan Muro- Cara Superior- Transversal**

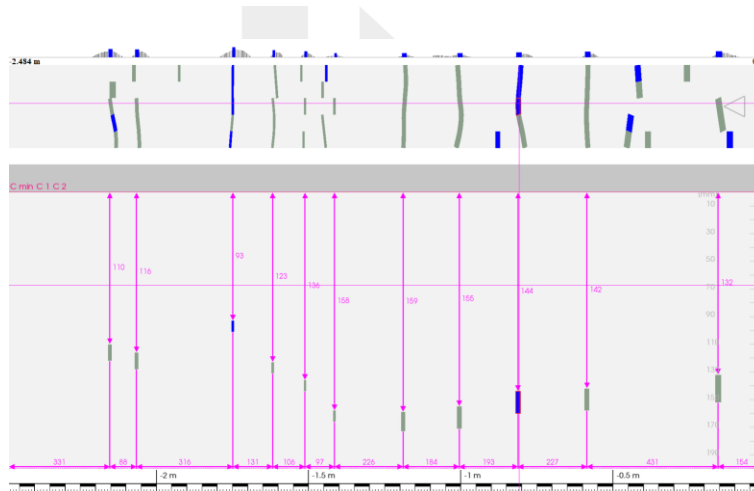
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector4	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S4F8-CS-ML.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-28 08:49:43
Comentario:	-



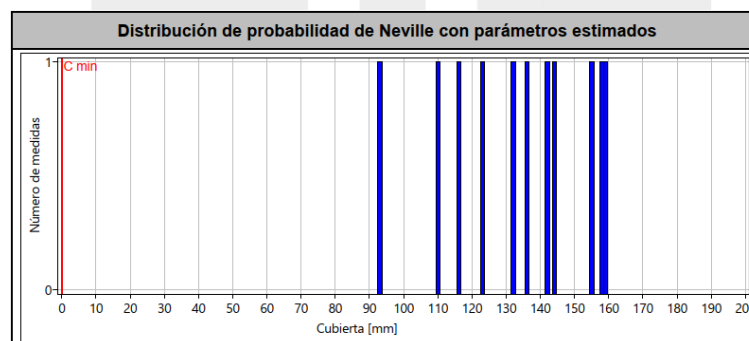
**Figura 59. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	2.484 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 10 mm	Número de hierros de armadura:	11
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Auto		
Superposición:	20 mm		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	93 mm	Máximo:	159 mm
Media:	133 mm	Desviación estándar:	21 mm
Mediana:	136 mm		



**Figura 60. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

No se detecta con claridad la distribución de barras de acero longitudinal, sin embargo, las detecciones arrojan un recubrimiento promedio de 133 mm y más crítico de 93mm de referencia #6 o menor.

**S4F8. ImageScan Muro - Cara Superior- Longitudinal**



## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector4	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S4F10-CS-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-28 08:54:34
Comentario:	-

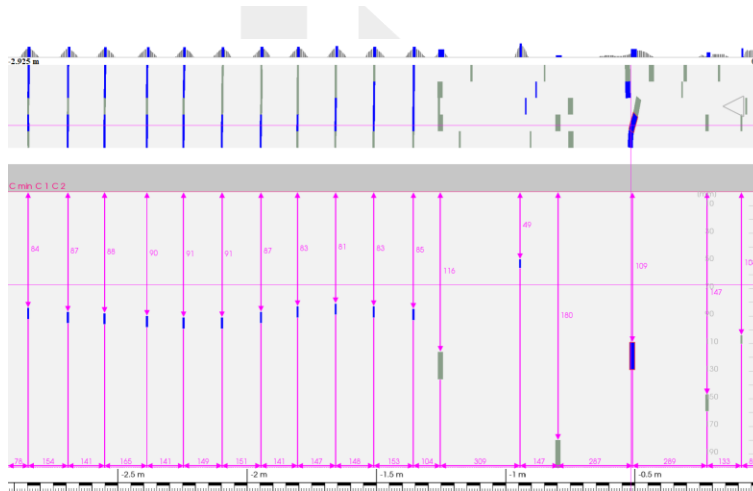


Figura 63. Imagen de Imagescan

### Segmento:

Ancho:	2.925 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 10 mm	Número de hierros de armadura:	17
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Auto		
Superposición:	20 mm		
Estadística: Cubierta			
Mínimo:	49 mm	Máximo:	180 mm
Media:	97 mm	Desviación estándar:	29 mm
Mediana:	88 mm		

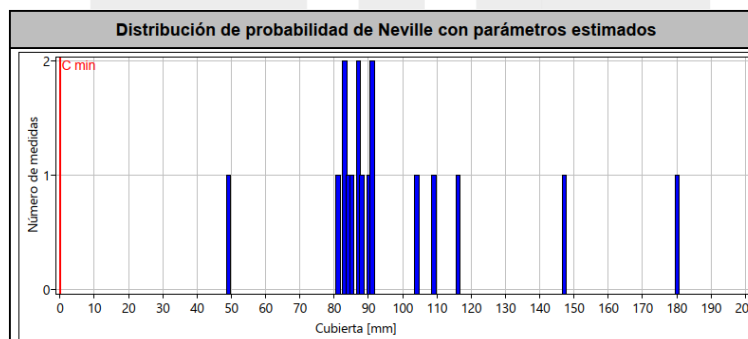


Figura 64. Distribución de probabilidad de recubrimientos

No se detecta con claridad la distribución de barras de acero longitudinal, sin embargo, las detecciones arrojan un recubrimiento promedio de 97 mm. Parece que la zona más cercana a la viga de borde contiene una barra de referencia #7 o menor, mientras que, al centro de la losa se tiene una malla de barras posiblemente #3.

**S4F10. ImageScan Viga Superior - Cara Superior- Longitudinal**

## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector4	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S4F11-CS-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-28 09:06:17
Comentario:	-

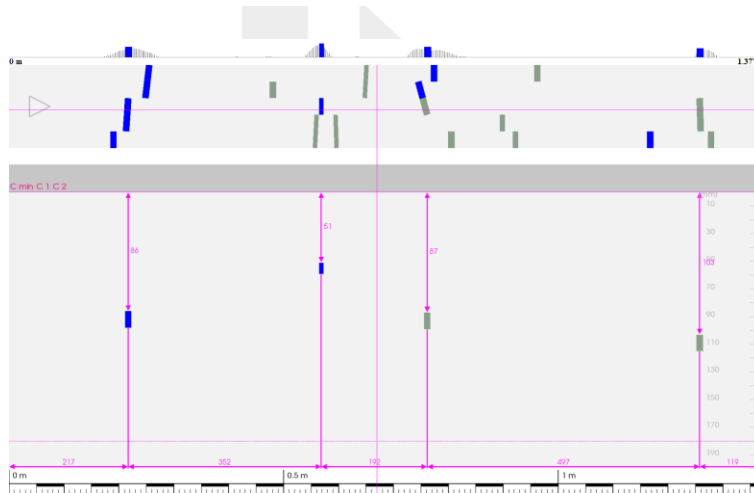


Figura 65. Imagen de ImageScan

### Segmento:

Ancho:	1.377 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	4
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
Superposición:	20 mm		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	51 mm	Máximo:	103 mm
Media:	81 mm	Desviación estándar:	22 mm
Mediana:	87 mm		

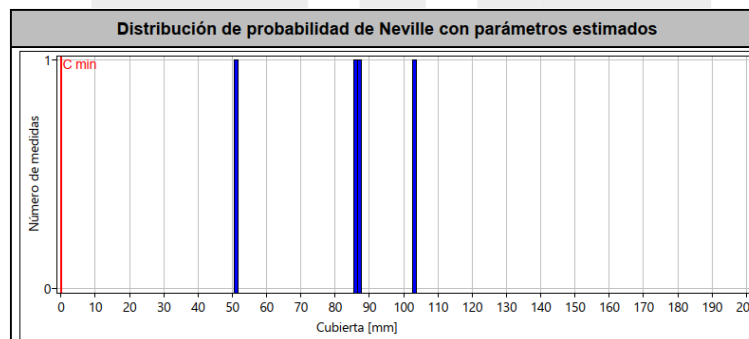


Figura 66. Distribución de probabilidad de recubrimientos

No se detecta con claridad la distribución de barras de acero transversal. Las detecciones arrojan un recubrimiento promedio de 81 mm de referencia #3 o menor.

**S4F11. ImageScan Viga Superior - Cara Superior- Transversal**

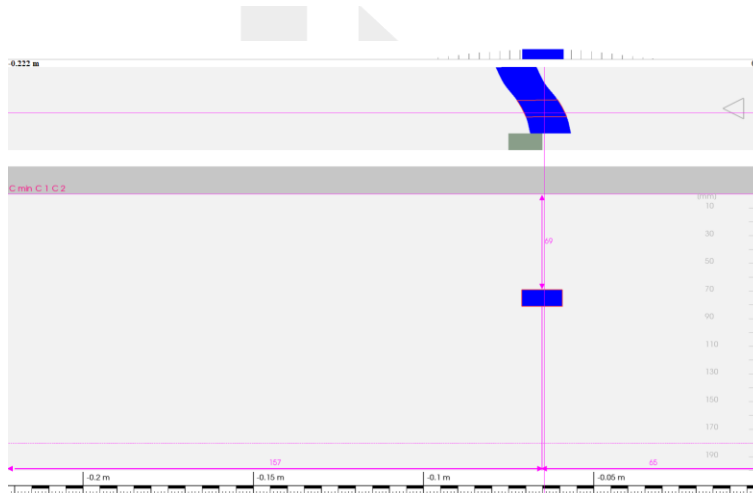
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector4	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S4F12-CS-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-28 09:06:48
Comentario:	-



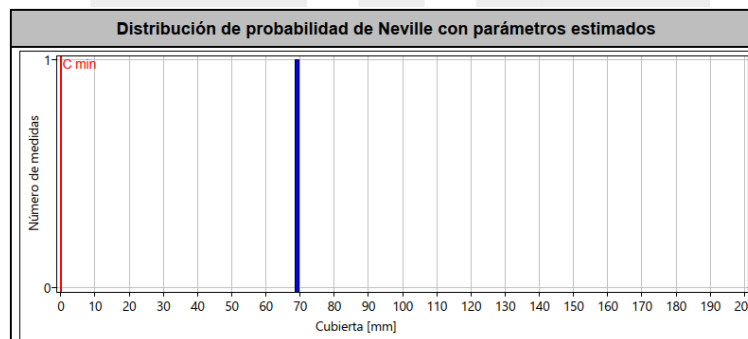
**Figura 67. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	0.222 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	1
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
Superposición:	20 mm		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	69 mm	Máximo:	69 mm
Media:	69 mm	Desviación estándar:	0 mm
Mediana:	69 mm		



**Figura 68. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica una barra de acero longitudinal con un recubrimiento promedio de 69 mm de referencia #6.

**S4F12. ImageScan Viga Superior - Cara Superior- Longitudinal**

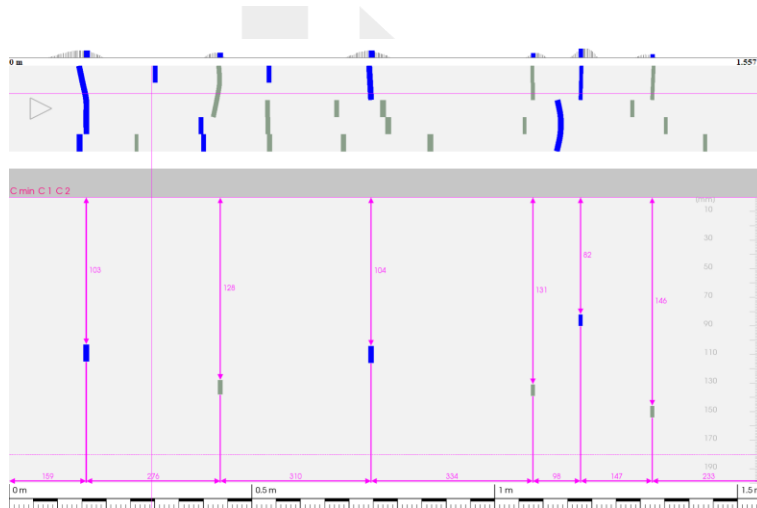
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector4	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

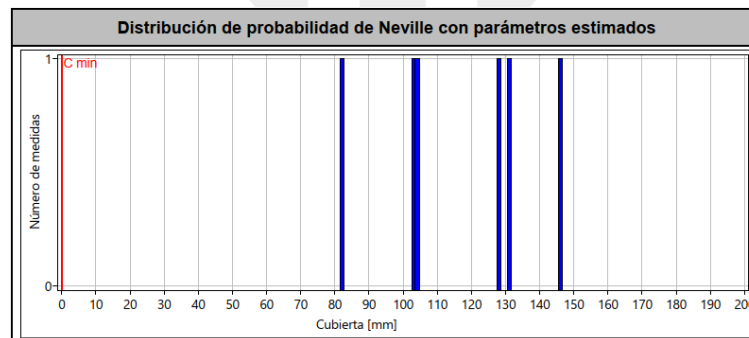
Archivo de escaneo:	S4F13-CS-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-28 09:08:48
Comentario:	-



**Figura 69. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	1.557 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	6
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
Superposición:	20 mm		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	82 mm	Máximo:	146 mm
Media:	115 mm	Desviación estándar:	23 mm
Mediana:	116 mm		



**Figura 70. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 4 barras de acero transversal espaciadas cada 30 cm aproximadamente. Las mediciones reportan un recubrimiento promedio de 100 mm de referencia #3 o menores.

**S4F13. ImageScan Viga Superior - Cara Superior- Transversal**

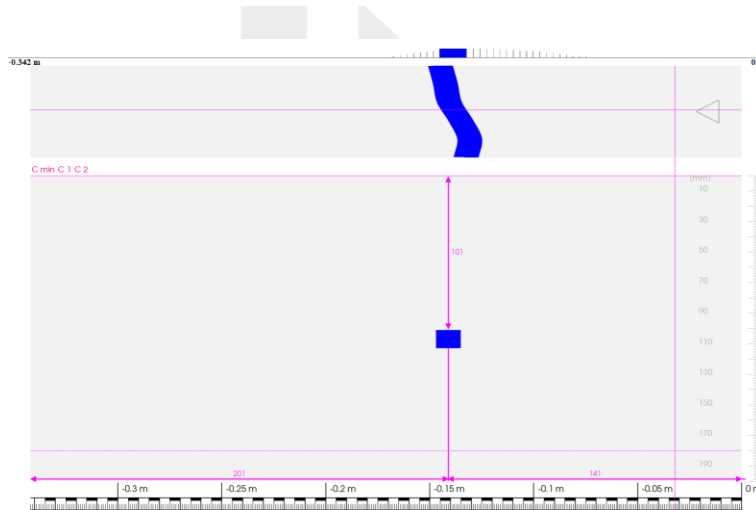
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector4	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S4F14-CS-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-28 09:09:35
Comentario:	-



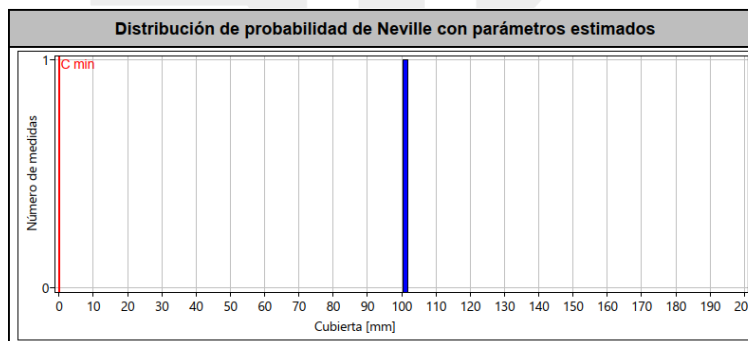
**Figura 71. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	0.342 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	1
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
Superposición:	-		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	101 mm	Máximo:	101 mm
Media:	101 mm	Desviación estándar:	0 mm
Mediana:	101 mm		



**Figura 72. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica una barra de acero longitudinal con un recubrimiento promedio de 101 mm de referencia #6.

**S4F14. ImageScan Viga Superior - Cara Superior- Longitudinal**



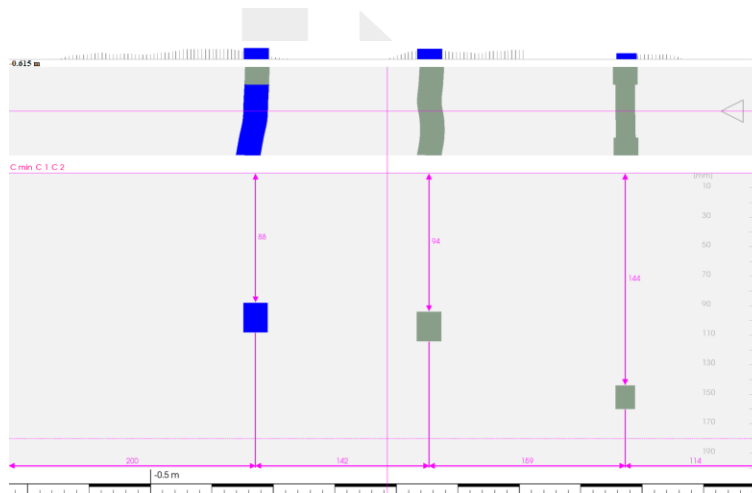
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector5	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

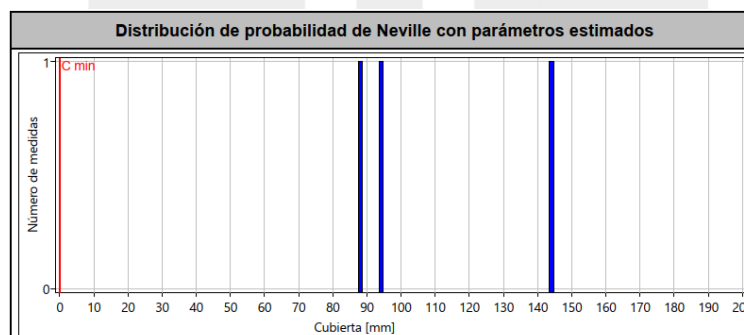
Archivo de escaneo:	S5F1CS-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-12 08:43:43
Comentario:	-



**Figura 73. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	0.615 m	Posición:	-
Ø:	16 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	3
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
Superposición:	-		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	88 mm	Máximo:	144 mm
Media:	108 mm	Desviación estándar:	31 mm
Mediana:	94 mm		



**Figura 74. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 3 barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 108 mm de referencia #6.

**S5F1. ImageScan Viga Superior - Cara Superior- Longitudinal**

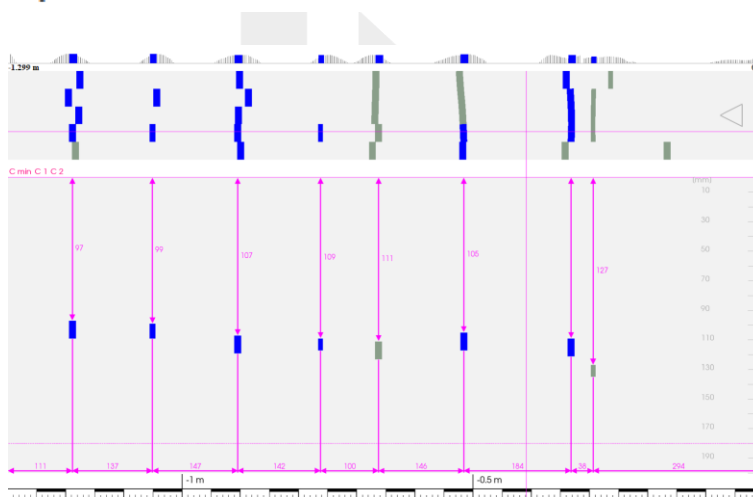
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector5	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S5F2CS-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-12 08:36:56
Comentario:	-



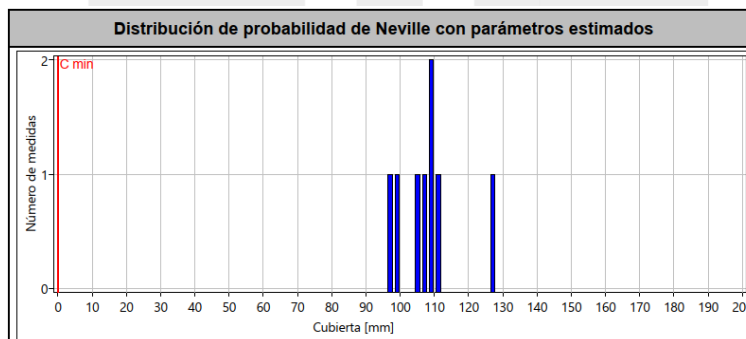
**Figura 75. Imagen de ImageScan**

### Segmento:

Ancho:	1.299 m	Posición:	-
Ø	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	8
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
Superposición:	-		

### Estadística: Cubierta

Mínimo:	97 mm	Máximo:	127 mm
Media:	108 mm	Desviación estándar:	9 mm
Mediana:	108 mm		



**Figura 76. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 6 barras de acero transversal espaciadas cada 15 cm, con un recubrimiento promedio de 108 mm de referencia #3.

**S5F2. ImageScan Viga Superior - Cara Superior- Transversal**

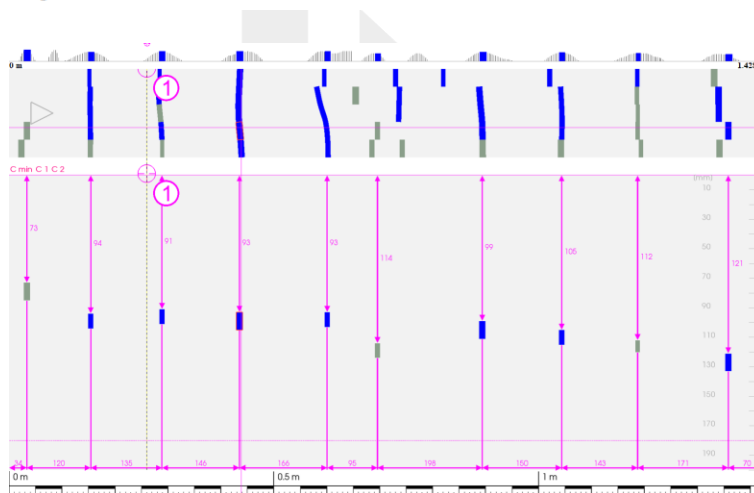
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector5	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

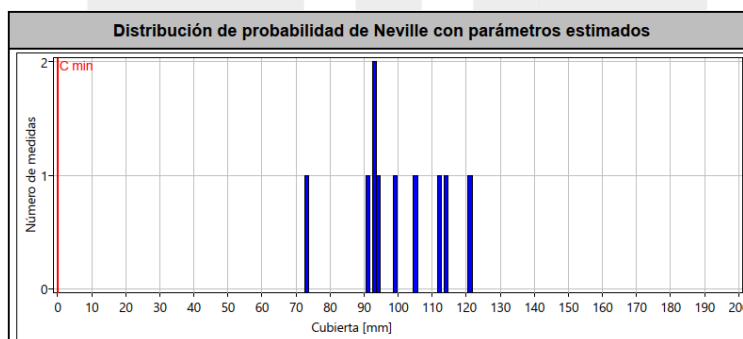
Archivo de escaneo:	S5F3CL-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-18 10:56:49
Comentario:	-



**Figura 77. Imagen de ImageScan**

### Segmento:

Ancho:	1.428 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	10
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Auto		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	73 mm	Máximo:	121 mm
Media:	99 mm	Desviación estándar:	14 mm
Mediana:	97 mm		



**Figura 78. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 9 barras de acero transversal espaciadas cada 15 cm, con un recubrimiento promedio de 108 mm de referencia #3.

**S5F3. ImageScan Viga Superior - Cara Lateral- Transversal**

## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector5  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco

Cliente: -  
Objeto: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S5F4-CS-VL.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-18 10:58:38  
Comentario: -

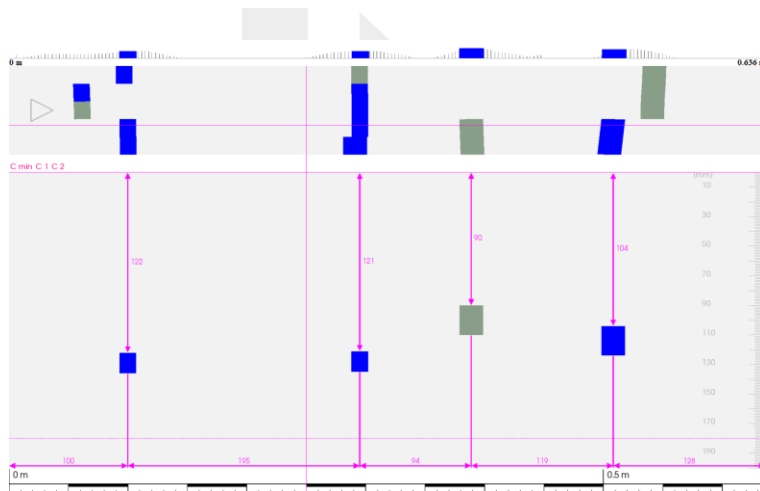


Figura 79. Imagen de Imagescan

### Segmento:

Ancho: 0.636 m  
Ø: 16 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Auto

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 4

### Estadística: Cubierta

Mínimo: 90 mm  
Media: 109 mm  
Mediana: 113 mm  
Máximo: 122 mm  
Desviación estándar: 15 mm

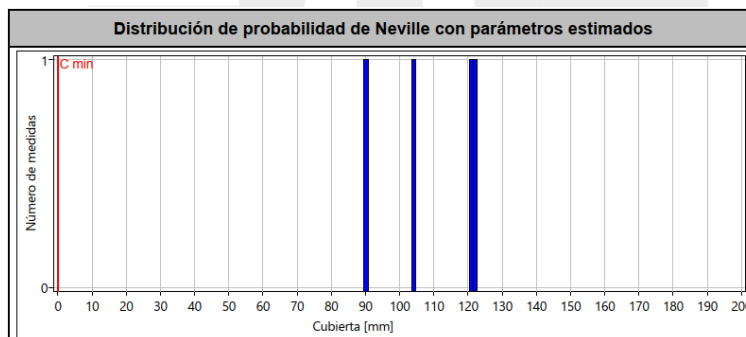


Figura 80. Distribución de probabilidad de recubrimientos

Se identifican 3 barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 109 mm de referencia #6.

**S5F4. ImageScan Viga Superior - Cara Superior- Longitudinal**

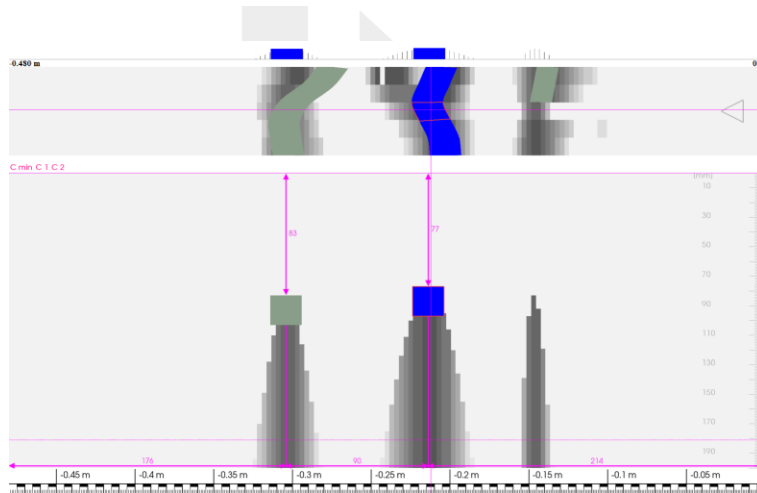
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector5	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

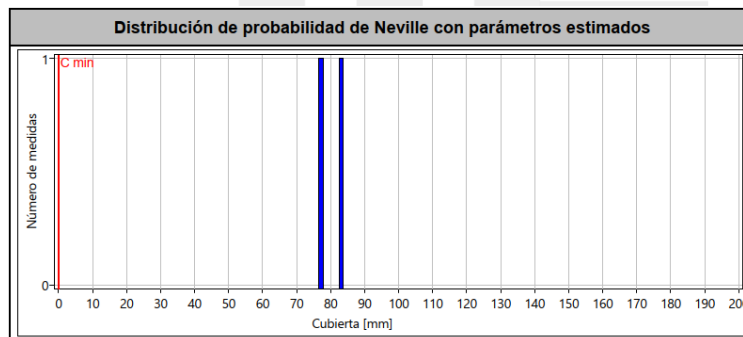
Archivo de escaneo:	S5F5-CL-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-18 11:04:33
Comentario:	-



**Figura 81. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	0.480 m	Posición:	-
Ø:	16 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	77 mm	Máximo:	83 mm
Media:	80 mm	Desviación estándar:	4 mm
Mediana:	80 mm		



**Figura 82. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de forma irregular 3 barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 109 mm de referencia #6.

**S5F5. ImageScan Viga Superior - Cara Lateral- Longitudinal**

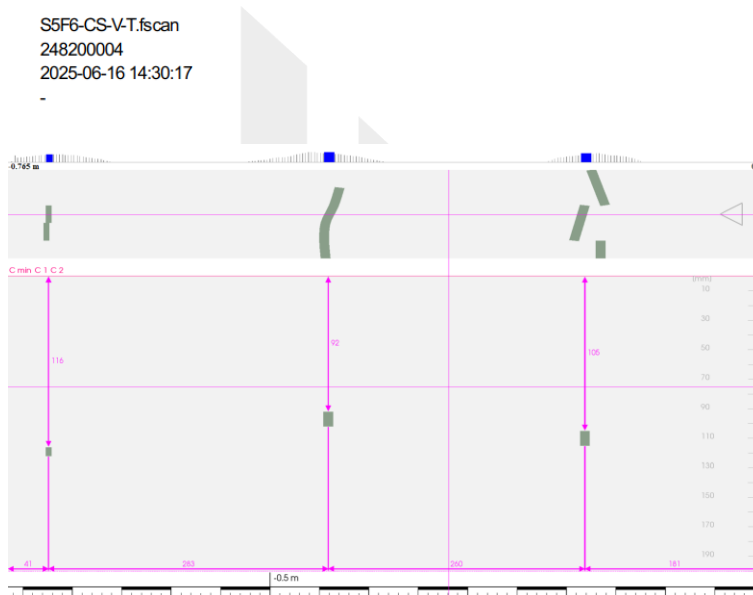
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector5	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S5F6-CS-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-16 14:30:17
Comentario:	-



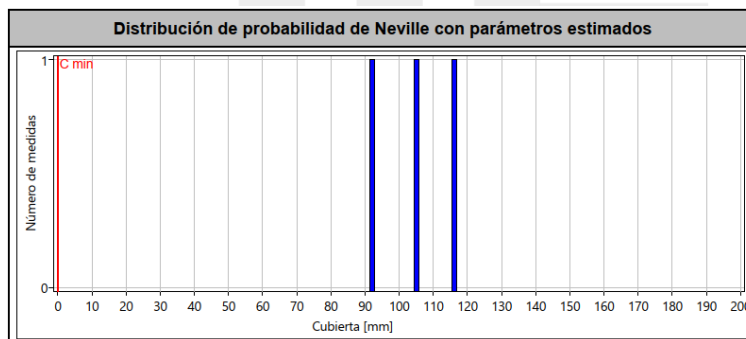
**Figura 83. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	0.765 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	3
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

### Estadística: Cubierta

Mínimo:	92 mm	Máximo:	116 mm
Media:	104 mm	Desviación estándar:	12 mm
Mediana:	105 mm		



**Figura 84. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de forma irregular 3 barras de acero transversal espaciadas cada 25 cm, con un recubrimiento promedio de 104 mm de referencia #3 y diámetros menores.

**S5F6. ImageScan Viga Superior - Cara Superior- Tansversal**

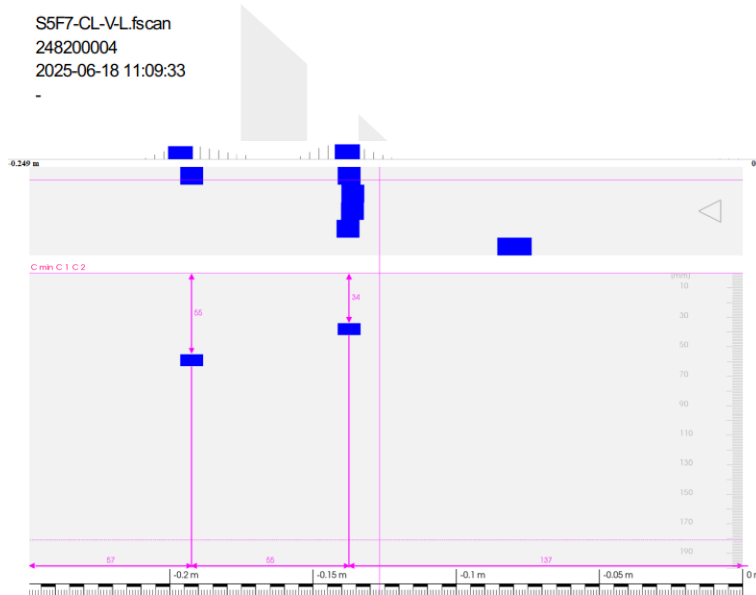
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector5	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

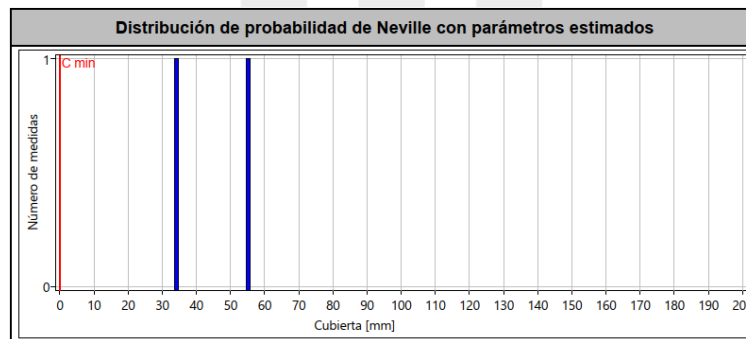
Archivo de escaneo:	S5F7-CL-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-18 11:09:33
Comentario:	-



**Figura 85. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	0.249 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	34 mm	Máximo:	55 mm
Media:	44 mm	Desviación estándar:	15 mm
Mediana:	45 mm		



**Figura 86. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 2 barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 44 mm de referencia #4 o menor.

**S5F7. ImageScan Viga Superior - Cara Lateral- Longitudinal**

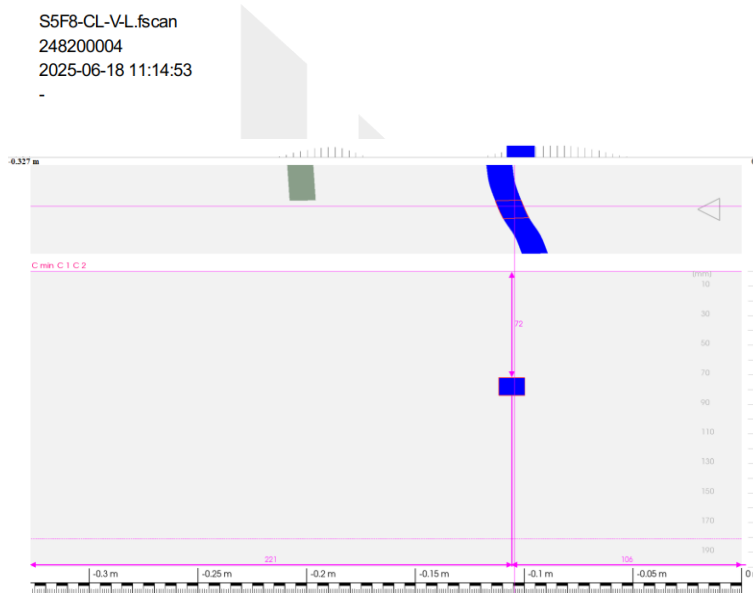
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector5	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S5F8-CL-V-L.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-18 11:14:53
Comentario:	-



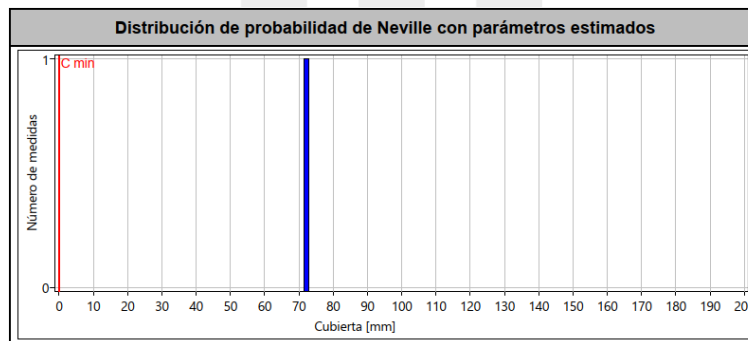
**Figura 87. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	0.327 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	1
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

### Estadística: Cubierta

Mínimo:	72 mm	Máximo:	72 mm
Media:	72 mm	Desviación estándar:	0 mm
Mediana:	72 mm		



**Figura 88. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica 1 barra de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 72 mm de referencia #4.

**S5F8. ImageScan Viga Superior - Cara Lateral- Longitudinal**



## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector5 Cliente: -  
Lugar: Centro de convenciones Objeto: -  
Operario: Alejandro Manco

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S5F9-CL-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-18 11:15:56  
Comentario: -

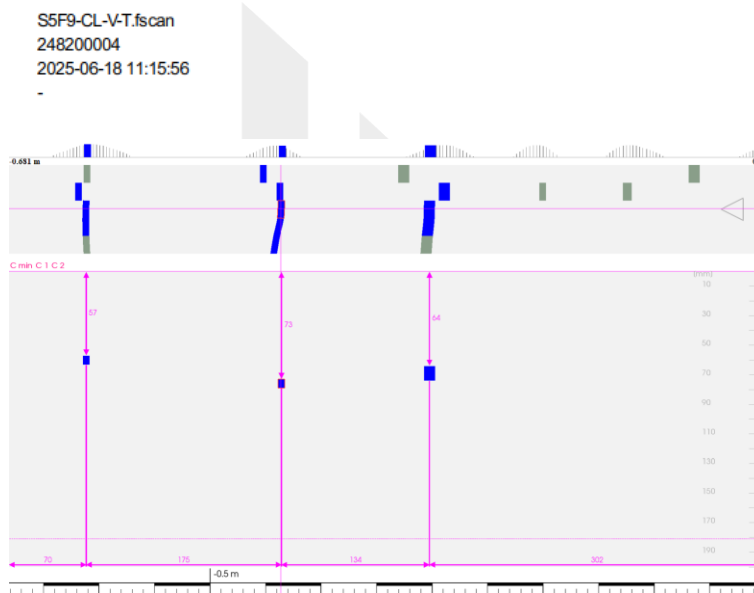


Figura 89. Imagen de Imagescan

### Segmento:

Ancho: 0.681 m Posición: -  
Ø: 8 mm +/- 2 mm Número de hierros de armadura: 3  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla  
**Estadística: Cubierta**  
Mínimo: 57 mm Máximo: 73 mm  
Media: 64 mm Desviación estándar: 8 mm  
Mediana: 64 mm

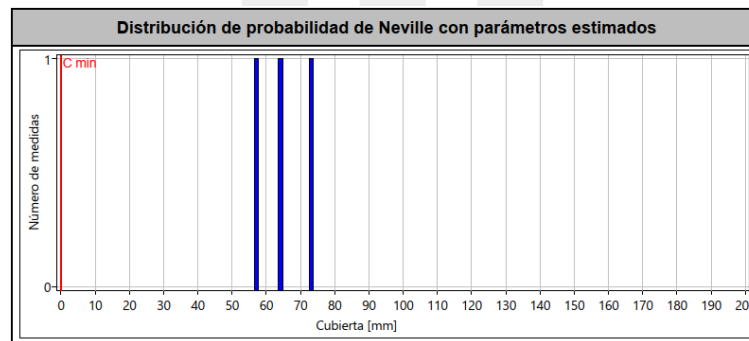


Figura 90. Distribución de probabilidad de recubrimientos

Se identifican 3 barras de acero transversal espaciadas cada 15 cm, con un recubrimiento promedio de 64 mm de referencia #3 y diámetros menores.

**S5F9. ImageScan Viga Superior - Cara Lateral- Transversal**

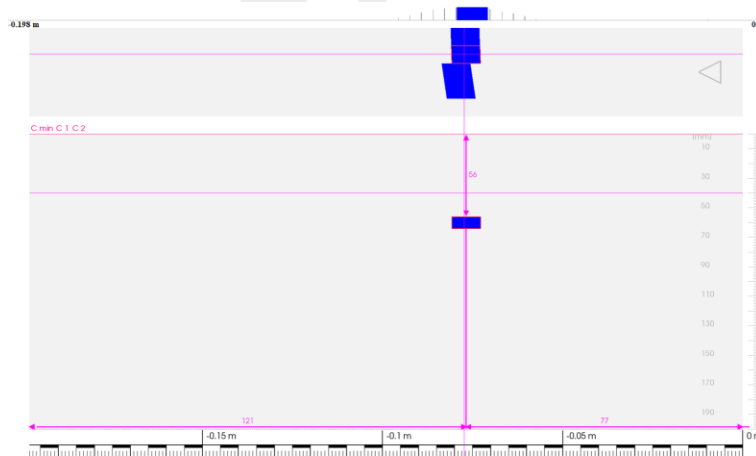
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector5	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo:	S5F10-CL-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-16 15:33:05
Comentario:	-



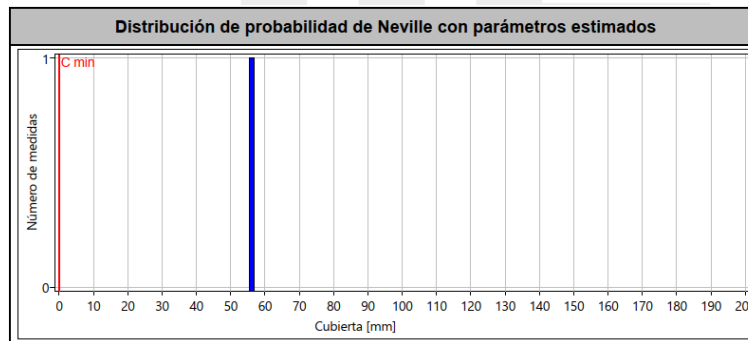
**Figura 91. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	0.198 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	1
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Auto		

### Estadística: Cubierta

Mínimo:	56 mm	Máximo:	56 mm
Media:	56 mm	Desviación estándar:	0 mm
Mediana:	56 mm		



**Figura 92. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica 1 barra de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 56 mm de referencia #4.

**S5F10. ImageScan Viga Superior - Cara Lateral- Longitudinal**

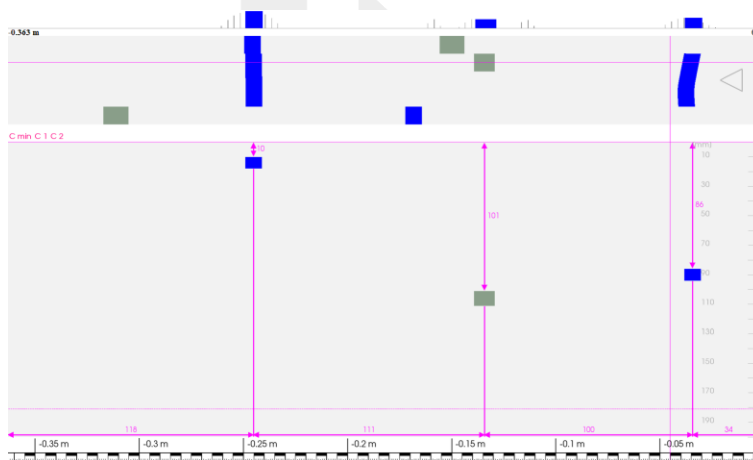
## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto:	Sector5	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

### Información del escaneo:

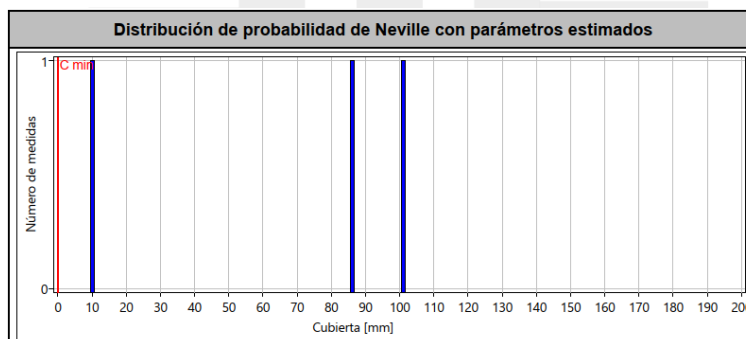
Archivo de escaneo:	S5F12-CL-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-18 11:25:34
Comentario:	-



**Figura 93. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

Ancho:	0.363 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	3
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	10 mm	Máximo:	101 mm
Media:	65 mm	Desviación estándar:	49 mm
Mediana:	86 mm		



**Figura 94. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 2 barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 65 mm de referencia #4.

**S5F12. ImageScan Viga Superior - Cara Lateral- Longitudinal**

## Hilti PROFIS Detection Report

### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector5  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S5F13-CL-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-18 11:28:20  
Comentario: -

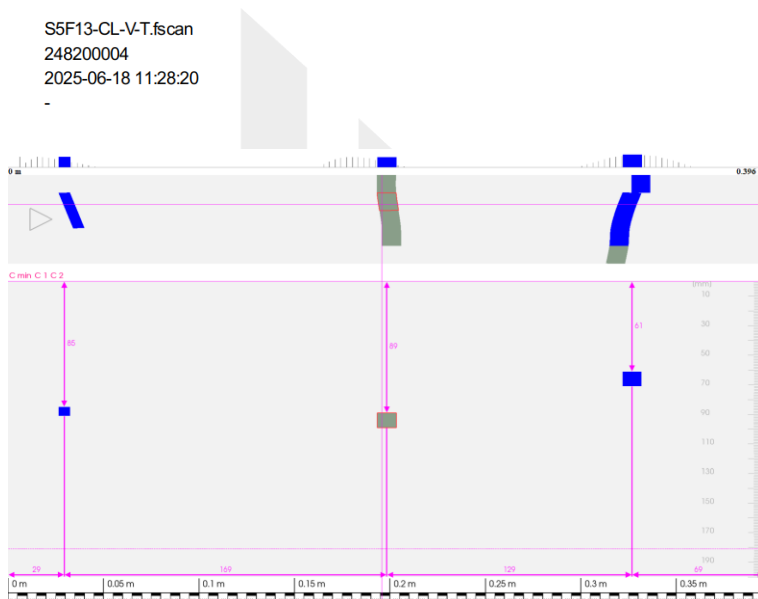


Figura 95. Imagen de ImageScan

### Segmento:

Ancho: 0.396 m  
Ø: 8 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Mdo de detección: Auto

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 3

### Estadística: Cubierta

Mínimo: 61 mm  
Media: 78 mm  
Mediana: 85 mm  
Máximo: 89 mm  
Desviación estándar: 15 mm

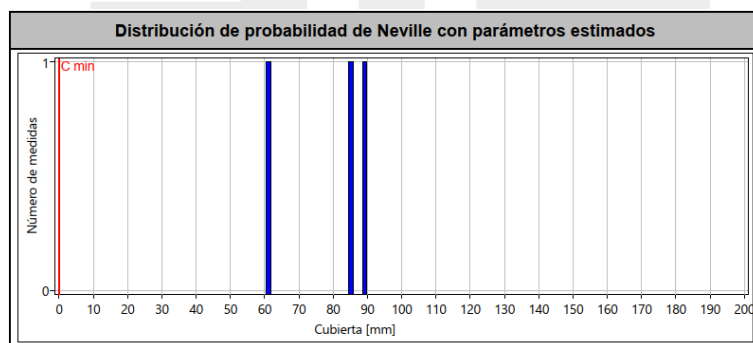
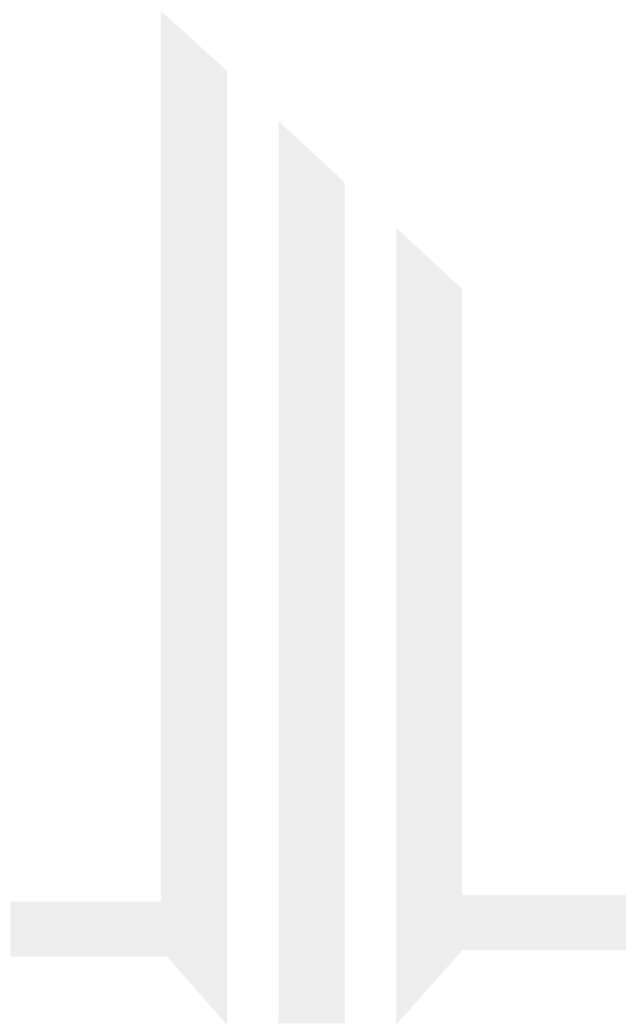


Figura 96. Distribución de probabilidad de recubrimientos

Se identifican 3 barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 82 mm de referencia #4.

**S5F13. ImageScan Viga Superior - Cara Lateral- Longitudinal**



**S6F1. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

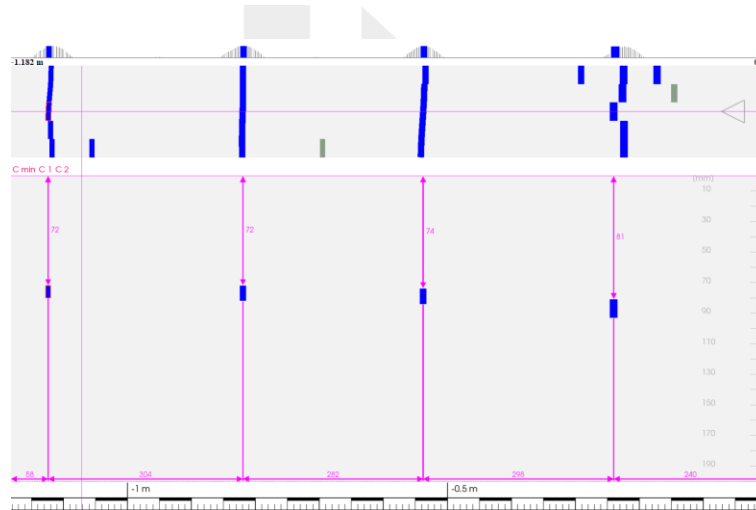
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F1-CS-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-06 10:35:05  
Comentario: -



**Figura 97. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

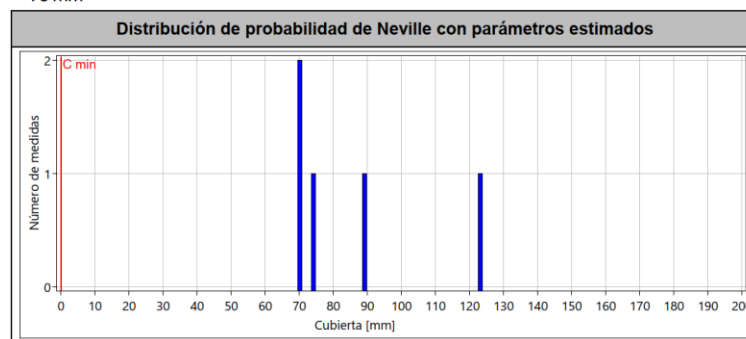
Ancho: 1.182 m  
Ø: 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 4

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 72 mm  
Media: 74 mm  
Mediana: 73 mm

Máximo: 81 mm  
Desviación estándar: 4 mm



**Figura 98. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican cuatro barras de acero transversal espaciadas cada 30 cm, con un recubrimiento promedio de 74 mm de referencia #3.

**S6F2. ImageScan Vega Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

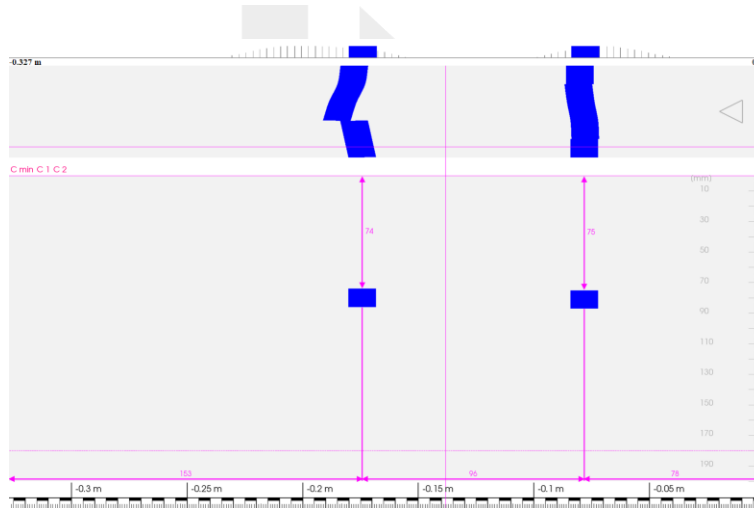
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F2-CL-VL.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-06 10:42:19  
Comentario: -



**Figura 99. Imagen de Imagescan**

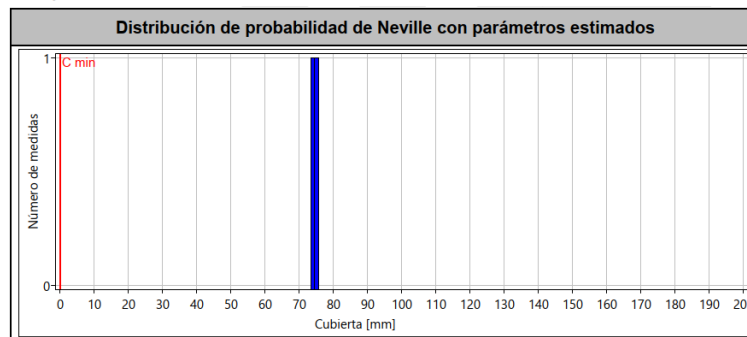
**Segmento:**

Ancho: 0.327 m  
Ø: 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 2

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 74 mm  
Media: 74 mm  
Mediana: 75 mm  
Máximo: 75 mm  
Desviación estándar: 1 mm



**Figura 100. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 74 mm de referencia #4.

**S6F3. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

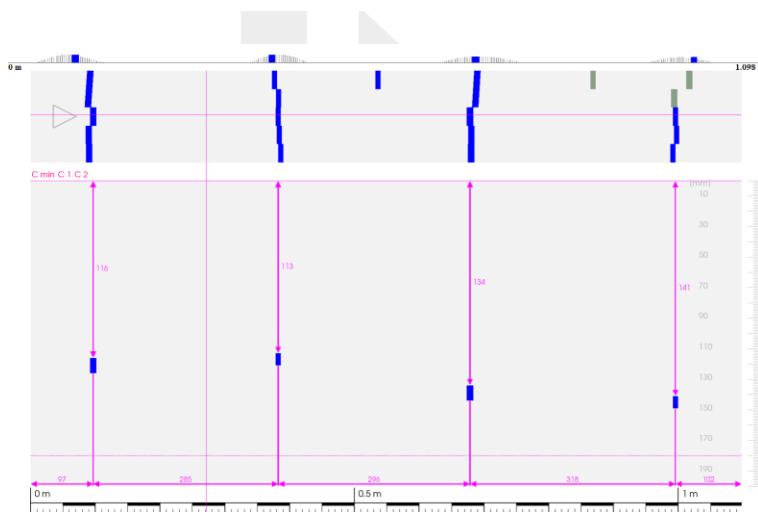
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F3-CS-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-06 11:54:52  
Comentario: -



**Figura 101. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

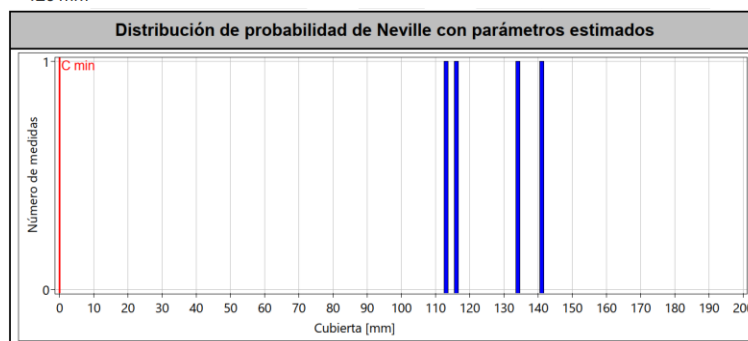
Ancho: 1.098 m  
Ø: 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 4

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 113 mm  
Media: 126 mm  
Mediana: 125 mm

Máximo: 141 mm  
Desviación estándar: 14 mm



**Figura 102. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican cuatro barras de acero transversal espaciadas cada 30 cm, con un recubrimiento promedio de 126 mm de referencia #3.



**S6F4. ImageScan Vega Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

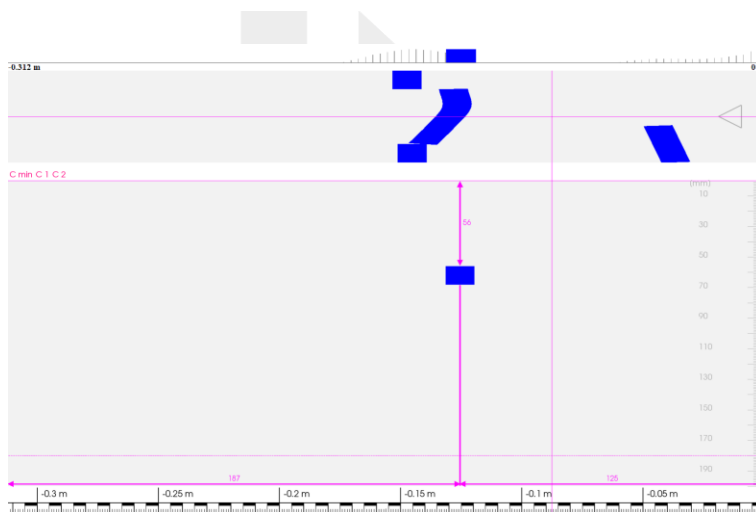
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F4-CL-V-L.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-06 11:55:36
Comentario:	-



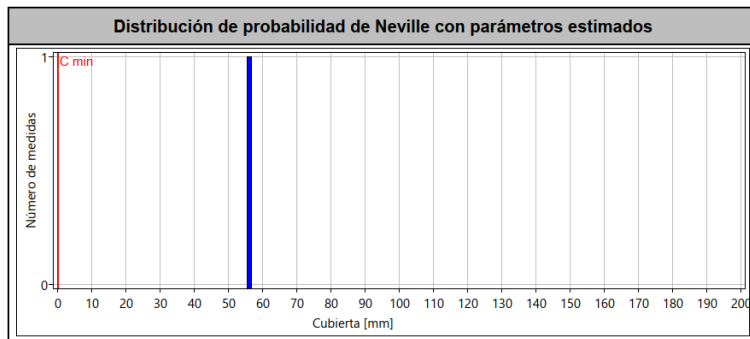
**Figura 103. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	0.312 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	1
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	56 mm	Máximo:	56 mm
Media:	56 mm	Desviación estándar:	0 mm
Mediana:	56 mm		



**Figura 104. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular dos barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 56 mm de referencia #4.

**S6F5. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

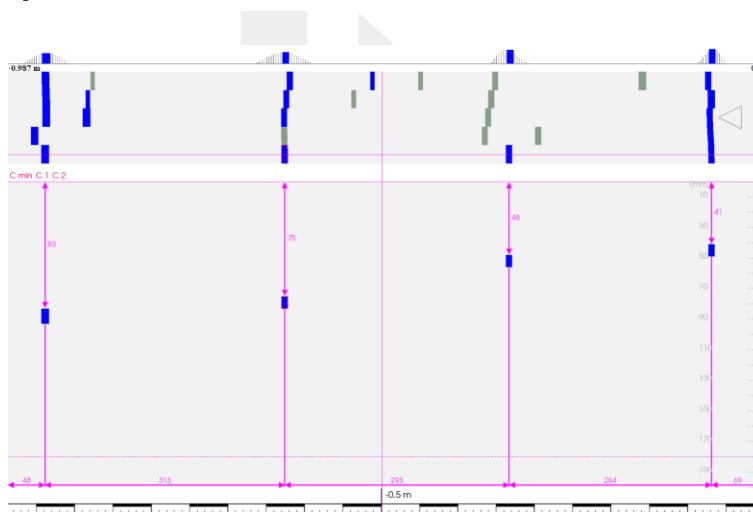
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F5-CS-V-T.fsca  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-06 13:21:33  
Comentario: -



**Figura 105. Imagen de ImageScan**

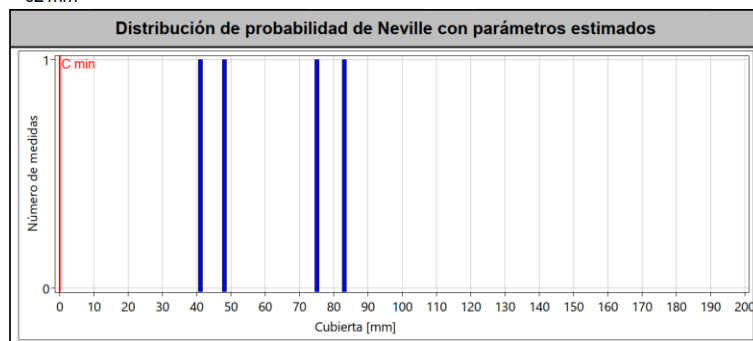
**Segmento:**

Ancho: 0.987 m  
Ø: 8 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Auto

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 4

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 41 mm  
Media: 61 mm  
Mediana: 62 mm  
Máximo: 83 mm  
Desviación estándar: 20 mm



**Figura 106. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular cuatro barras de acero transversal espaciadas entre 28 y 30 cm, con un recubrimiento promedio de 61 mm de referencia #3.

**S6F6. ImageScan Vega Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

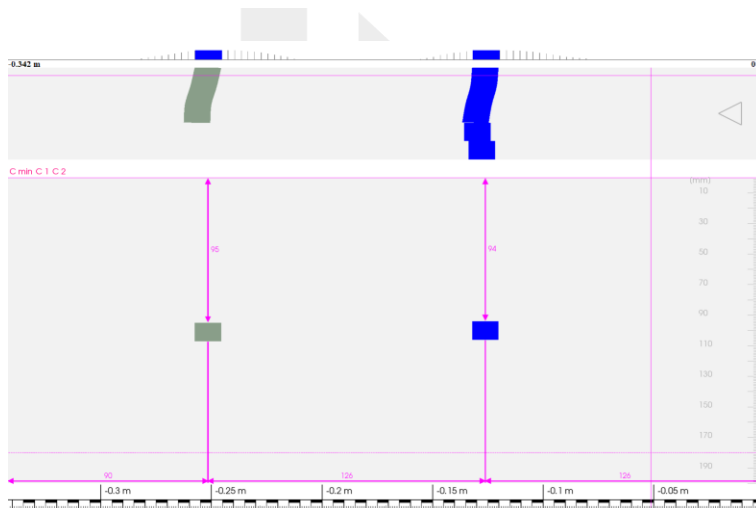
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F6-CL-V-L.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-06 13:22:45
Comentario:	-



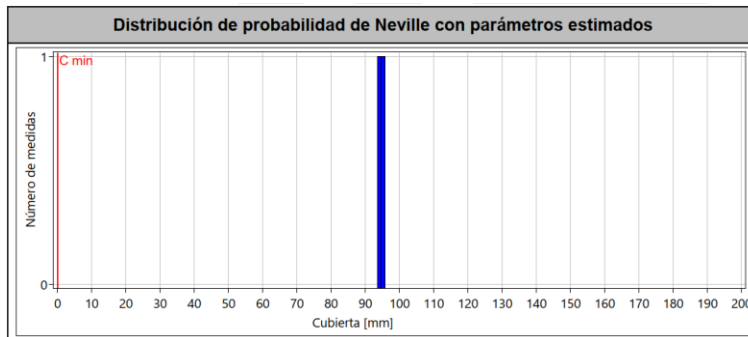
**Figura 107. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.342 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	94 mm	Máximo:	95 mm
Media:	94 mm	Desviación estándar:	1 mm
Mediana:	95 mm		



**Figura 108. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 94 mm de referencia #4.



**S6F8. ImageScan Vega Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

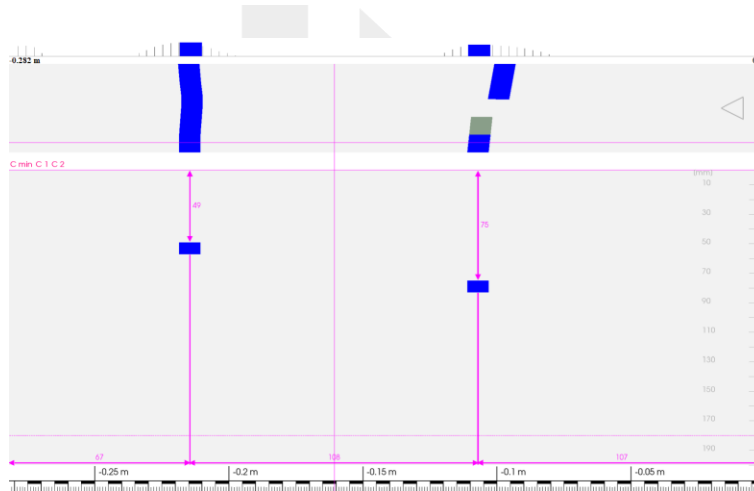
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F8-CL-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-06 13:36:53
Comentario:	-



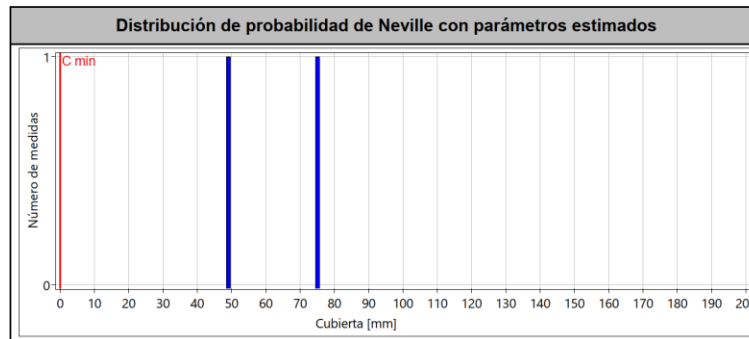
**Figura 111. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	0.282 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	49 mm	Máximo:	75 mm
Media:	62 mm	Desviación estándar:	18 mm
Mediana:	62 mm		



**Figura 112. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 62 mm de referencia #4.

**S6F9. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

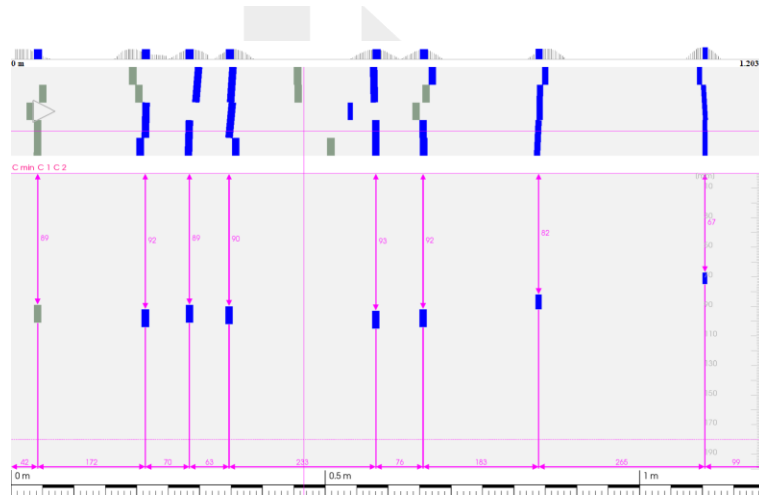
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F9-CS-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-07 09:28:49  
Comentario: -



**Figura 113. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

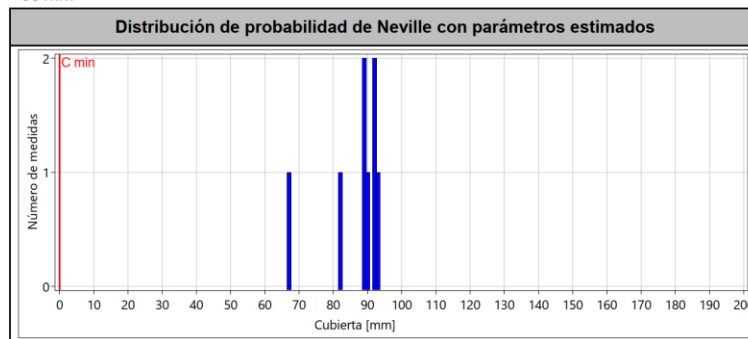
Ancho: 1.203 m  
Ø: 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 8

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 67 mm  
Media: 86 mm  
Mediana: 90 mm

Máximo: 93 mm  
Desviación estándar: 9 mm



**Figura 114. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican siete barras de acero transversal, cuatro con una separación de 26cm y tres con una separación de 7cm, con un recubrimiento promedio de 86 mm de referencia #3 y diámetros menores.

**S6F10. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

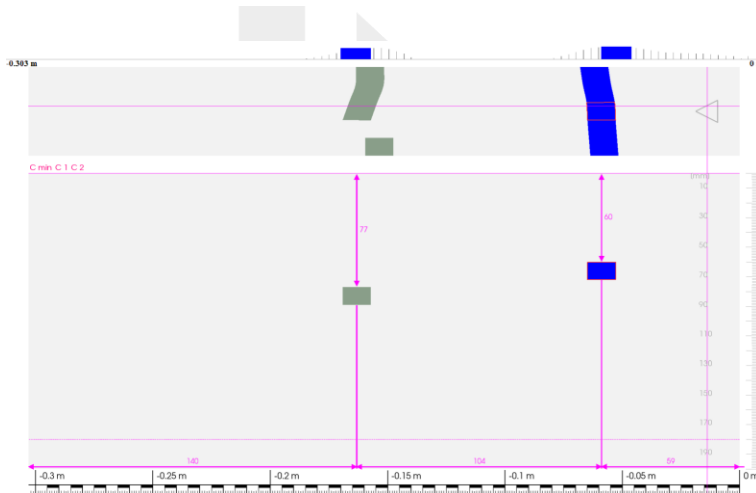
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F10-CL-V-L.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-07 09:30:03
Comentario:	-



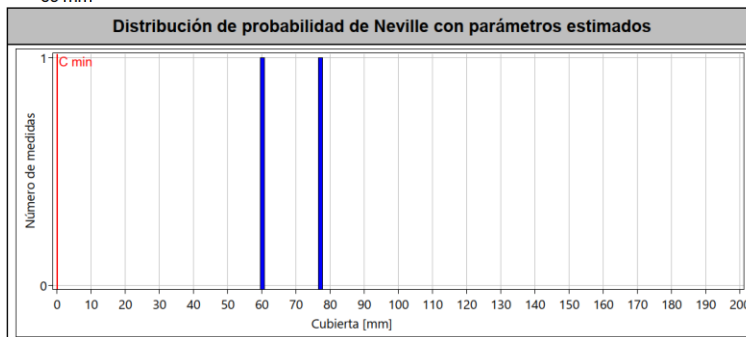
**Figura 115. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	0.303 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	60 mm	Máximo:	77 mm
Media:	68 mm	Desviación estándar:	12 mm
Mediana:	69 mm		



**Figura 116. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 68 mm de referencia #4.

**S6F11. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

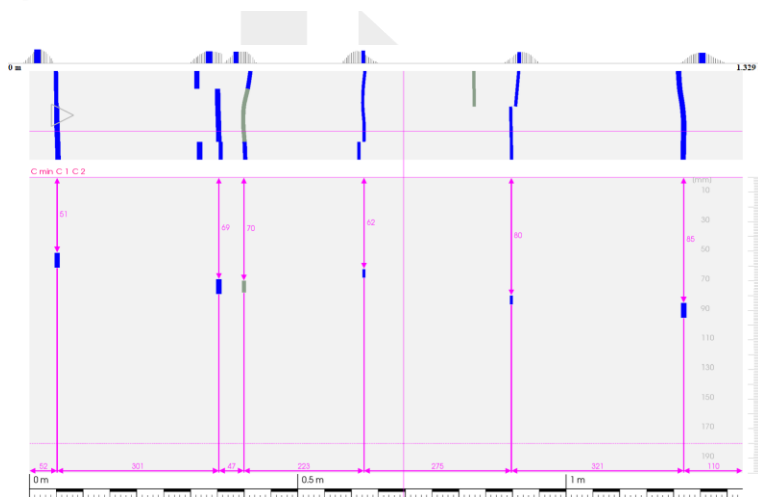
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F11-CS-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-06 15:25:46  
Comentario: -



**Figura 117. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

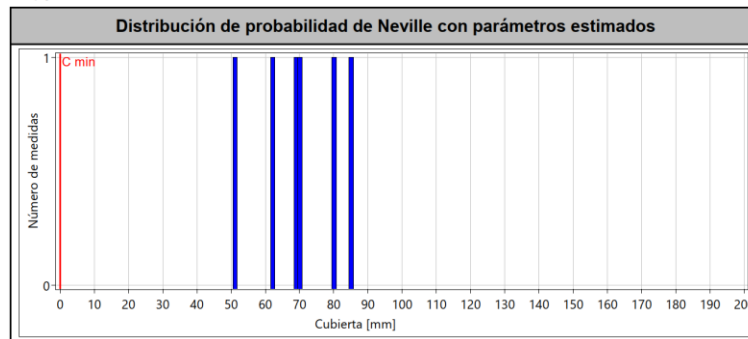
Ancho: 1.329 m  
Ø: 8 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 6

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 51 mm  
Media: 69 mm  
Mediana: 70 mm

Máximo: 85 mm  
Desviación estándar: 12 mm



**Figura 118. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican aproximadamente cinco barras de acero transversal espaciadas 28 cm, con un recubrimiento promedio de 69 mm de referencia #3.



**S6F12. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

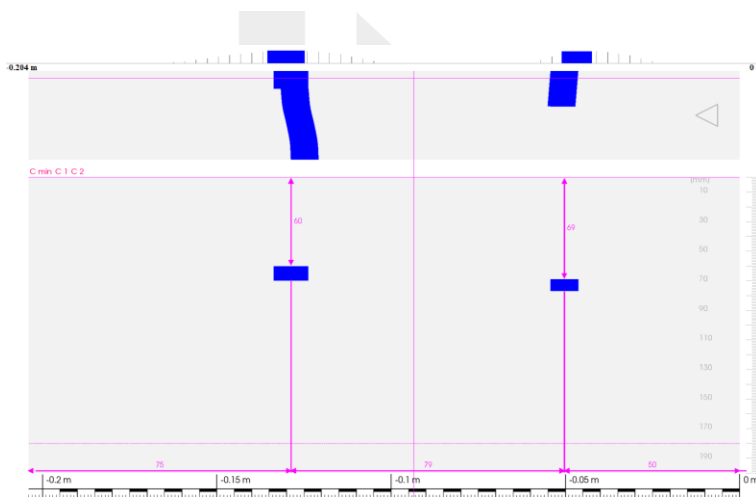
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F12-CL-VL.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-06 15:26:43  
Comentario: -



**Figura 119. Imagen de Imagescan**

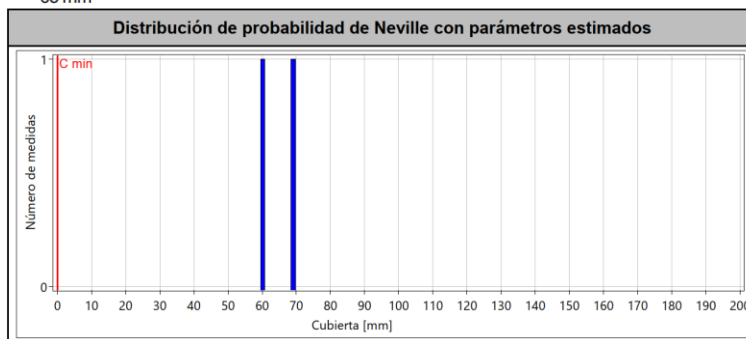
**Segmento:**

Ancho: 0.204 m  
Ø: 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 2

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 60 mm  
Media: 64 mm  
Mediana: 65 mm  
Máximo: 69 mm  
Desviación estándar: 6 mm



**Figura 120. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 64 mm de referencia #3 posiblemente debido a una reducción en el área transversal.

**S6F13. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

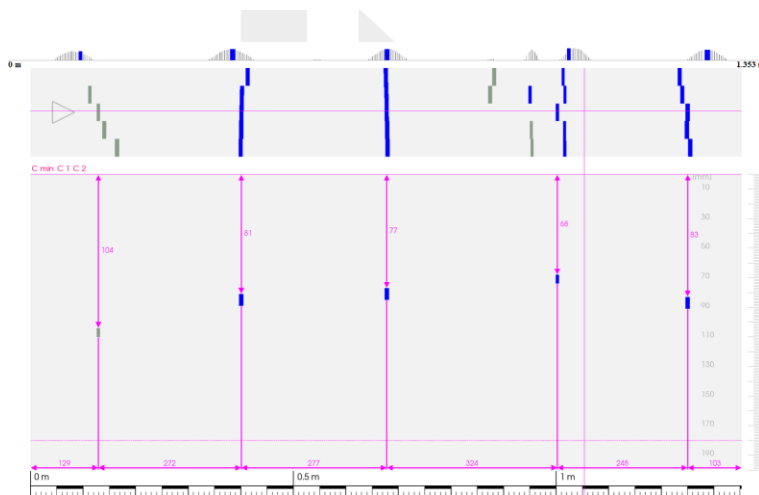
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F13-CS-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-07 09:35:26  
Comentario: -



**Figura 121. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho: 1.353 m  
Ø: 8 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Auto

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 5

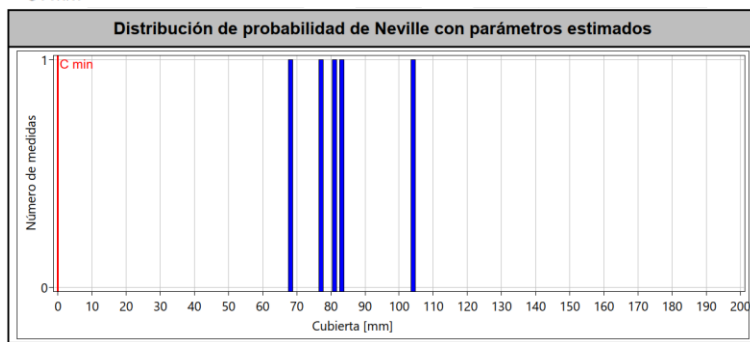
**Superposición:**

-

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 68 mm  
Media: 82 mm  
Mediana: 81 mm

Máximo: 104 mm  
Desviación estándar: 13 mm



**Figura 122. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 4 barras de acero transversal espaciadas 28 cm, con un recubrimiento promedio de 82 mm de referencia #3 y diámetros menores, posiblemente debido a reducción de sección transversal.

**S6F14. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

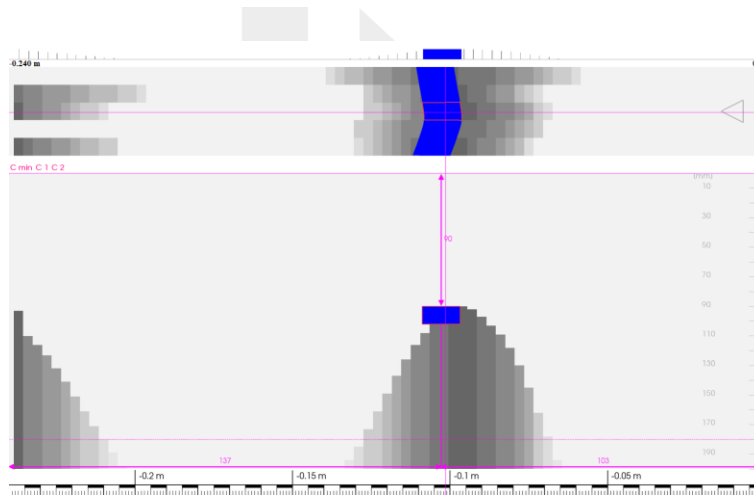
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F14-CS-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-07 09:37:29
Comentario:	-



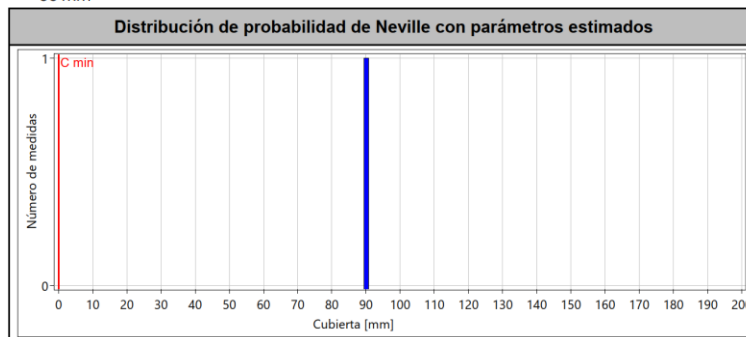
**Figura 123. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.240 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	1
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	90 mm	Máximo:	90 mm
Media:	90 mm	Desviación estándar:	0 mm
Mediana:	90 mm		



**Figura 124. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica una barra de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 90 mm de referencia #4. La medición muestra una posible señal que no termina de ser detectada como barra.

**S6F15. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

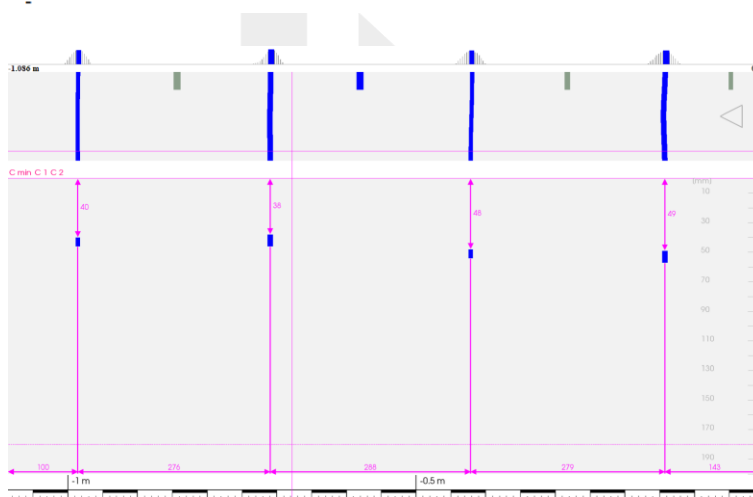
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F15-CS-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-09 08:27:15  
Comentario: -



**Figura 125. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

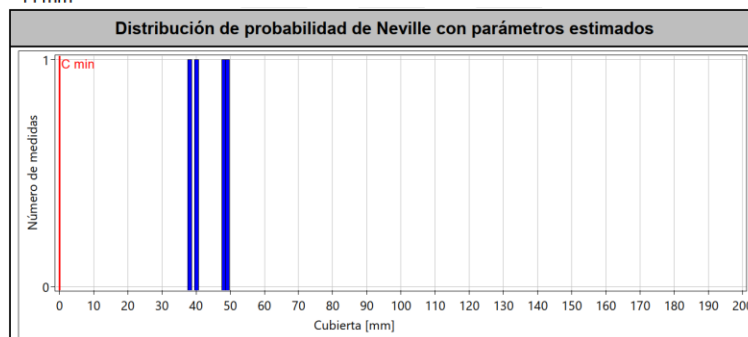
Ancho: 1.086 m  
Ø: 8 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 4

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 38 mm  
Media: 43 mm  
Mediana: 44 mm

Máximo: 49 mm  
Desviación estándar: 6 mm



**Figura 126. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 4 barras de acero transversal espaciadas cada 28 cm, con un recubrimiento promedio de 43 mm de referencia #3 y diámetros menores, posiblemente debido a reducción de sección transversal.

**S6F16. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Longitudinal**

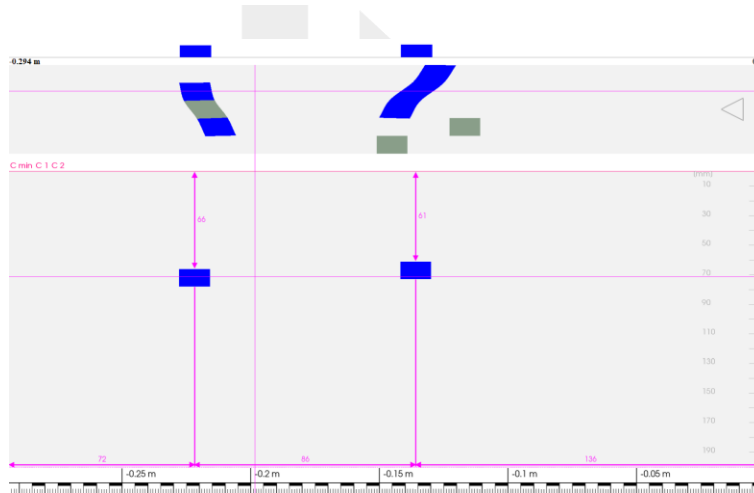
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

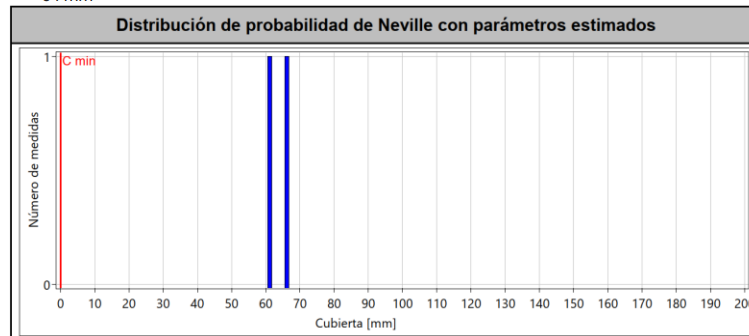
Archivo de escaneo:	S6F16-CS-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-07 11:20:21
Comentario:	-



**Figura 127. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.294 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Vanilla		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	61 mm	Máximo:	66 mm
Media:	63 mm	Desviación estándar:	4 mm
Mediana:	64 mm		



**Figura 128. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 63 mm de referencia #4. La medición presenta ciertas inconsistencias.

**S6F17. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

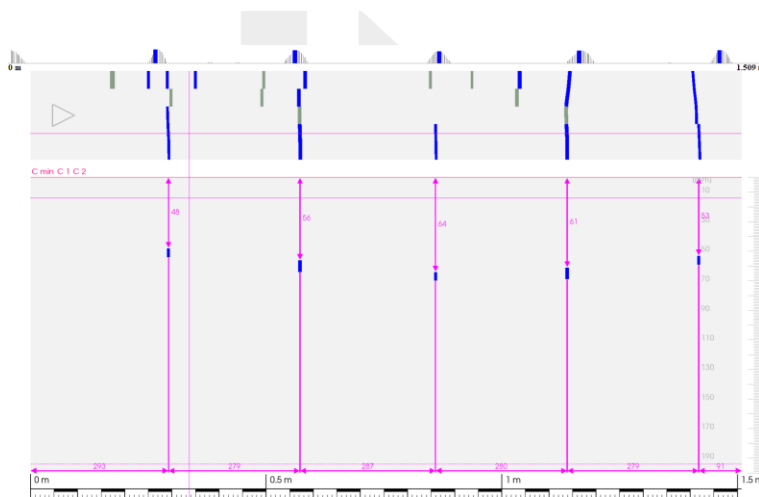
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

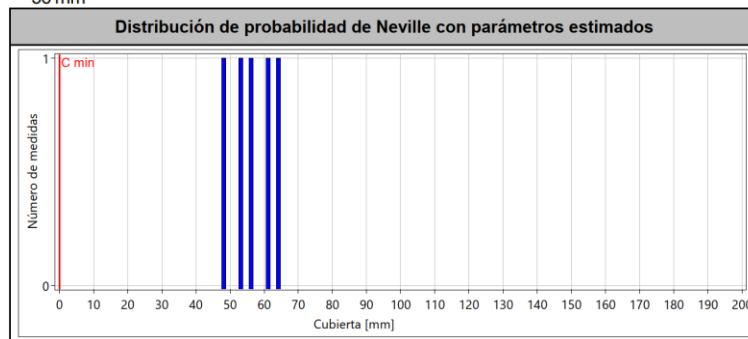
Archivo de escaneo:	S6F17-CS-VT.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-07 11:26:56
Comentario:	-



**Figura 129. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	1.509 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	5
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	48 mm	Máximo:	64 mm
Media:	56 mm	Desviación estándar:	6 mm
Mediana:	56 mm		



**Figura 130. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 5 barras de acero transversal espaciadas cada 28 cm, con un recubrimiento promedio de 56 mm de referencia #3 y diámetros menores, posiblemente debido a reducción de sección transversal.

**S6F18. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Longitudinal**

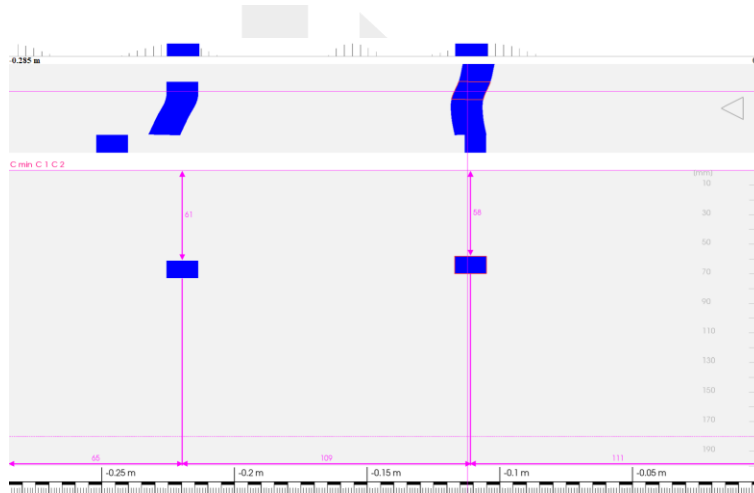
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F18-CS-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-07 11:32:27
Comentario:	-



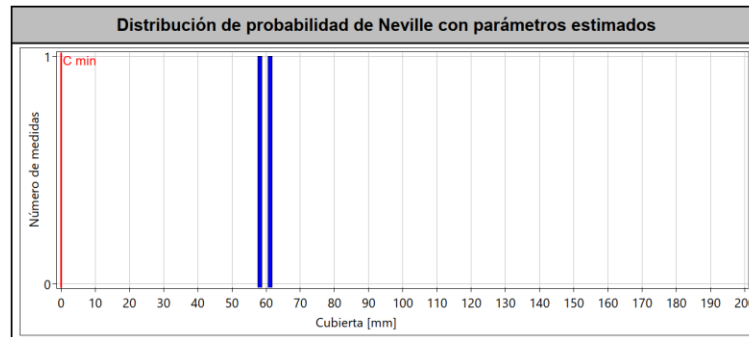
**Figura 131. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	0.285 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Vanilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	58 mm	Máximo:	61 mm
Media:	59 mm	Desviación estándar:	2 mm
Mediana:	60 mm		



**Figura 132. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 59 mm de referencia #4.

**S6F19. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:

Sector6

Cliente:

-

Lugar:

Centro de convenciones

Objeto:

-

Operario:

Alejandro Manco

Comentario:

-

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:

S6F19-CS-VT.fscan

n.º serie:

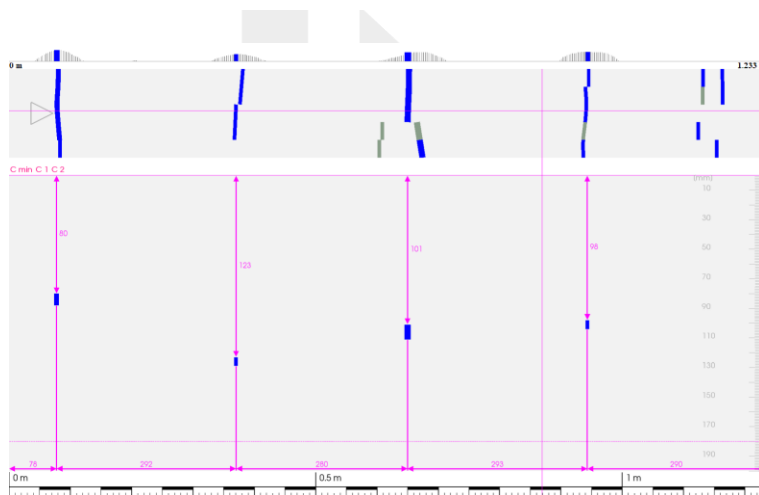
248200004

Fecha / Hora:

2025-06-07 11:37:41

Comentario:

-



**Figura 133. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:

1.233 m

Posición:

-

Ø:

8 mm +/- 2 mm

Número de hierros de armadura:

4

Cubierta:

Auto

Modo de detección:

Varilla

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:

80 mm

Máximo:

123 mm

Media:

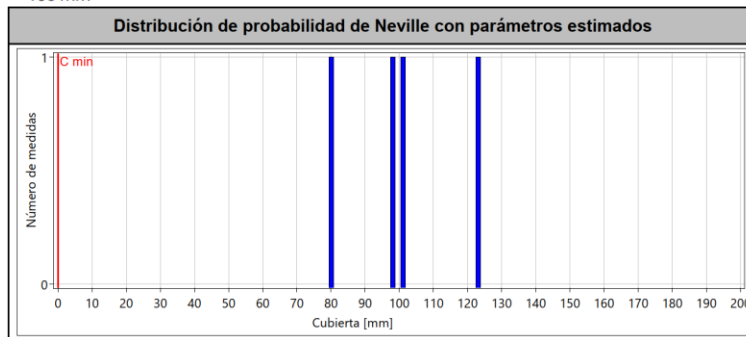
100 mm

Desviación estándar:

18 mm

Mediana:

100 mm



**Figura 134. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican, de forma clara, 4 barras de acero transversal espaciadas cada 29 cm, con un recubrimiento promedio de 100 mm de referencia #3 y diámetros menores, posiblemente debido a reducción de sección transversal.



**S6F20. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Longitudinal**

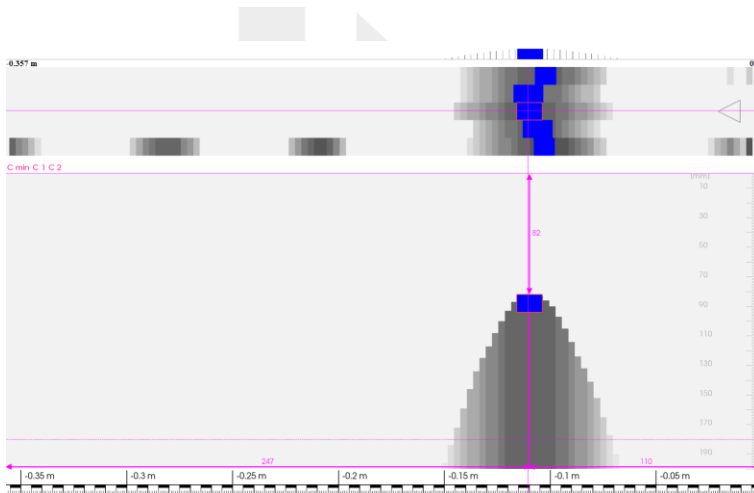
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F20-CS-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-07 11:40:08
Comentario:	-



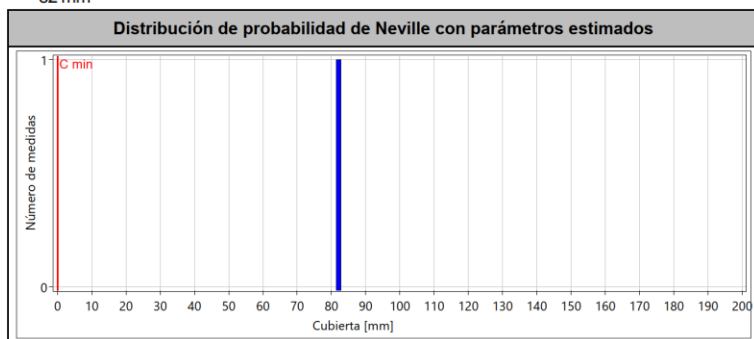
**Figura 135. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.357 m	Posición:	-
Ø:	12 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	1
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	82 mm	Máximo:	82 mm
Media:	82 mm	Desviación estándar:	0 mm
Mediana:	82 mm		



**Figura 136. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica una barra de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 82 mm de referencia #3.

**S6F21. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

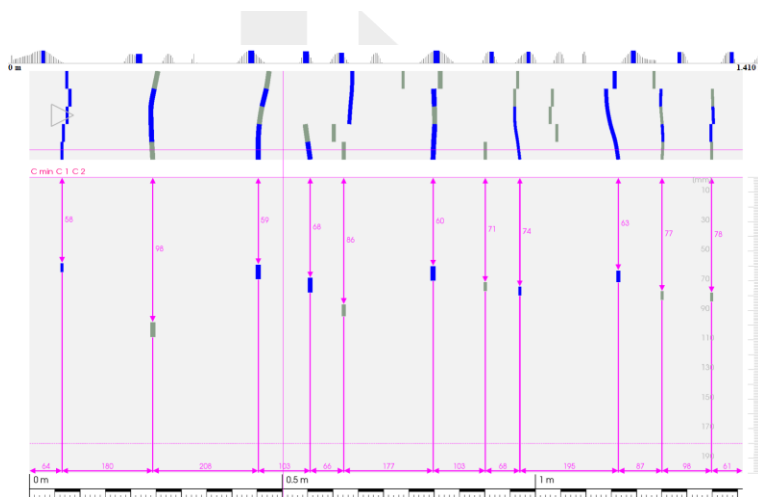
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F21-CS-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-07 11:48:40
Comentario:	-



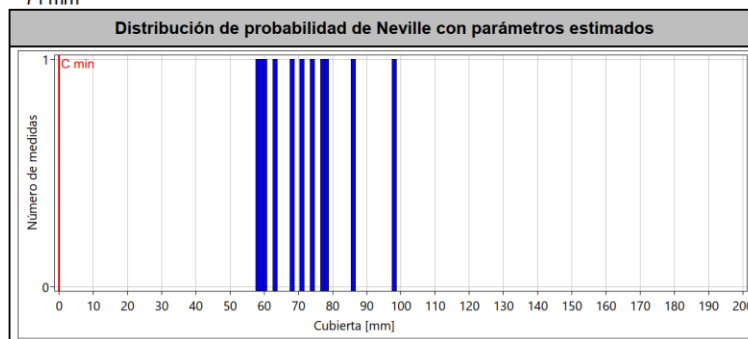
**Figura 137. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	1.410 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	11
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	58 mm	Máximo:	98 mm
Media:	72 mm	Desviación estándar:	12 mm
Mediana:	71 mm		



**Figura 138. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 11 barras de acero transversal espaciadas cada aproximadamente 30 cm, con un recubrimiento promedio de 30 mm de referencia #3 y diámetros menores, posiblemente debido a reducción de sección transversal.

**S6F22. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

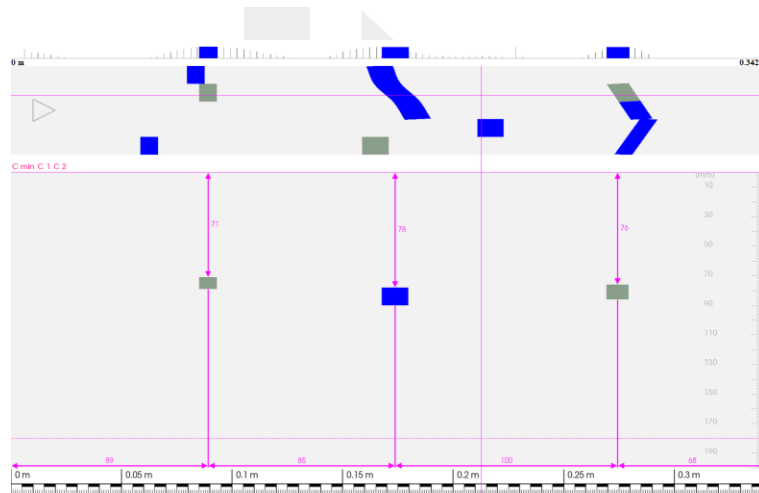
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F22-CL-VL.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-07 11:51:04  
Comentario: -



**Figura 139. Imagen de Imagescan**

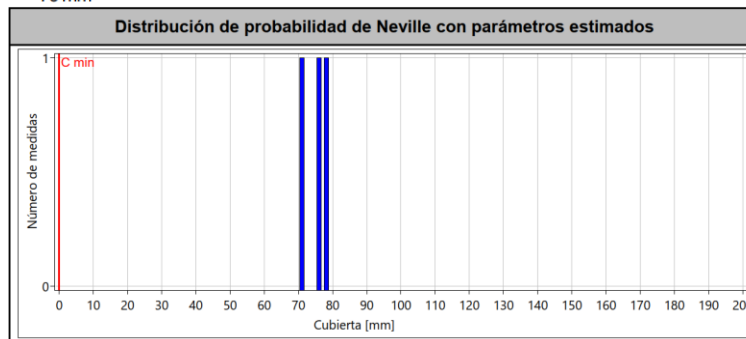
**Segmento:**

Ancho: 0.342 m  
Ø: 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Mdo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 3

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 71 mm  
Media: 75 mm  
Mediana: 76 mm  
Máximo: 78 mm  
Desviación estándar: 4 mm



**Figura 140. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular tres barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 75 mm de referencia #4 o menores.

**S6F23. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:

Sector6

Cliente:

-

Lugar:

Centro de convenciones

Objeto:

-

Operario:

Alejandro Manco

Comentario:

-

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:

S6F23-CS-V-T.fscan

n.º serie:

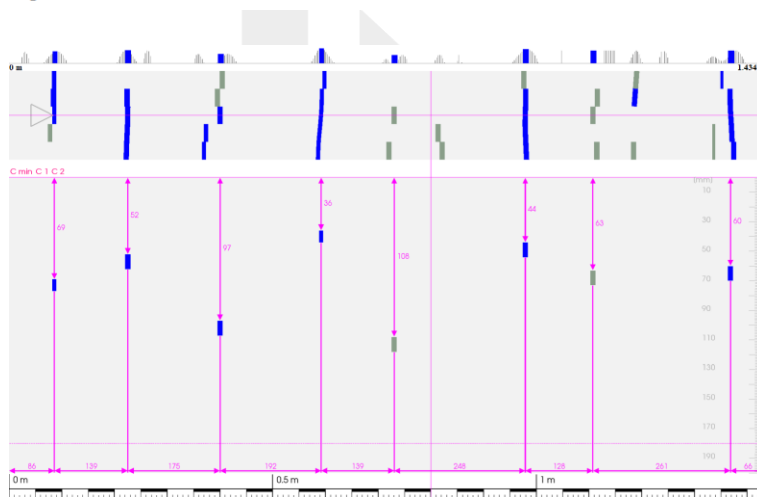
248200004

Fecha / Hora:

2025-06-09 09:09:36

Comentario:

-



**Figura 141. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:

1.434 m

Posición:

-

Ø:

8 mm +/- 2 mm

Número de hierros de armadura:

8

Cubierta:

Auto

Modo de detección:

Varilla

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:

36 mm

Máximo:

108 mm

Media:

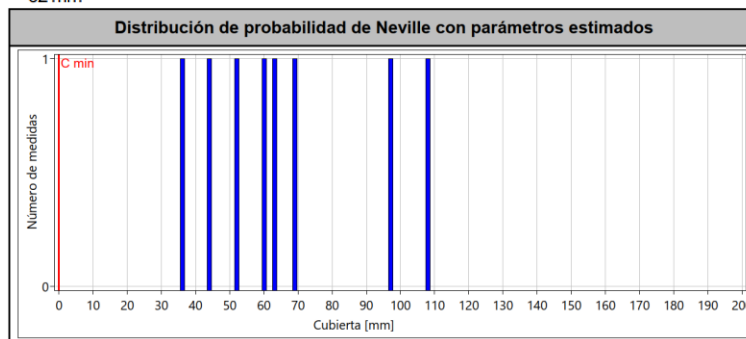
66 mm

Desviación estándar:

25 mm

Mediana:

62 mm



**Figura 142. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican, de forma clara, 4 barras de acero transversal espaciadas cada 30 cm, con un recubrimiento promedio de 50 mm de referencia #3 y diámetros menores.

**S6F24. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Longitudinal**

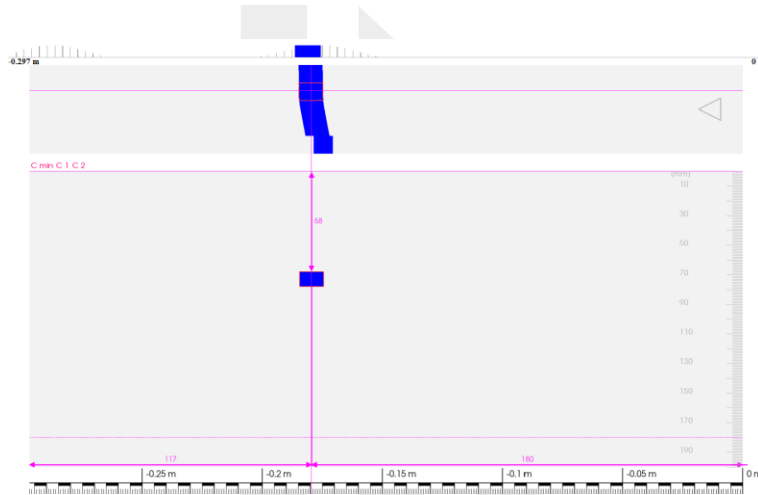
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F24-CS-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-09 09:10:23
Comentario:	-



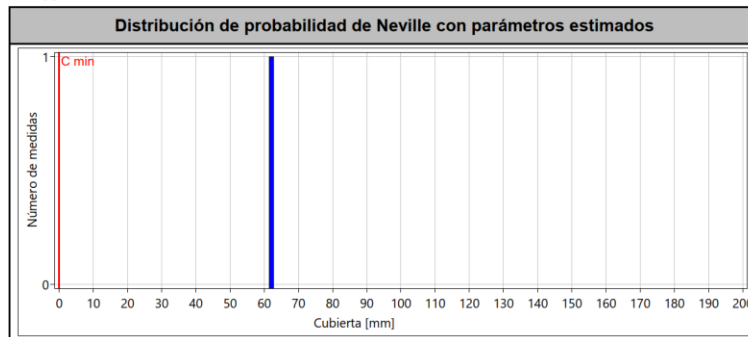
**Figura 143. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	0.297 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	1
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	68 mm	Máximo:	68 mm
Media:	68 mm	Desviación estándar:	0 mm
Mediana:	68 mm		



**Figura 144. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica una barra de acero longitudinal, con un recubrimiento de 62 mm de referencia #3.

**S6F25. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Longitudinal**

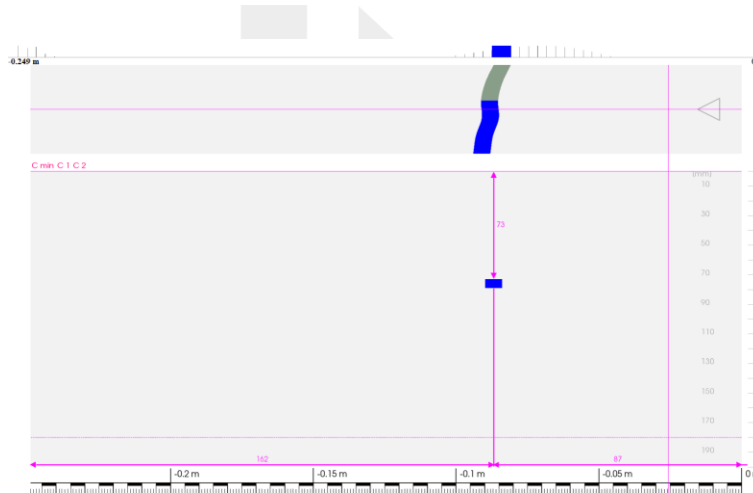
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F25-CS-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-09 10:07:44
Comentario:	-



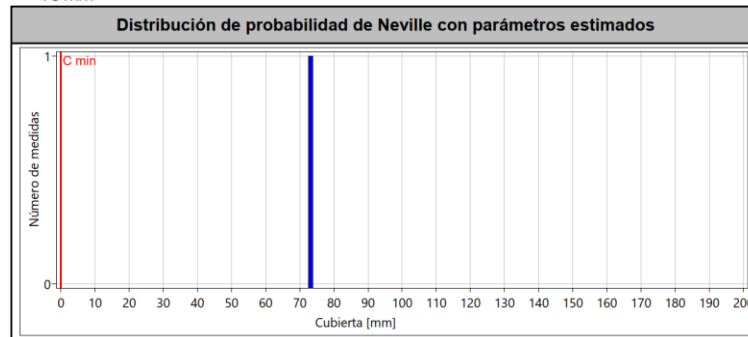
**Figura 145. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.249 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	1
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	73 mm	Máximo:	73 mm
Media:	73 mm	Desviación estándar:	0 mm
Mediana:	73 mm		



**Figura 146. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica una barra de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 73 mm de referencia #3.

**S6F26. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:

Sector6

Cliente:

-

Lugar:

Centro de convenciones

Objeto:

-

Operario:

Alejandro Manco

Comentario:

-

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:

S6F26-CS-V-T.fscan

n.º serie:

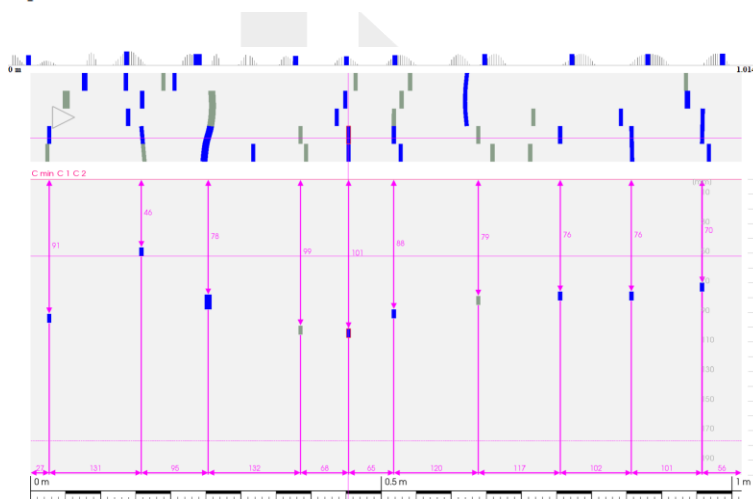
248200004

Fecha / Hora:

2025-06-09 10:09:52

Comentario:

-



**Figura 147. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:

1.014 m

Posición:

-

Ø:

8 mm +/- 2 mm

Número de hierros de armadura:

10

Cubierta:

Auto

Modo de detección:

Varilla

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:

46 mm

Máximo:

101 mm

Media:

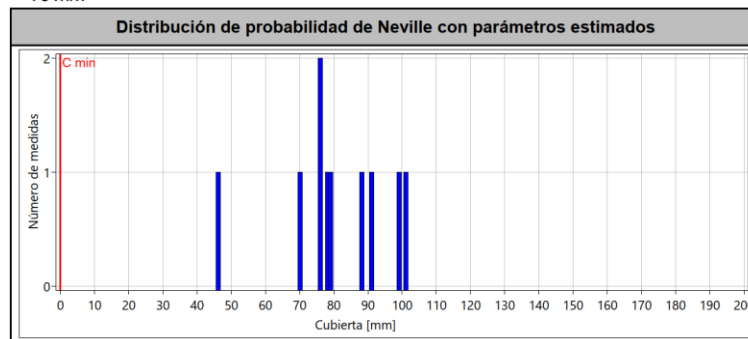
80 mm

Desviación estándar:

16 mm

Mediana:

79 mm



**Figura 148. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular 10 barras de acero transversal espaciadas entre 10 - 15 cm, con un recubrimiento promedio de 100 mm de referencia #3 y diámetros menores, posiblemente debido a reducción de sección transversal.

**S6F27. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:

Sector6

Cliente:

-

Lugar:

Centro de convenciones

Objeto:

-

Operario:

Alejandro Manco

Comentario:

-

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:

S6F27-CS-V-T.fscan

n.º serie:

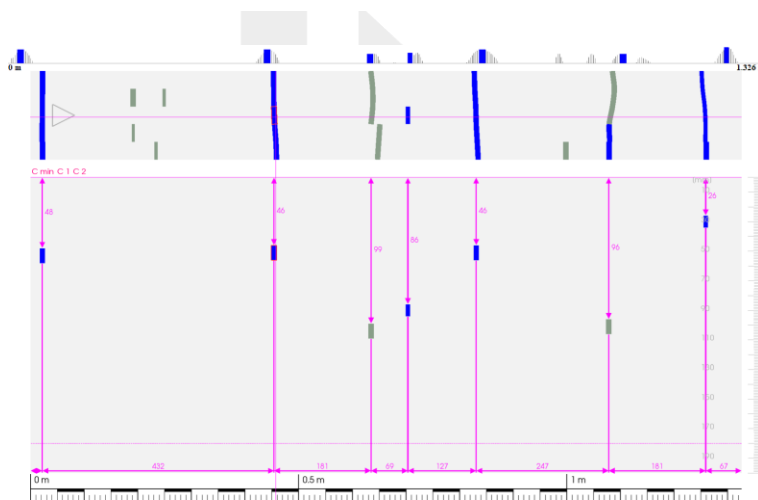
248200004

Fecha / Hora:

2025-06-09 10:47:52

Comentario:

-



**Figura 149. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:

1.326 m

Posición:

-

Ø:

8 mm +/- 2 mm

Número de hierros de armadura:

7

Cubierta:

Auto

Modo de detección:

Varilla

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:

26 mm

Máximo:

99 mm

Media:

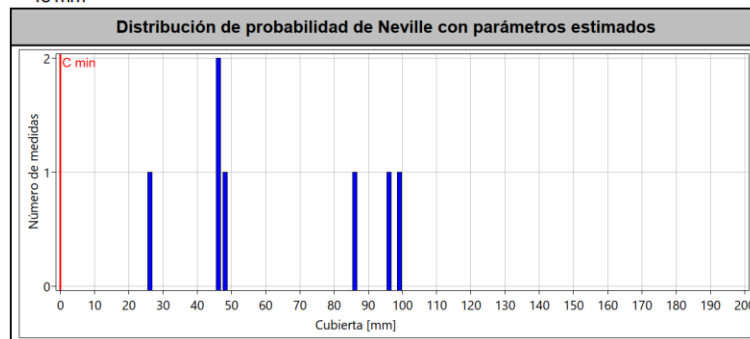
63 mm

Desviación estándar:

29 mm

Mediana:

48 mm



**Figura 150. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 4 barras de acero transversal espaciadas cada 41 cm, con un recubrimiento promedio de 40 mm de referencia #3 y diámetros menores.



**S6F28. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Longitudinal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

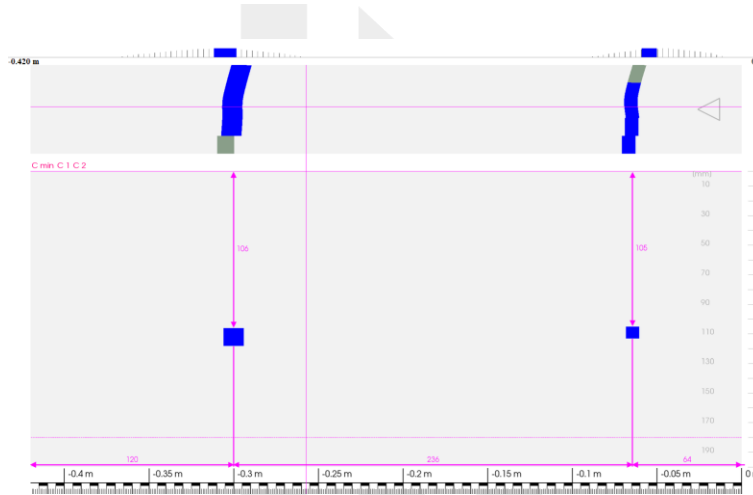
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F28-CL-VL.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-09 10:48:54  
Comentario: -



**Figura 151. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

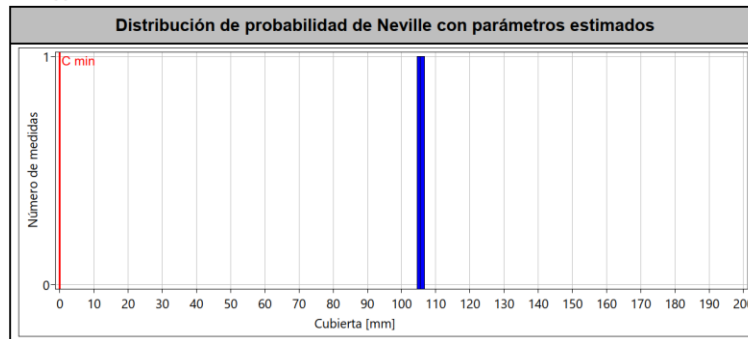
Ancho: 0.420 m  
Ø: 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Mdo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 2

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 105 mm  
Media: 105 mm  
Mediana: 106 mm

Máximo: 106 mm  
Desviación estándar: 1 mm



**Figura 152. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 105 mm de referencia #3.

**S6F29. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

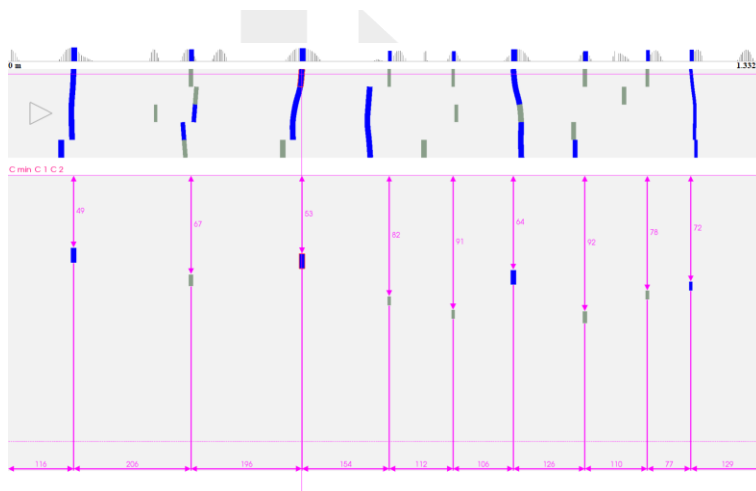
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F29-CS-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-09 14:05:37  
Comentario: -



**Figura 153. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

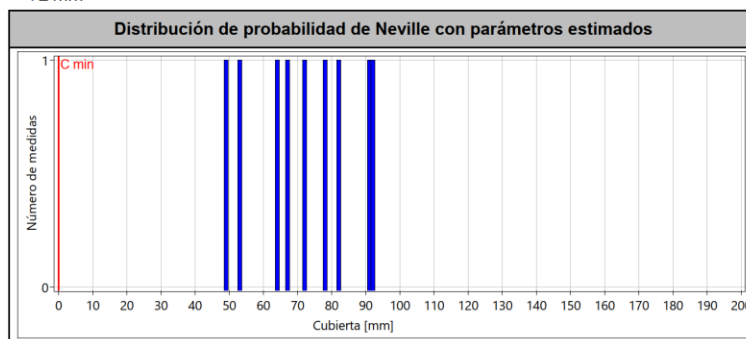
Ancho: 1.332 m  
Ø: 8 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla  
Superposición: -

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 9

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 49 mm  
Media: 72 mm  
Mediana: 72 mm

Máximo: 92 mm  
Desviación estándar: 15 mm



**Figura 154. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular 5 barras de acero transversal espaciadas cada 29 cm, con un recubrimiento promedio de 100 mm de referencia #3 y diámetros menores, posiblemente debido a reducción de sección transversal.

**S6F30. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral- Longitudinal**

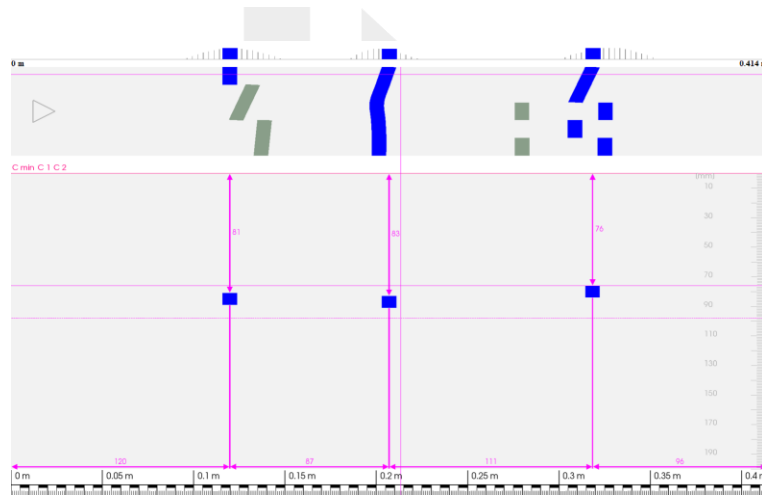
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

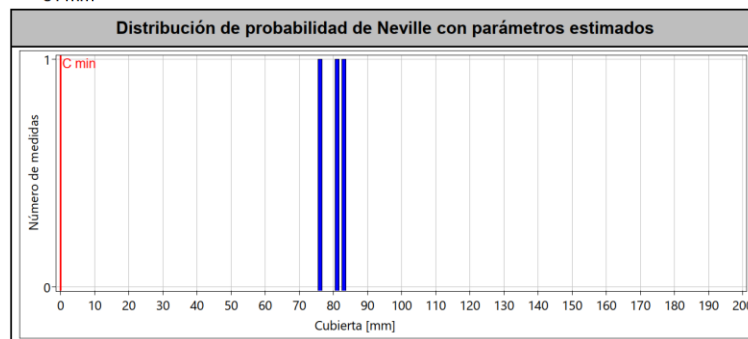
Archivo de escaneo:	S6F30-CL-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-09 14:06:01
Comentario:	-



**Figura 155. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.414 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	3
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		
<b>Estadística: Cubierta</b>			
Mínimo:	76 mm	Máximo:	83 mm
Media:	80 mm	Desviación estándar:	4 mm
Mediana:	81 mm		



**Figura 156. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular tres barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 80 mm de referencia #4 o menores.

**S6F31. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:

Sector6

Cliente:

-

Lugar:

Centro de convenciones

Objeto:

-

Operario:

Alejandro Manco

Comentario:

-

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:

S6F31-CS-V-T.fscan

n.º serie:

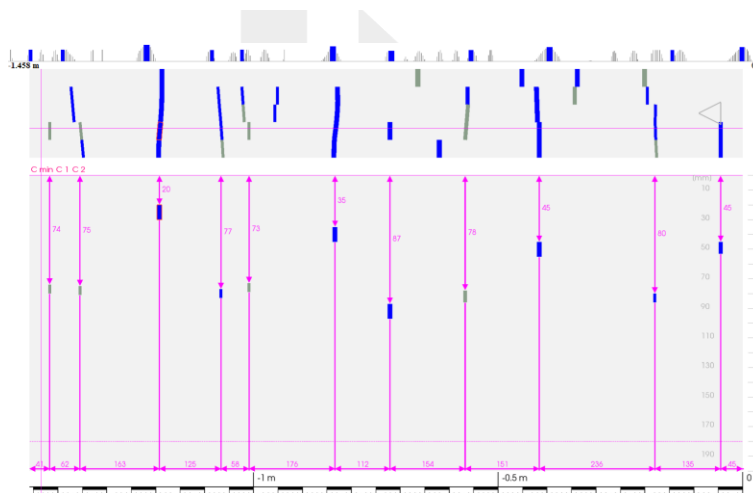
248200004

Fecha / Hora:

2025-06-09 14:09:25

Comentario:

-



**Figura 157. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:

1.458 m

Posición:

-

Ø:

8 mm +/- 2 mm

Número de hierros de armadura:

11

Cubierta:

Auto

Modo de detección:

Varilla

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:

20 mm

Máximo:

87 mm

Media:

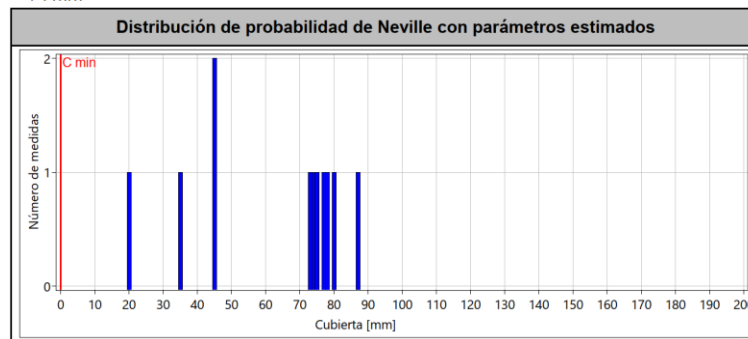
62 mm

Desviación estándar:

22 mm

Mediana:

74 mm



**Figura 158. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de forma irregular 4 barras de acero transversal espaciadas cada 35 cm, con un recubrimiento promedio de 36 mm de referencia #3 y diámetros menores, posiblemente debido a reducción de sección transversal.

**S6F32. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Longitudinal**

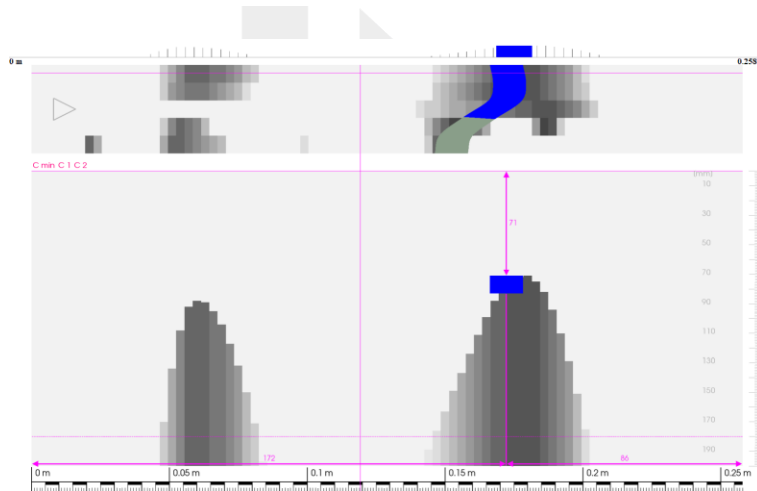
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F32-CS-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-09 14:10:03
Comentario:	-



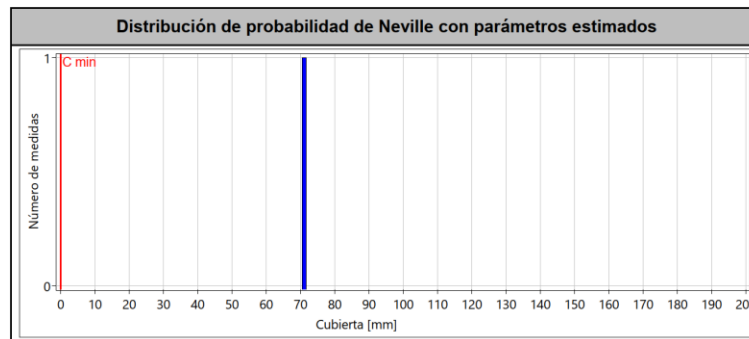
**Figura 159. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.258 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	1
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Vanilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	71 mm	Máximo:	71 mm
Media:	71 mm	Desviación estándar:	0 mm
Mediana:	71 mm		



**Figura 160. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica una barra de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 71 mm de referencia #4.

**S6F33. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

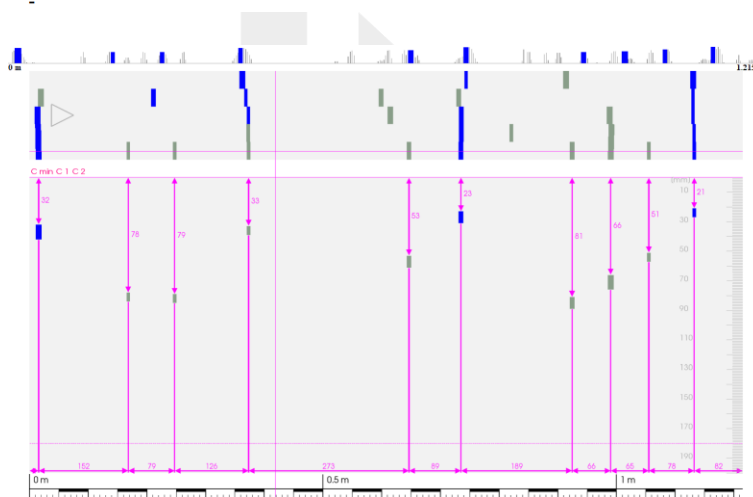
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F33-CS-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-14 08:38:54  
Comentario: -



**Figura 161. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

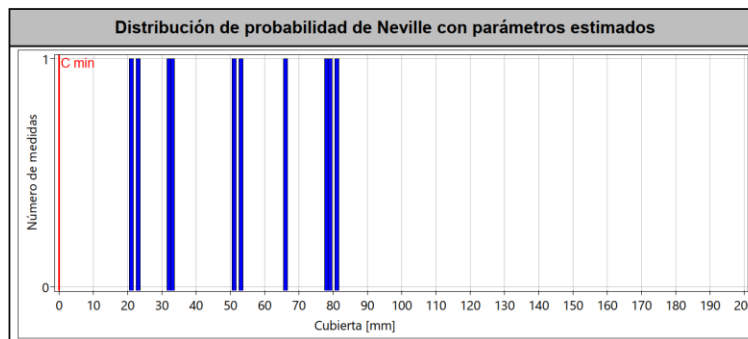
Ancho: 1.215 m  
Ø: 8 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 10

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 21 mm  
Media: 51 mm  
Mediana: 52 mm

Máximo: 81 mm  
Desviación estándar: 24 mm



**Figura 162. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 4 barras de acero transversal espaciadas cada 37 cm aproximadamente, con un recubrimiento promedio de 27 mm de referencia #3 y diámetros menores, posiblemente debido a reducción de sección transversal.

**S6F34. ImageScan Vega Superior- Cara Lateral - Longitudinal**

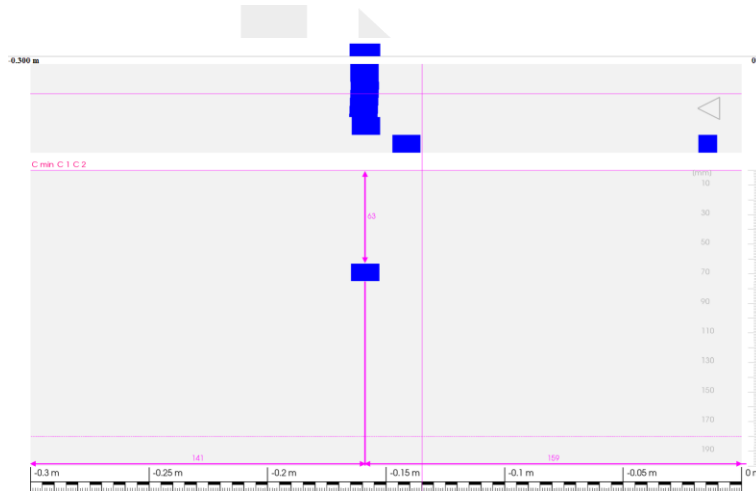
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F34-CL-V-L.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-14 08:41:25
Comentario:	-



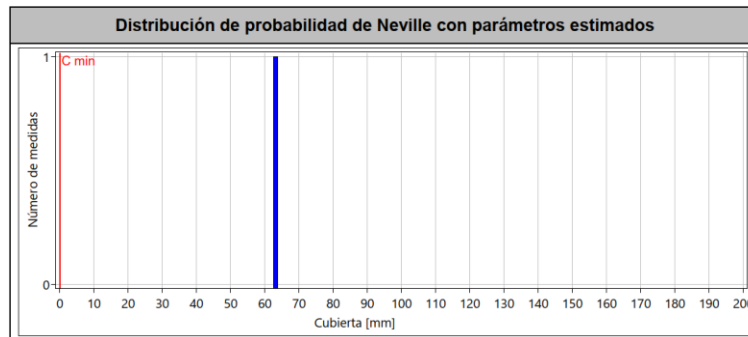
**Figura 163. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.300 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	1
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	63 mm	Máximo:	63 mm
Media:	63 mm	Desviación estándar:	0 mm
Mediana:	63 mm		



**Figura 164. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifica una barra de acero longitudinal, con un recubrimiento de 63 mm de referencia #4.

**S6F35. ImageScan Viga Superior- Cara Superior- Transversal**

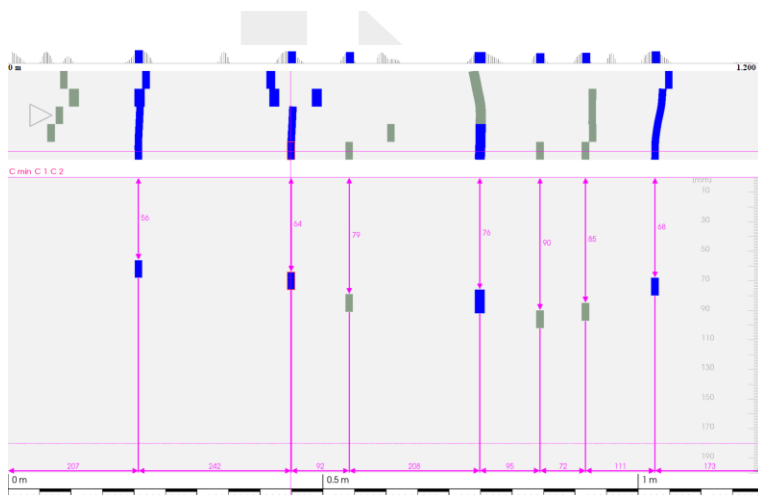
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F35-CS-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-14 08:47:49
Comentario:	-



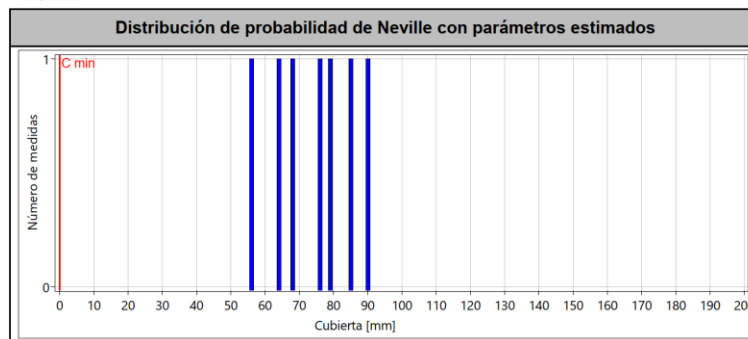
**Figura 165. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	1.200 m	Posición:	-
Ø:	14 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	7
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	56 mm	Máximo:	90 mm
Media:	74 mm	Desviación estándar:	12 mm
Mediana:	76 mm		



**Figura 166. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de forma irregular 4 barras de acero transversal espaciadas cada 37 cm, con un recubrimiento promedio de 66 mm de referencia #3 y diámetros menores, posiblemente debido a reducción de sección transversal.



**S6F36. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral - Longitudinal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

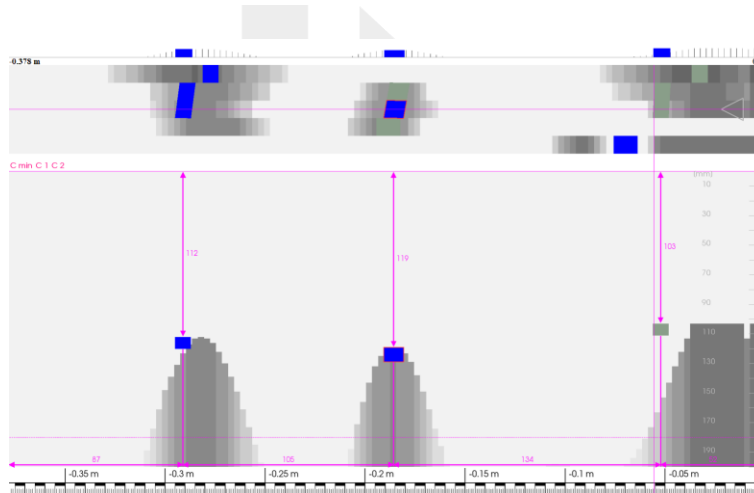
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F36-CL-VL.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-14 08:48:40  
Comentario: -



**Figura 167. Imagen de Imagescan**

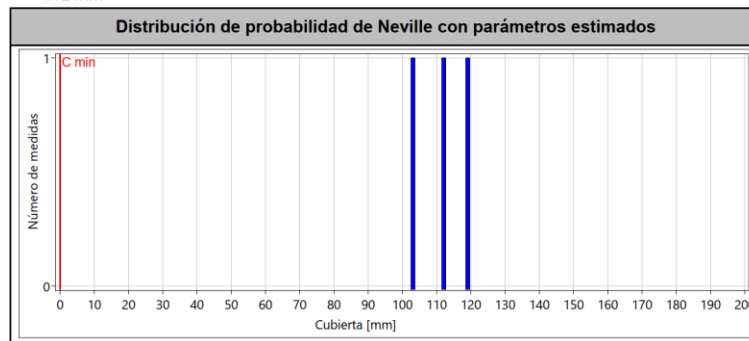
**Segmento:**

Ancho: 0.378 m  
Ø: 10 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 3

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 103 mm  
Media: 111 mm  
Mediana: 112 mm  
Máximo: 119 mm  
Desviación estándar: 8 mm



**Figura 168. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular tres barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 111 mm de referencia #4 o menores.

**S6F37. ImageScan Vega Superior- Cara Lateral - Longitudinal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:

Sector6

Cliente:

-

Lugar:

Centro de convenciones

Objeto:

-

Operario:

Alejandro Manco

Comentario:

-

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:

S6F37-CL-V-L.fscan

n.º serie:

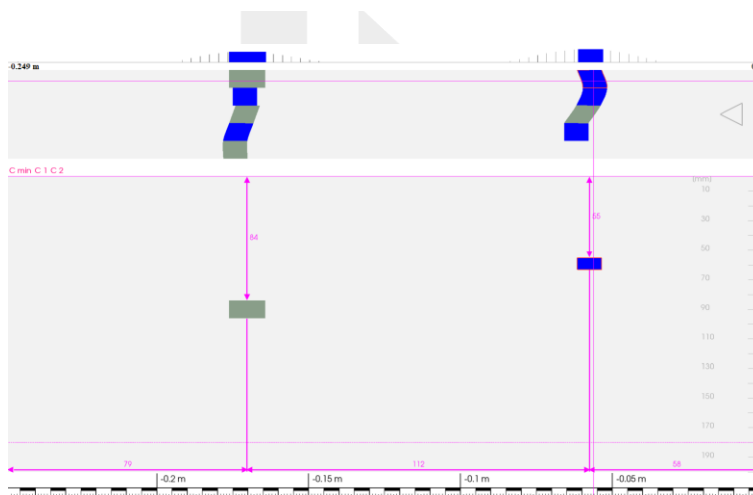
248200004

Fecha / Hora:

2025-06-14 09:01:42

Comentario:

-



**Figura 169. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:

0.249 m

Posición:

-

Ø:

10 mm +/- 2 mm

Número de hierros de armadura:

2

Cubierta:

Auto

Modo de detección:

Varilla

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:

55 mm

Máximo:

84 mm

Media:

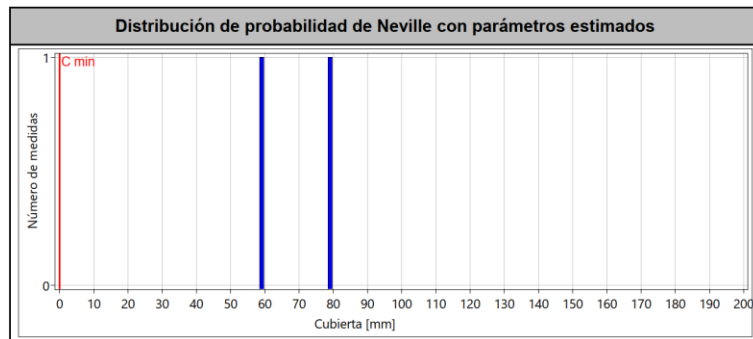
69 mm

Desviación estándar:

21 mm

Mediana:

70 mm



**Figura 170. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 69 mm de referencia #4 o menores.

**S6F38. ImageScan Viga Superior- Cara Lateral - Transversal**

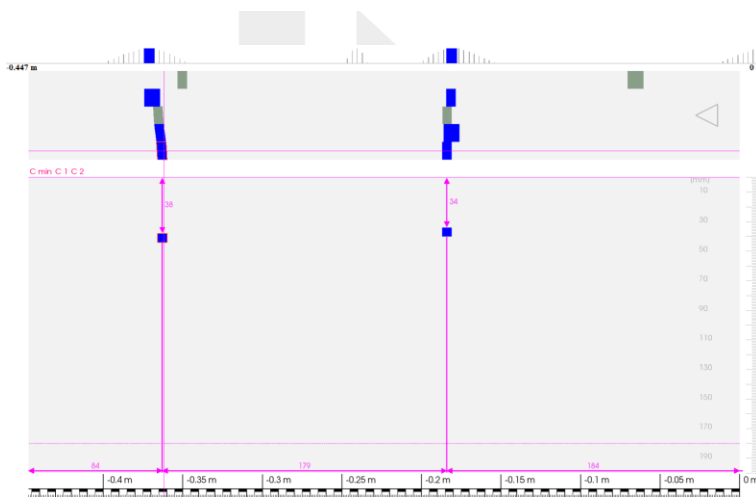
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F38-CL-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-14 09:02:34
Comentario:	-



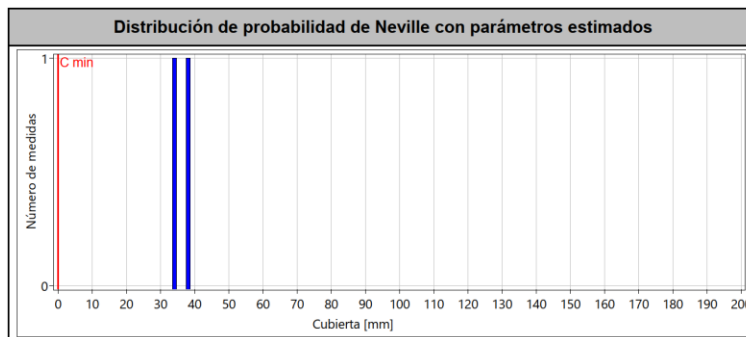
**Figura 171. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.447 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	34 mm	Máximo:	38 mm
Media:	36 mm	Desviación estándar:	3 mm
Mediana:	36 mm		



**Figura 172. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican, de forma clara, 2 barras de acero transversal espaciadas cada 18 cm, con un recubrimiento promedio de 36 mm de referencia #3.

**S6F39. ImageScan Viga de Contención - Cara Superior - Transversal**

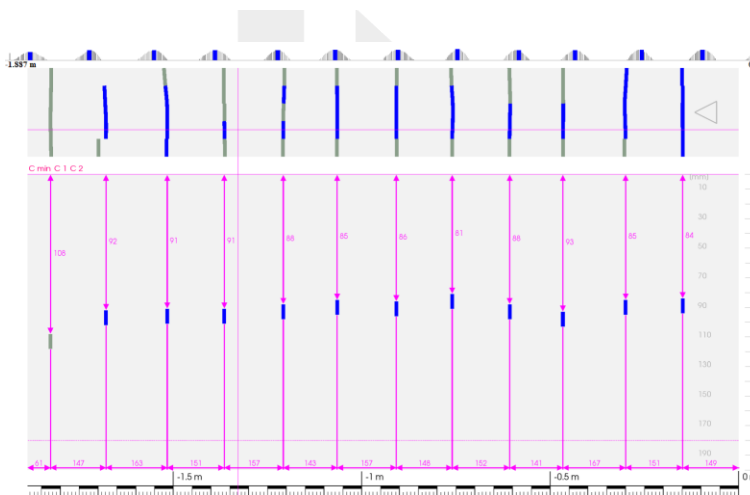
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F39-CS-V-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-10 08:38:06
Comentario:	-



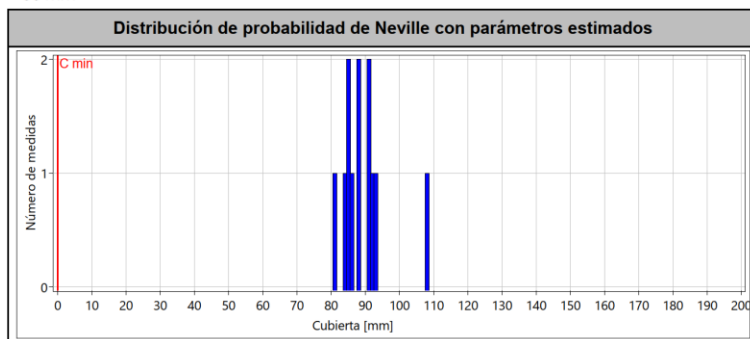
**Figura 173. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	1.887 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 0 mm	Número de hierros de armadura:	12
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Auto		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	81 mm	Máximo:	108 mm
Media:	89 mm	Desviación estándar:	7 mm
Mediana:	88 mm		



**Figura 174. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican, de forma clara, 12 barras de acero transversal espaciadas cada 15 cm, con un recubrimiento promedio de 89 mm de referencia #3.

**S6F40. ImageScan Viga de Contención - Cara Superior - Longitudinal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

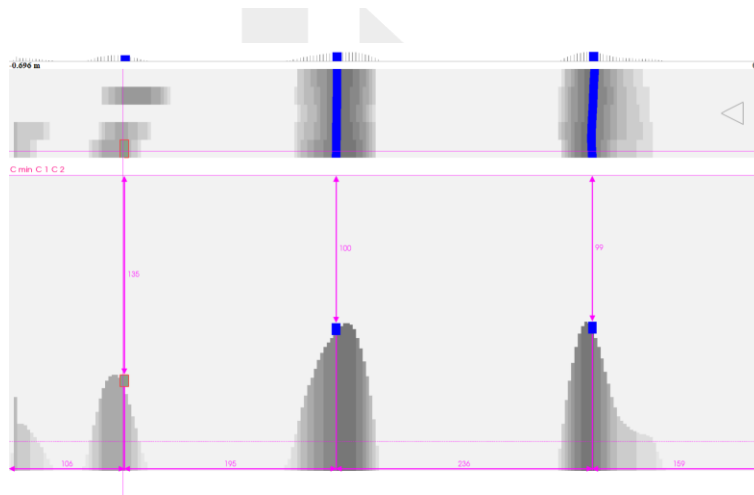
**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo: S6F40-CS-VL.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-10 08:38:49  
Comentario: -



**Figura 175. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

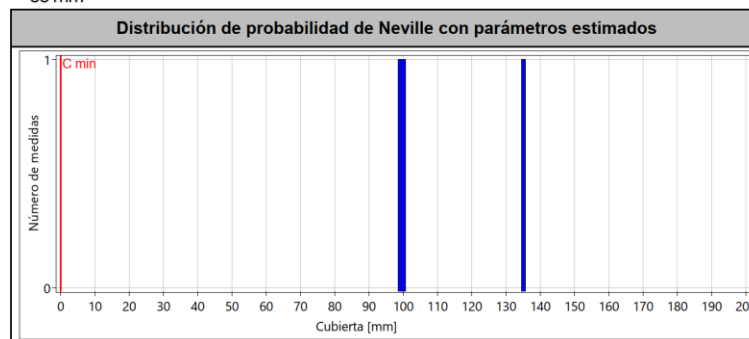
Ancho: 0.696 m  
Ø: 16 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 4

**Estadística: Cubierta**

Mínimo: 79 mm  
Media: 87 mm  
Mediana: 88 mm

Máximo: 93 mm  
Desviación estándar: 6 mm



**Figura 176. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican tres barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 87 mm de referencia #5 o menores.



**S6F42. ImageScan Viga de Contención - Cara Superior - Longitudinal**

**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:

Sector6

Cliente:

-

Lugar:

Centro de convenciones

Objeto:

-

Operario:

Alejandro Manco

Comentario:

-

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:

S6F42-CS-V-L.fscan

n.º serie:

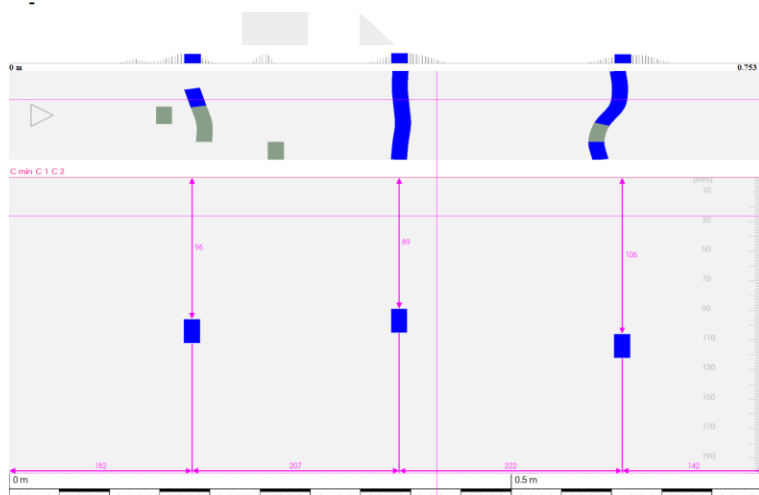
248200004

Fecha / Hora:

2025-06-10 09:02:53

Comentario:

-



**Figura 179. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:

0.753 m

Posición:

-

Ø:

16 mm +/- 1 mm

Número de hierros de armadura:

3

Cubierta:

Auto

Modo de detección:

Varilla

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:

89 mm

Máximo:

106 mm

Media:

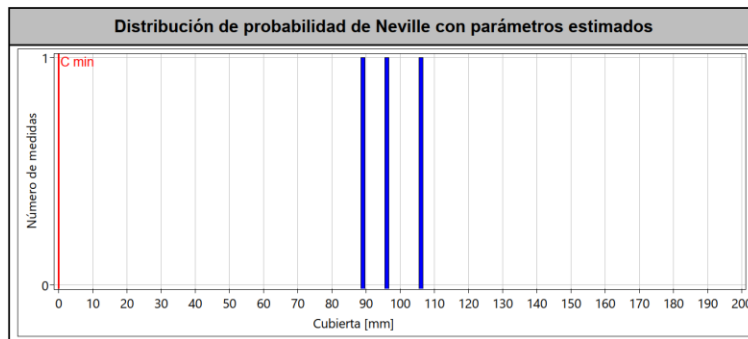
97 mm

Desviación estándar:

9 mm

Mediana:

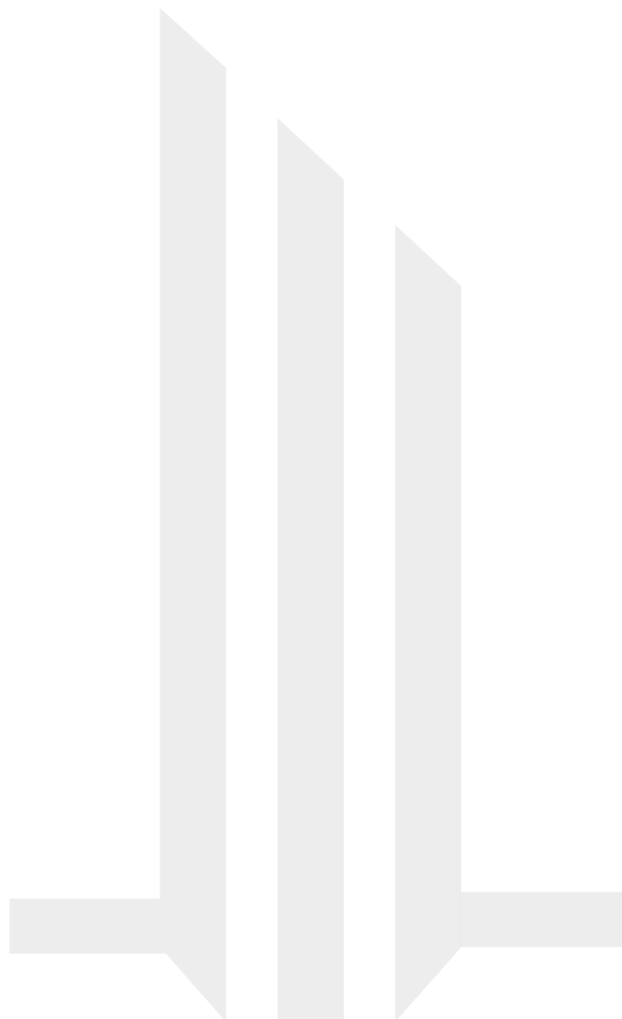
96 mm



**Figura 180. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican tres barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 97 mm de referencia #5.

**S6F43. ImageScan Viga de Contención - Cara Superior - Longitudinal**





**S6F44. ImageScan Viga de Contención - Cara Superior - Transversal**

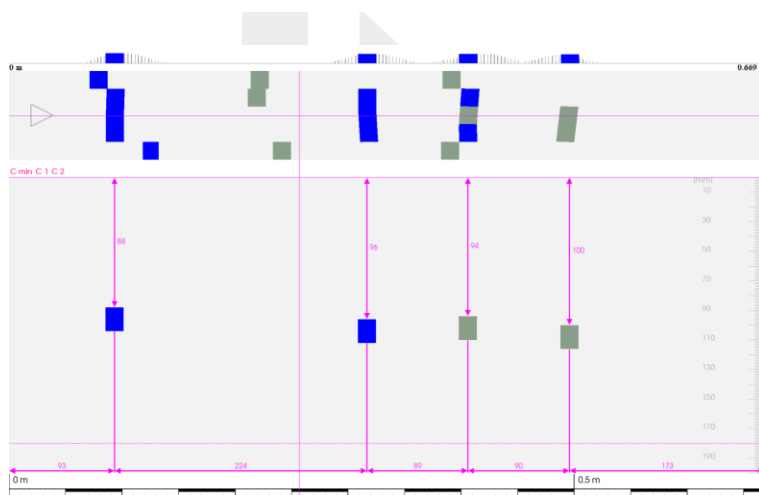
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F43-CS-VL.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-16 08:33:40
Comentario:	-



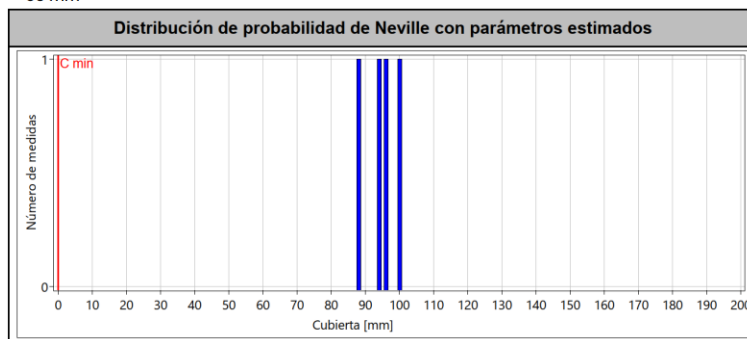
**Figura 181. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.669 m	Posición:	-
Ø:	16 mm +/- 1 mm	Número de hierros de armadura:	4
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Auto		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	88 mm	Máximo:	100 mm
Media:	94 mm	Desviación estándar:	5 mm
Mediana:	95 mm		



**Figura 182. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de manera irregular tres barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 94 mm de referencia #5 o menores.

## Hilti PROFIS Detection Report

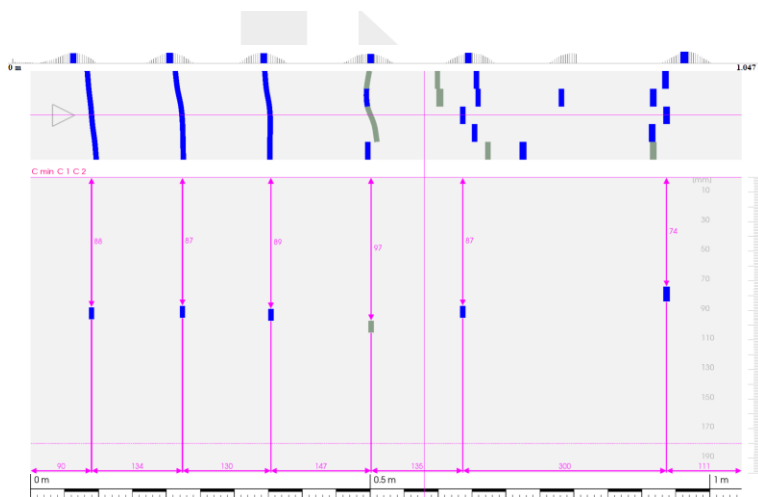
### Información del proyecto:

Nombre del proyecto: Sector6  
Lugar: Centro de convenciones  
Operario: Alejandro Manco  
Comentario: -

Cliente: -  
Objeto: -

### Información del escaneo:

Archivo de escaneo: S6F44-CS-V-T.fscan  
n.º serie: 248200004  
Fecha / Hora: 2025-06-16 08:34:30  
Comentario: -



**Figura 183. Imagen de Imagescan**

### Segmento:

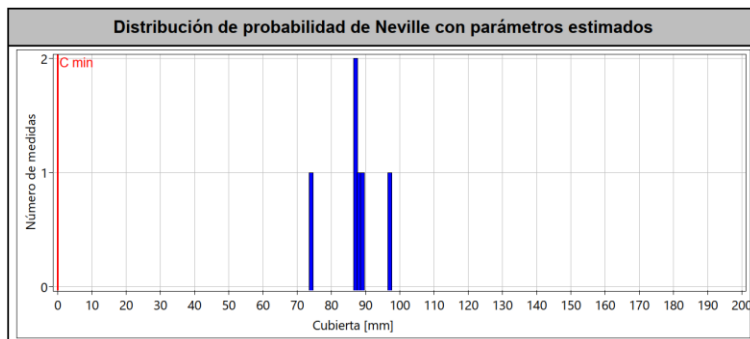
Ancho: 1.047 m  
Ø: 8 mm +/- 2 mm  
Cubierta: Auto  
Modo de detección: Varilla

Posición: -  
Número de hierros de armadura: 6

### Estadística: Cubierta

Mínimo: 74 mm  
Media: 87 mm  
Mediana: 88 mm

Máximo: 97 mm  
Desviación estándar: 7 mm



**Figura 184. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican, de forma clara, 4 barras de acero transversal espaciadas cada 15 cm, con un recubrimiento promedio de 87 mm de referencia #3. Además se identifican, irregularmente, 2 barras de acero transversal con una separación de 30 cm.

**S6F45. ImageScan Viga de Contención- Cara Lateral - Longitudinal**

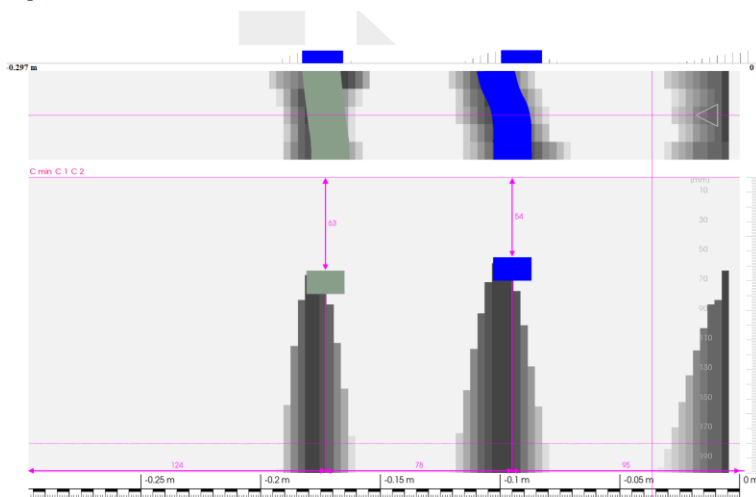
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector6	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S6F45-CL-V-L.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-16 08:36:14
Comentario:	-



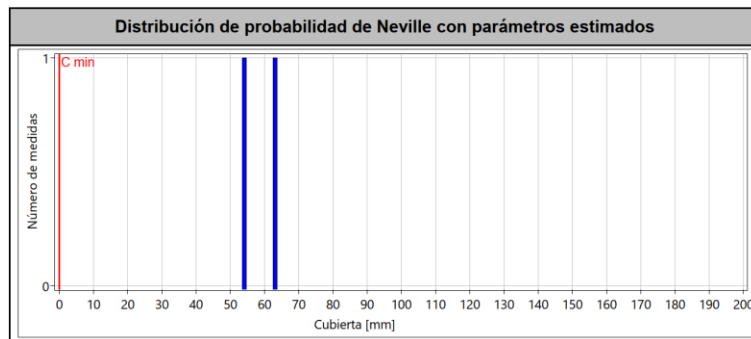
**Figura 185. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	0.297 m	Posición:	-
Ø:	16 mm +/- 0 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

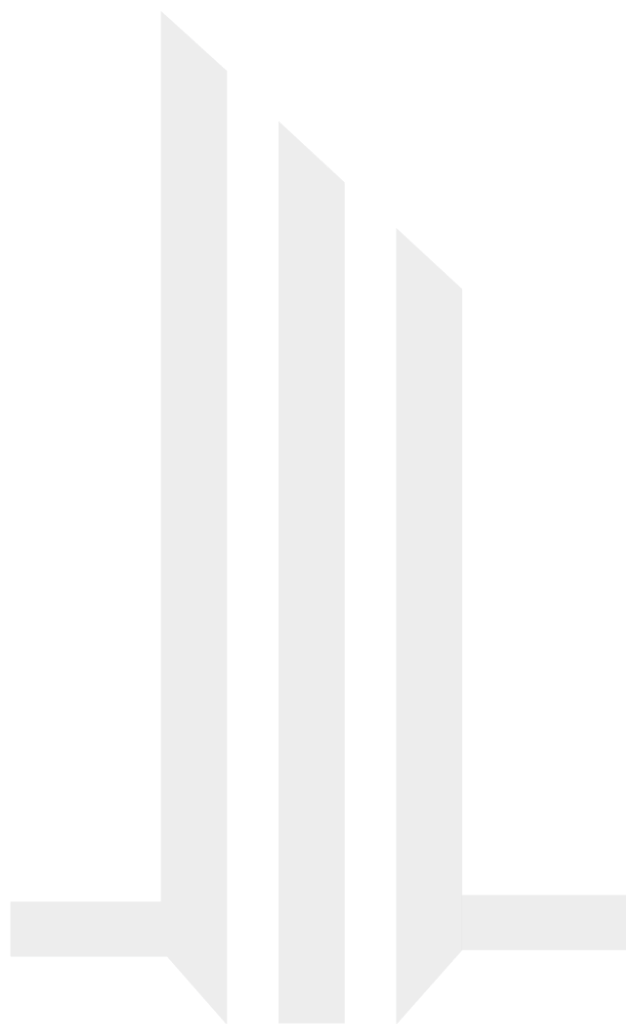
**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	54 mm	Máximo:	63 mm
Media:	58 mm	Desviación estándar:	6 mm
Mediana:	59 mm		



**Figura 186. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican dos barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 58 mm de referencia #5.



**S7F1. ImageScan Viga Superior - Cara Superior - Longitudinal**

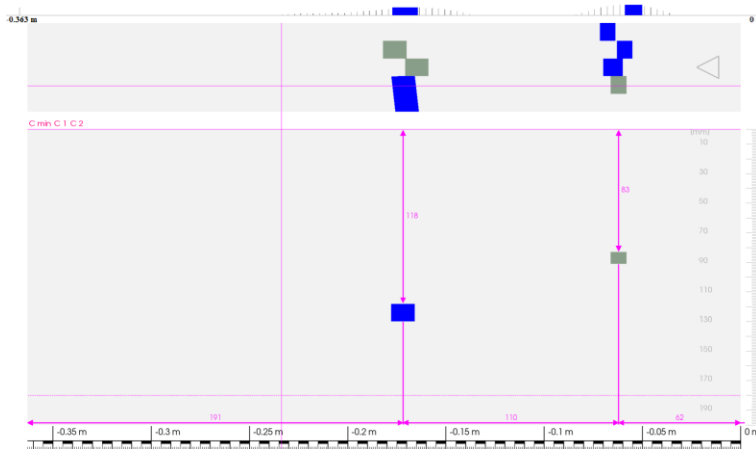
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector7	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S7F1-CS-V1-L.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-04 13:44:52
Comentario:	-



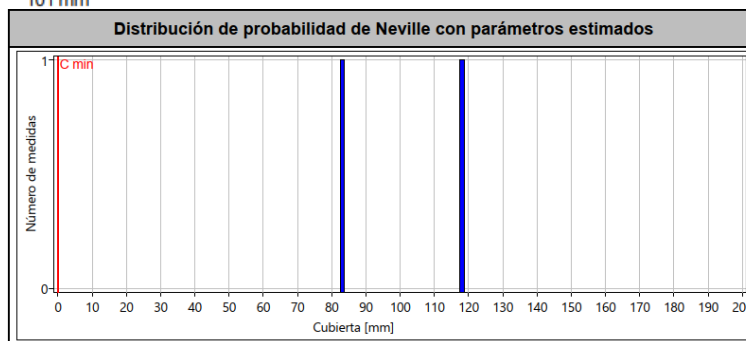
**Figura 187. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.363 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

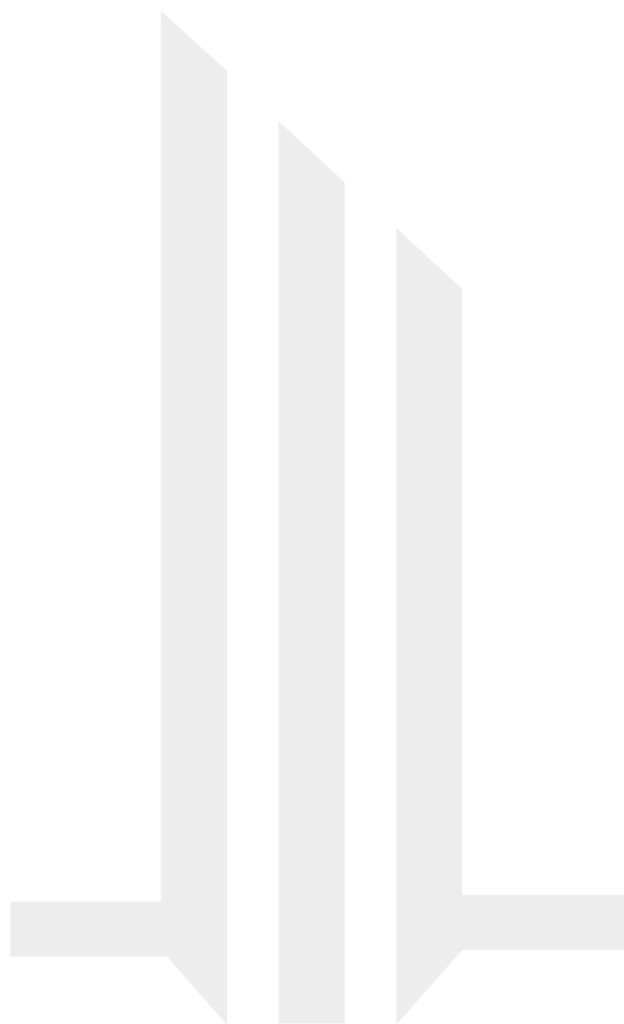
**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	83 mm	Máximo:	118 mm
Media:	100 mm	Desviación estándar:	25 mm
Mediana:	101 mm		



**Figura 188. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 2 barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 100 mm de referencia #4.



**S7F2. ImageScan Viga Superior - Cara Superior - Transversal**

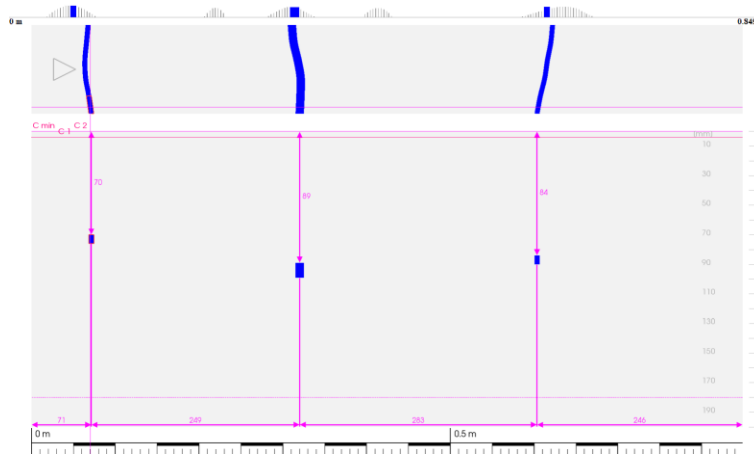
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector7	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S7F2-CS-V1-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-04 13:48:21
Comentario:	-



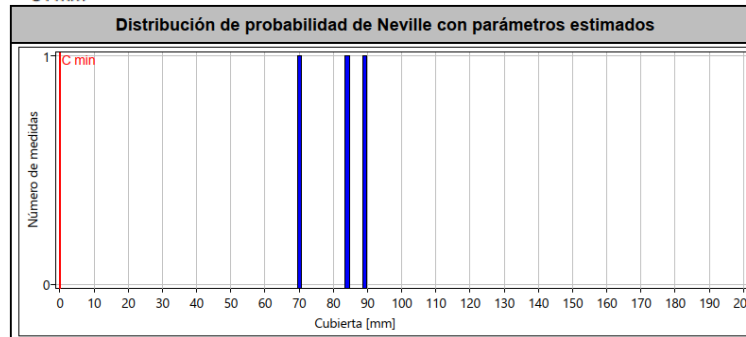
**Figura 189. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.849 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	3
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

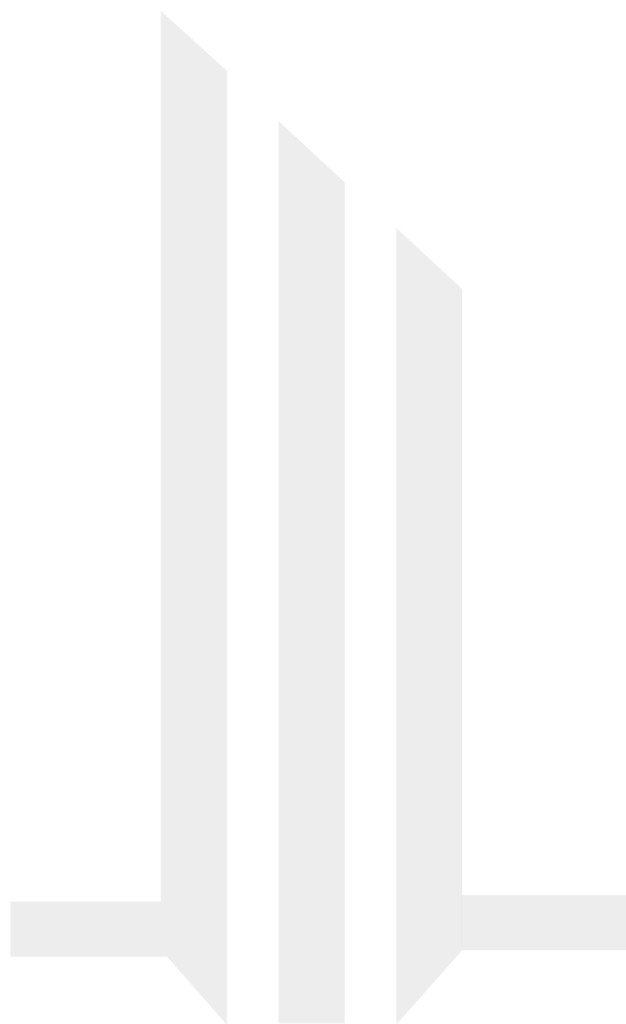
**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	70 mm	Máximo:	89 mm
Media:	81 mm	Desviación estándar:	10 mm
Mediana:	84 mm		



**Figura 190. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican, de forma clara, 3 barras de acero transversal espaciadas cada 29 cm, con un recubrimiento promedio de 81 mm de referencia #3 y diámetros menores.





**S7F3. ImageScan Muro - Cara Superior - Longitudinal**

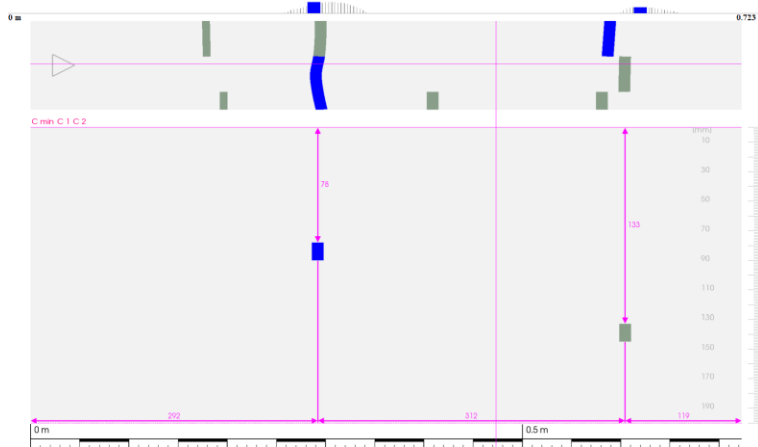
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector7	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S7F3-CS-ML.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-03 10:07:07
Comentario:	-



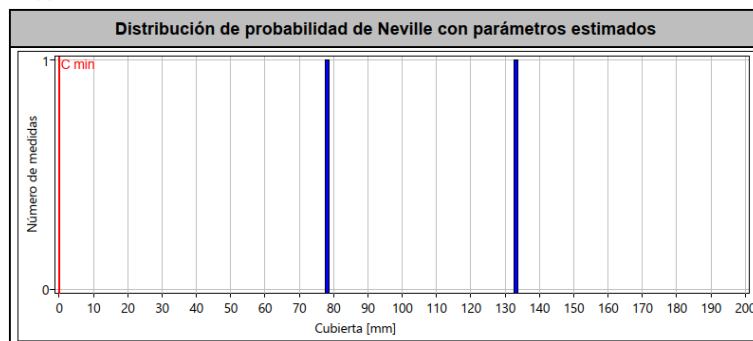
**Figura 191. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	0.723 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Auto		
Superposición:	-		

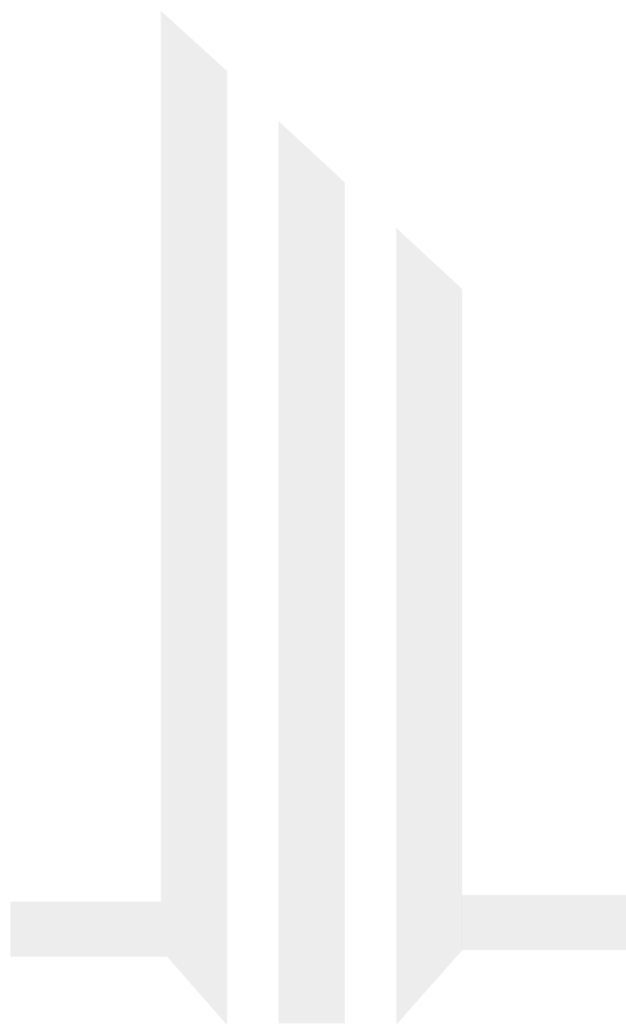
**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	78 mm	Máximo:	133 mm
Media:	105 mm	Desviación estándar:	39 mm
Mediana:	106 mm		



**Figura 192. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 2 barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 105 mm de referencia #4.



**S7F4. ImageScan Muro - Cara Superior - Transversal**

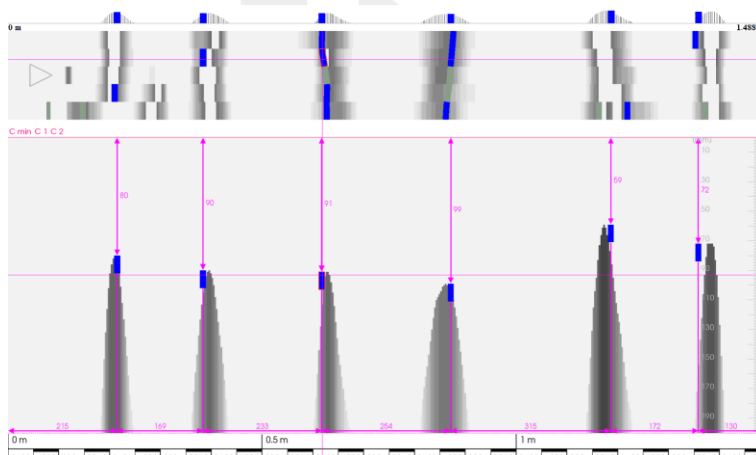
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector7	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S7F4-CS-MT.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-03 10:04:20
Comentario:	-



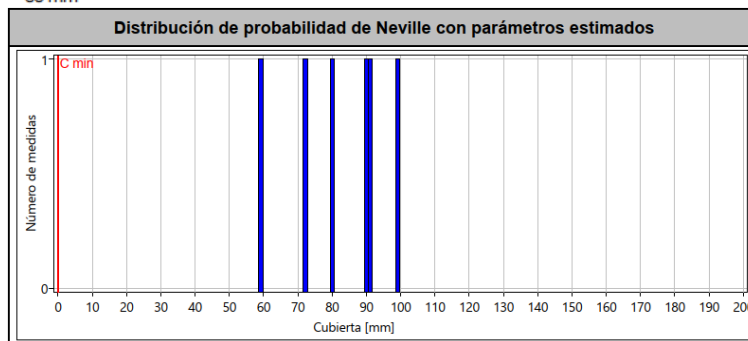
**Figura 193. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	1.488 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	6
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

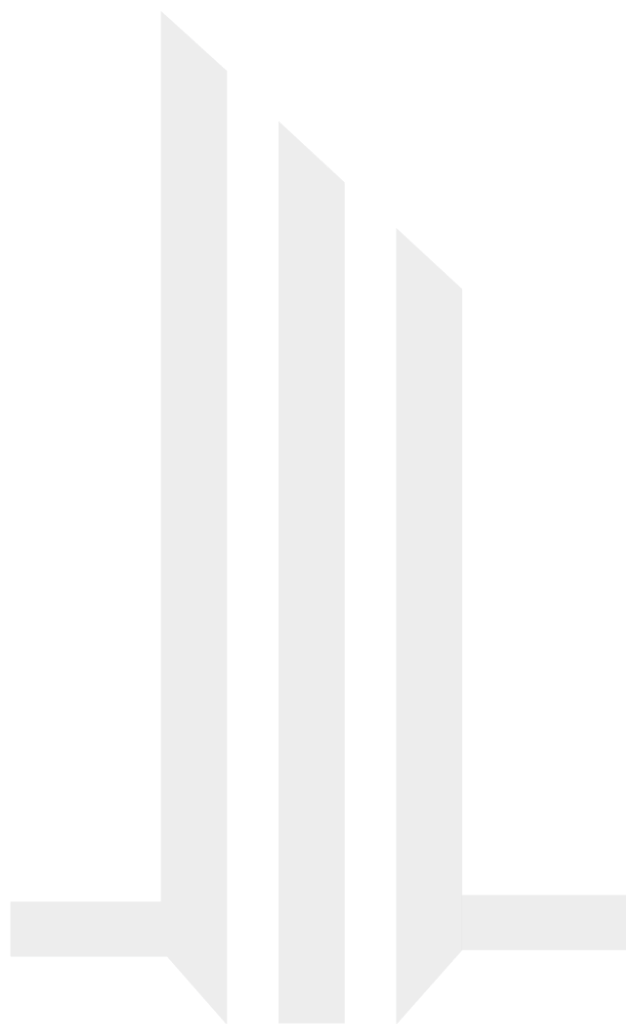
**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	59 mm	Máximo:	99 mm
Media:	81 mm	Desviación estándar:	15 mm
Mediana:	85 mm		



**Figura 194. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 6 barras de acero transversal espaciadas cada 25 cm, con un recubrimiento promedio de 81 mm de referencia #2.



**S7F5. ImageScan Zapata - Cara Superior - Transversal**

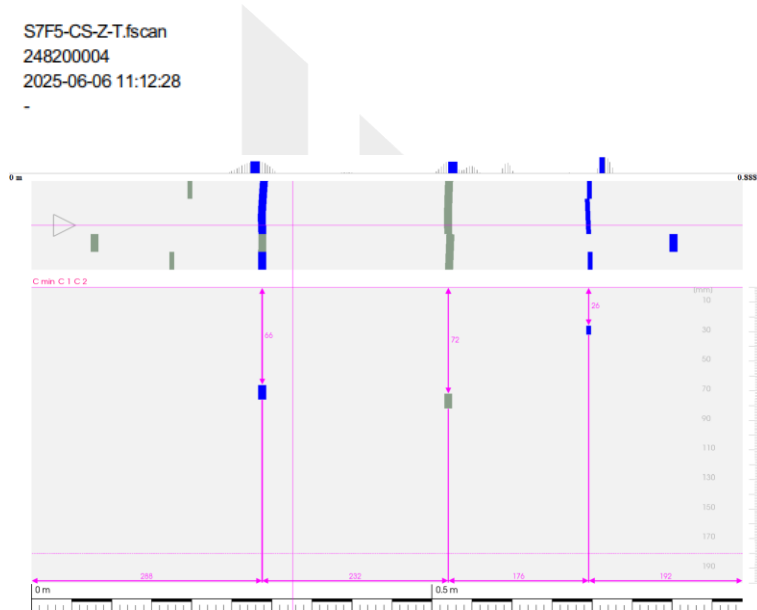
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector7	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S7F5-CS-Z-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-06 11:12:28
Comentario:	-



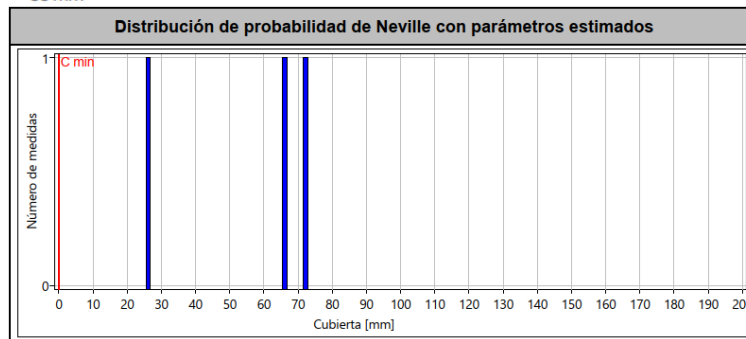
**Figura 195. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.888 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	3
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

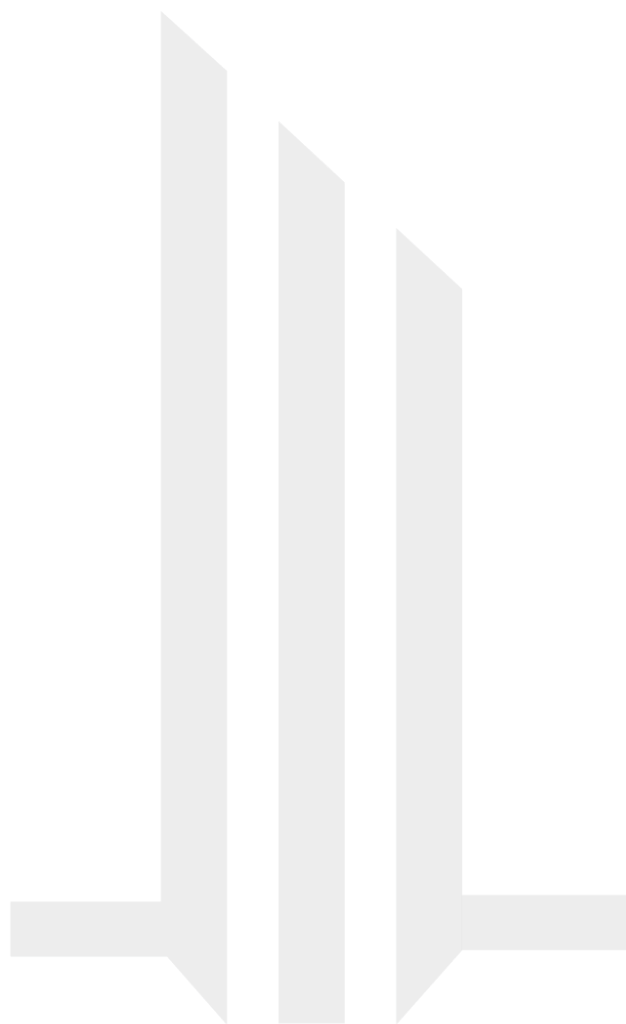
**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	26 mm	Máximo:	72 mm
Media:	54 mm	Desviación estándar:	25 mm
Mediana:	66 mm		



**Figura 196. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 3 barras de acero transversal espaciadas cada 20 cm, con un recubrimiento promedio de 54 mm de referencia #3.



**S7F6. ImageScan Zapata - Cara Superior - Longitudinal**

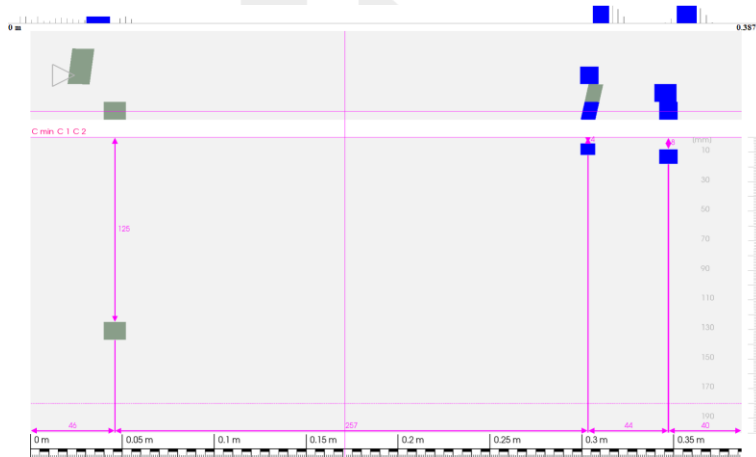
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector7	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S7F6-CS-Z-L.fscan
n° serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-06 11:13:26
Comentario:	-



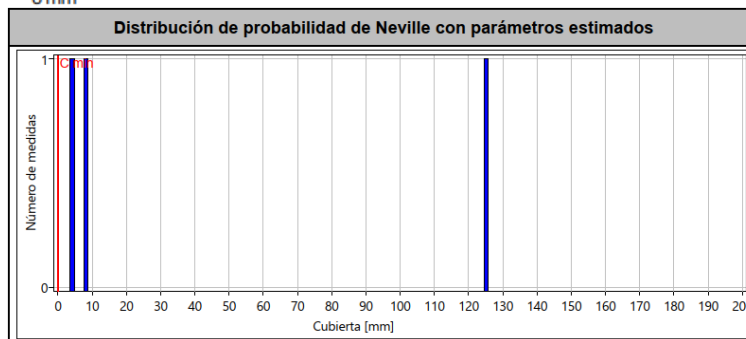
**Figura 197. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	0.387 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	3
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

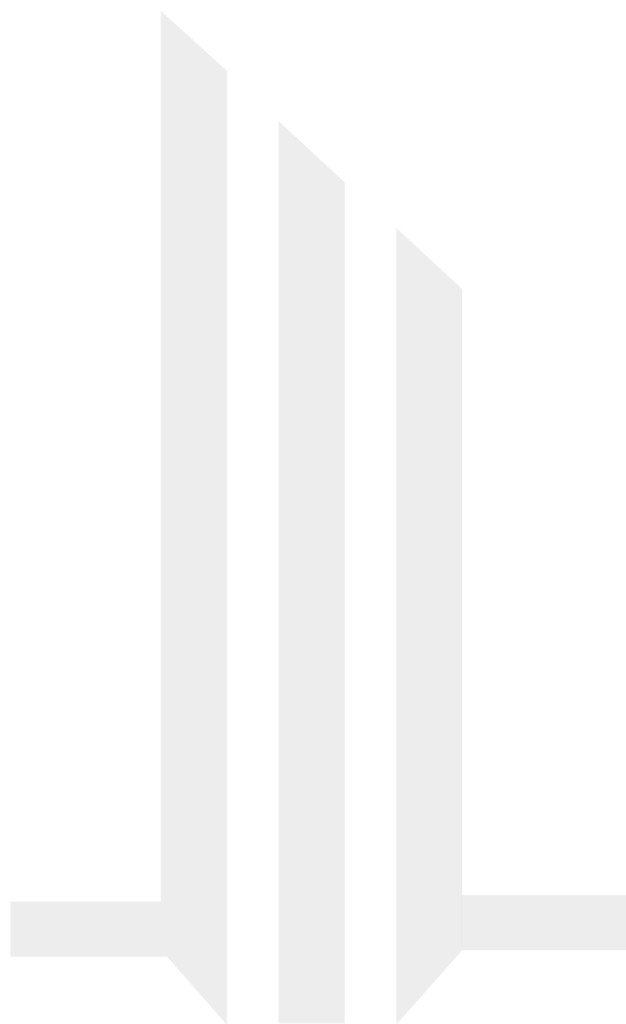
**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	4 mm	Máximo:	125 mm
Media:	45 mm	Desviación estándar:	69 mm
Mediana:	8 mm		



**Figura 198. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 3 barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 45 mm de referencia #4.





**S7F7. ImageScan Viga de Contención - Cara Superior - Transversal**

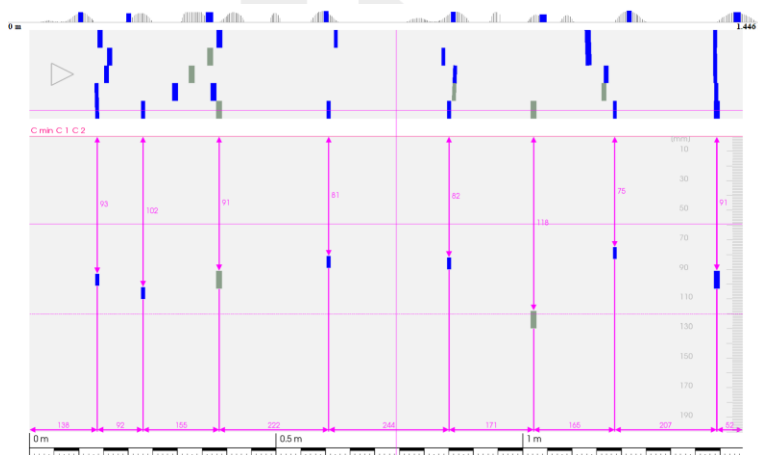
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector7	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S7F7-CS-V2-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-05-31 14:44:56
Comentario:	-



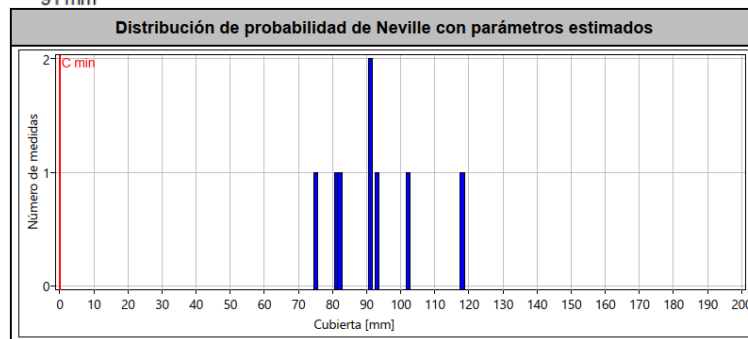
**Figura 199. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	1.446 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	8
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Auto		

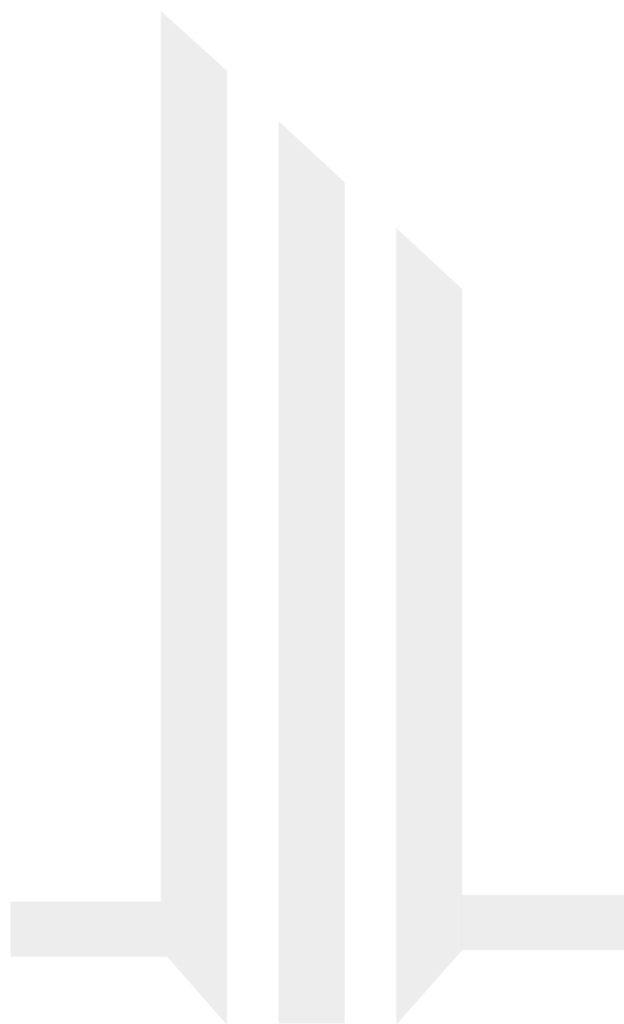
**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	75 mm	Máximo:	118 mm
Media:	91 mm	Desviación estándar:	14 mm
Mediana:	91 mm		



**Figura 200. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican de forma irregular 6 barras de acero transversal espaciadas cada 35 cm, con un recubrimiento promedio de 91 mm de referencia #3 y diámetros menores.



**S7F8. ImageScan Viga de Contención - Cara Superior - Longitudinal**

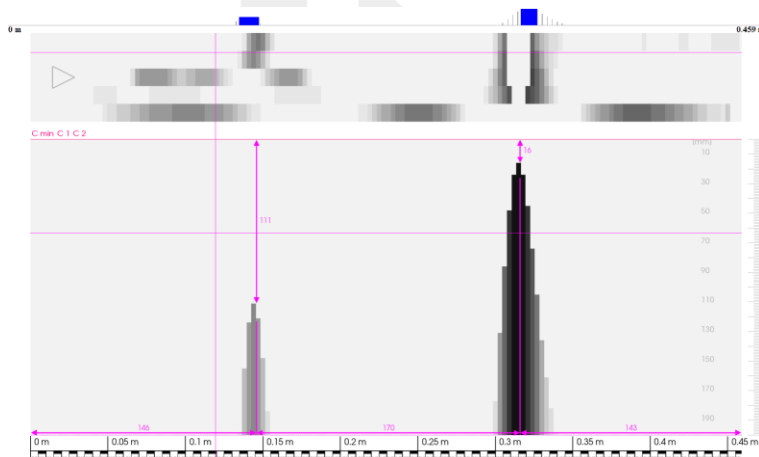
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector7	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S7F8-CS-V2-L.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-05-31 14:49:46
Comentario:	-



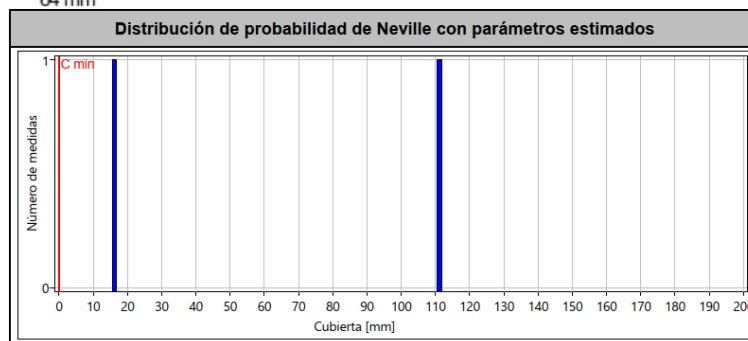
**Figura 201. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.459 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

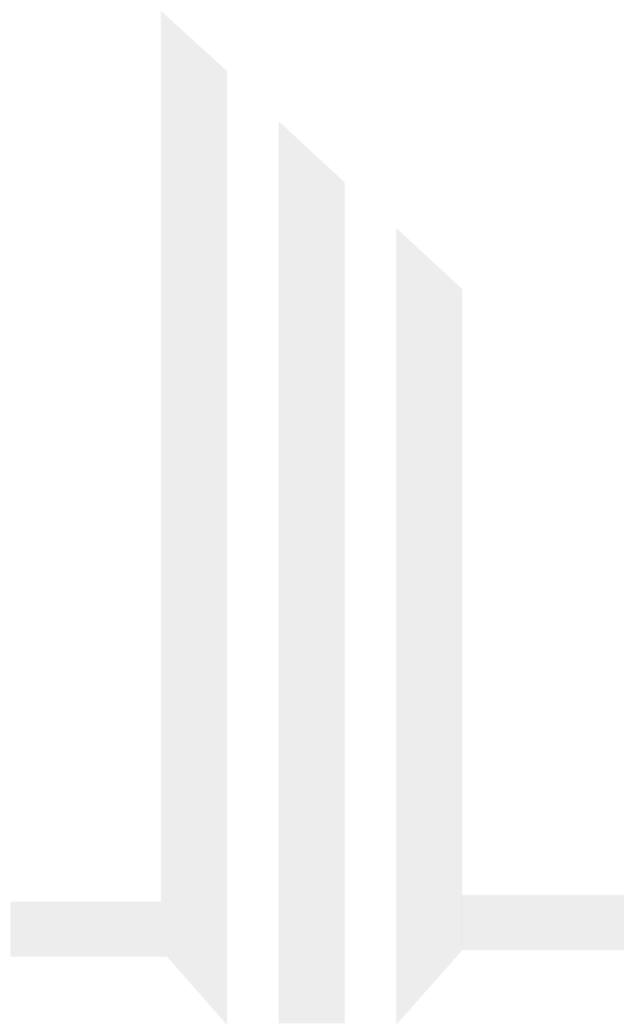
**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	16 mm	Máximo:	111 mm
Media:	63 mm	Desviación estándar:	67 mm
Mediana:	64 mm		



**Figura 202. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 2 barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 63 mm de referencia #3.



**S7F9. ImageScan Viga de Contención - Cara Superior - Transversal**

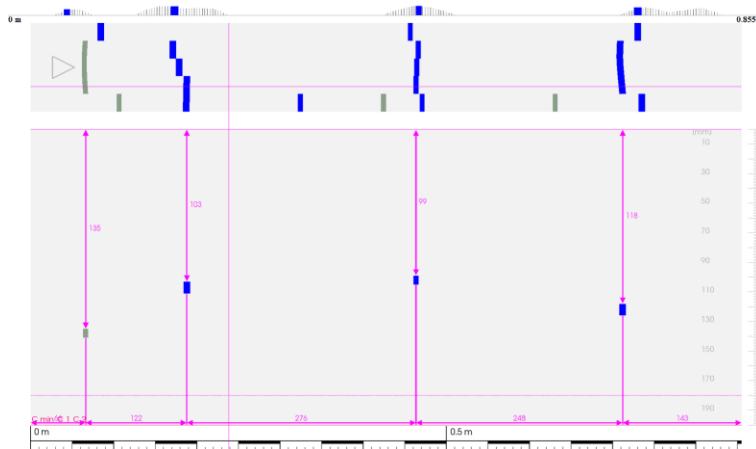
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector7	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S7F9-CS-V2-T.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-04 14:12:07
Comentario:	-



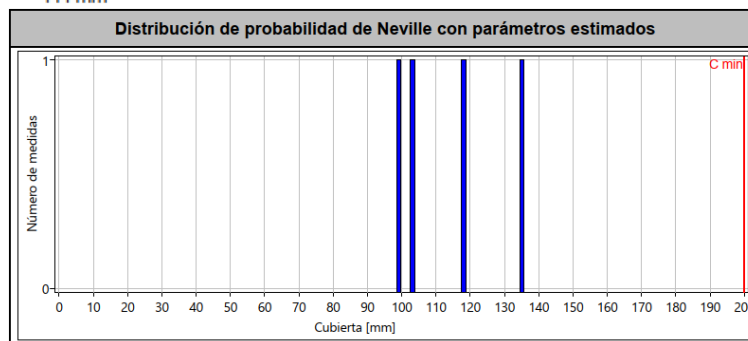
**Figura 203. Imagen de Imagescan**

**Segmento:**

Ancho:	0.855 m	Posición:	-
Ø:	8 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	4
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

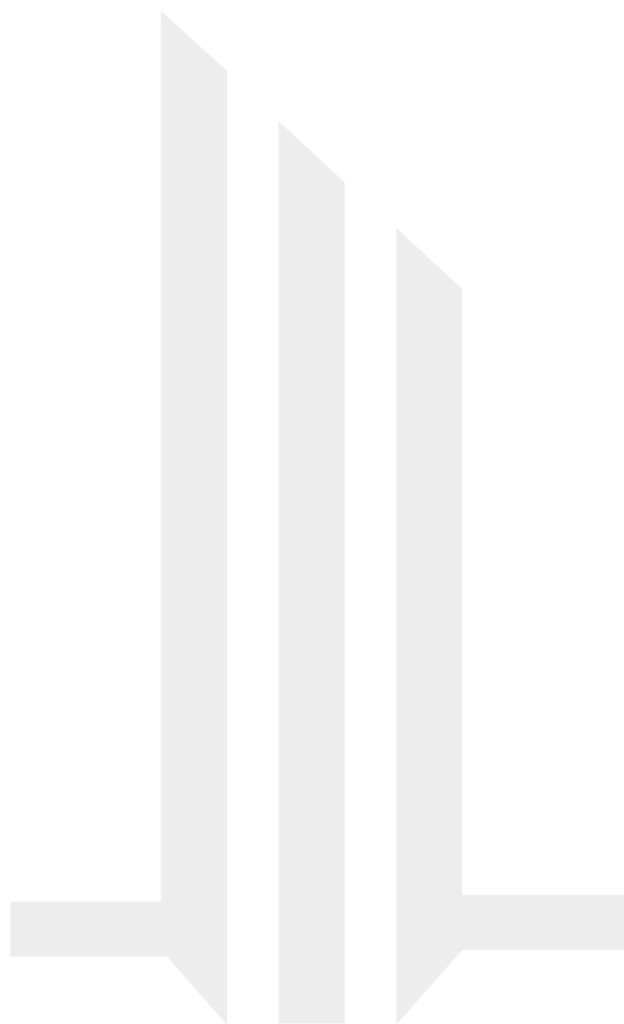
**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	99 mm	Máximo:	135 mm
Media:	113 mm	Desviación estándar:	16 mm
Mediana:	111 mm		



**Figura 204. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 3 barras de acero transversal espaciadas cada 28 cm, con un recubrimiento promedio de 113 mm de referencia #3 y diámetros menores.



**S7F10. ImageScan Viga de Contención - Cara Superior - Longitudinal**

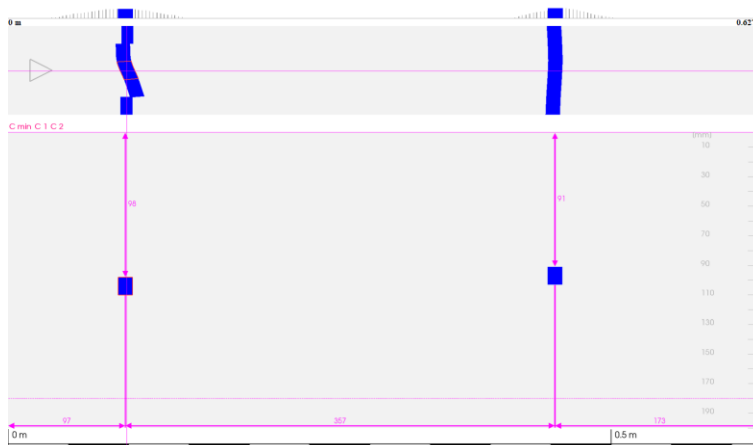
**Hilti PROFIS Detection Report**

**Información del proyecto:**

Nombre del proyecto:	Sector7	Cliente:	-
Lugar:	Centro de convenciones	Objeto:	-
Operario:	Alejandro Manco		
Comentario:	-		

**Información del escaneo:**

Archivo de escaneo:	S7F10-CS-V2-L.fscan
n.º serie:	248200004
Fecha / Hora:	2025-06-04 14:13:56
Comentario:	-



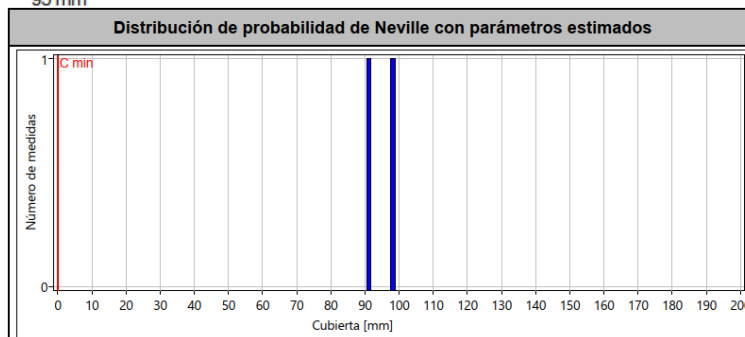
**Figura 205. Imagen de ImageScan**

**Segmento:**

Ancho:	0.627 m	Posición:	-
Ø:	10 mm +/- 2 mm	Número de hierros de armadura:	2
Cubierta:	Auto		
Modo de detección:	Varilla		

**Estadística: Cubierta**

Mínimo:	91 mm	Máximo:	98 mm
Media:	94 mm	Desviación estándar:	5 mm
Mediana:	95 mm		



**Figura 206. Distribución de probabilidad de recubrimientos**

Se identifican 2 barras de acero longitudinal, con un recubrimiento promedio de 94 mm de referencia #4.